

**PROTECO**<sup>®</sup>

# SROVNÁVACÍ A TLOUŠŤKOVACÍ FRÉZKA STF-260-230



**51.01-STF-260-230**

**PROTECO**<sup>®</sup>

Výrobce:  
PROTECO nářadí s.r.o.  
Provozovna: Podbřezí 63, 518 03  
[www.proteco-naradi.cz](http://www.proteco-naradi.cz)

**OBSAH**

Úvod

Označení stroje

ES Prohlášení o shodě

1.0 Technické údaje

2.0 Konečná kompletace

3.0 Nastavení pravítka stolu stroje

4.0 Zapojení napájení

5.0 Spínač

6.0 Srovnávání

7.0 Tloušťkování

8.0 Výměna nožů

9.0 Napínání řemene

10.0 Údržba

11.0 Bezpečnostní pokyny

12.0 Zodpovědnost uživatele

13.0 Schéma elektrického zapojení

14.0 Soupis součástí

15.0 Obrázky k podkapitolám

16.0 Záruční podmínky

17.0 Záruční list

## ÚVOD

Vážený zákazníku,  
předkládáme Vám návod k použití srovnávací a tloušťkovací frézy **STF-260-230**. Jeho důsledné dodržování Vám zajistí bezpečný chod stroje. Před přistoupením k provozování stroje je nutné si přečíst tuto příručku a porozumět ji. Poslouží to k získání lepších pracovních znalostí o stroji, ke zvýšení bezpečnosti a k dosažení lepších výsledků v práci na stroji. Je nutné, abyste se s návodem v plném rozsahu seznámil dříve, než zařízení uvedete poprvé do provozu. Pozorně si přečtete všechny pokyny pro bezpečný provoz stroje.

Přejeme Vám úspěšnou práci a bezporuchový provoz.

## OZNAČENÍ STROJE

Typ určíte z výrobního štítku na stojanu stroje.  
**STF-260-230** srovnávací a tloušťkovací fréza

 <b>STF-260-230</b>	
<b>Obj. č. 51.01-STF-260-230</b>	
<b>Max. tříska: 3mm</b> <b>Otáčky nožového hřídele: 6500/min.</b> <b>Světlost protahu: 150mm</b> <b>Pracovní šířka: 260mm</b> <b>Motor: 1,7kW, 230V/50Hz</b>	 
<b>Sériové číslo.:</b>	
PROTECO nářadí s.r.o. Radlická 2487/99, 150 00 Praha 5, <a href="http://www.proteco-naradi.cz">www.proteco-naradi.cz</a> Tel.: 494 664 522-524; fax: 494 664 525; mobil: 777 747 747	

Na stroji jsou umístěny štítky, upozorňující na nebezpečí.

Pozor! Výstraha!

Potřebné informace,  
návod k použití stroje.

Upnout volné části oděvu.



Pozor! Elektrické zařízení.

Před údržbou nebo opravou,  
**VŽDY ODPOJIT** od sítě.

Užívat ochranné brýle.

## 1.0 TECHNICKÉ ÚDAJE

Délka stolu srovnávačky	1000 mm
Délka stolu tloušťkovačky	400 mm
Max. šířka srovnávání	260 mm
Max. výška tloušťkování	160 mm
Max. tříska tloušťkování	3 mm
Průměr nožového hřídele	63 mm
Otáčky nožového hřídele při 50Hz	6500 ot./min.
Hluk	< 90 dB(A)
Rychlost posuvu při tloušťkování 50Hz	5 m/ min
Pracovní otáčky motoru 50Hz	2800 ot./min.
Úhel sklonu pravítka srovnávačky	max. 45°
Hmotnost stroje	66 kg
Elektromotor 1-fázový	2 kW    230 V    50Hz

## 2.0 KONEČNÁ KOMPLETACE

- 2.1 Umístěte nožičky do spodní kapotáže stroje a zajistěte je šestihranným šroubem M8x16, pojistnou pružinou a šestihrannou maticí M8.
- 2.2 Na podpěry nasadte gumové krytky.
- 2.3 Sejměte oba držáky krytu a připevněte přední srovnávací stůl.
- 2.4 Připevněte kryt hubice odsávání pomocí 4 přidavných šroubů do plechu.
- 2.5 Připevněte zadní srovnávací stůl, stiskněte svorku a stůl zajistěte dvěma aretovacími pákami.
- 2.6 Dvěma šestihrannými šrouby upevněte držák pravítka k přednímu stolu srovnávací frézky.
- 2.7 Zasuňte vratové šrouby do drážky v pravítku a přišroubujte k jeho segmentu pomocí dvou samosvorných matic M6. K držáku pravítka připevněte dvěma šrouby M4x8 kryt nožového hřídele. Pod hlavy šroubů použijte podložky o  $\varnothing$  4 mm.
- 2.8 Povolte obě uzavřené matice s podložkami. Aretovacími otvory v tělese NVR-spínače upevněte spínač dvěma šrouby na stroj. Použijte opět podložky. Matice dotáhněte.




### 3.0 NASTAVENÍ PRAVÍTKA NA STOLE STROJE

Nastavení sklonu podélného pravítka srovnávací frézky v rozmezí 45° a 90° provádíme přiloženými přestavitelnými klíčkami.

### 4.0 ZAPOJENÍ NAPÁJENÍ

- Stroj je k síti standardně připojen 3 vodičovým kabelem o průřezu 1,5mm<sup>2</sup> zakončeném 3-kolíkovou zástrčkou.
- Pro jištění v obvodu je nutné použít alespoň 16A jistič s vypínací charakteristikou B.
- Minimální průřez prodlužovacích kabelů musí být 1,5mm<sup>2</sup> s ohledem na úbytek napětí.

### 5.0 SPÍNAČ

- Jako hlavní vypínač slouží standardní 2 polohový tlačítkový spínač osazený elektromagnetickou cívkou zabraňující svévolnému spuštění stroje při výpadku proudu.
- Vypínač obsahuje i krytku s tlačítkem zajišťující na stroji funkci stop tlačítka.
- Pro změnu režimu srovnávačka/tloušťkovačka slouží 3 polohový reversační přepínač.
- Symbol „“, deska nahoře, obráběcí nástroj dole signalizuje režim srovnávačky.
- Symbol „“, signalizuje klidový režim, pro Vaši vlastní bezpečnost mějte vždy, pokud se stroj nepoužívá spínač v klidovém režimu.
- Symbol „“, deska dole, obráběcí nástroj nahoře signalizuje režim tloušťkovačky.

## 6.0 SROVNÁVÁNÍ

Než začnete srovnávat, musíte učinit následující:

- 6.1 Přepněte reversační přepínač do režimu srovnávačky.
- 6.2 Spusťte stůl tloušťkovačky na asi 2/3 max. výšky tloušťkování a upevněte hubici odsávání. Zvednutím tloušťkovacího stolu zajistíte hubici odsávání v požadované poloze. Ujistěte se, že v okamžiku připojení přípojky na rozpěrnou tyč se drážka nachází nahoře. Otočením ovládače po směru hodinových ručiček zajistíte, aby hubice napojení odsávání byla v kontaktu s bezpečnostním (koncovým) spínačem stroje.
- 6.3 Ujistěte se, že aretační páka uzamkla tloušťkovací stůl stroje, a uvolněte bezpečnostní spínač stolu. Pak může motor normálně běžet. Pokud přesto motor neběží normálně, měli byste kontaktovat vašeho prodejce.
- 6.4 Umístěte obrobek na srovnávací stůl, levou rukou nastavte ochranný kryt nožového hřídele do požadované výšky (obrobek by se neměl dotýkat krytu). Spusťte stroj a pomalu obrobek tlačte proti nožovému hřídeli.
- 6.5 Pro srovnání společných stran obrobku uvolněte aretovací páku krytu nožů a oddalte kryt od obrobku. Plastová pružina na konci krytu nože by měla vyvíjet nepatrný tlak na obrobek. Zajistěte kryt nožů a zapněte stroj. Obrobek pomalu tlačte proti nožovému hřídeli první obrobenou stranou přilehlou k podélnému pravítku. Ujistěte se, že je pravítko nastaveno na 90° (nebo jakýkoli jiný požadovaný úhel).

## 7.0 TLOUŠŤKOVÁNÍ

Než začnete tloušťkovat, musíte učinit následující:

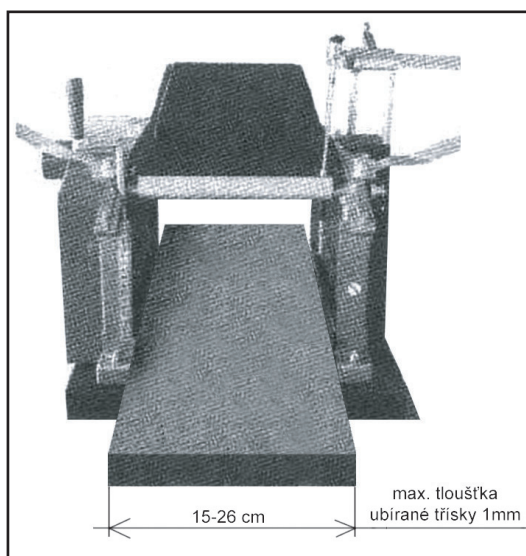
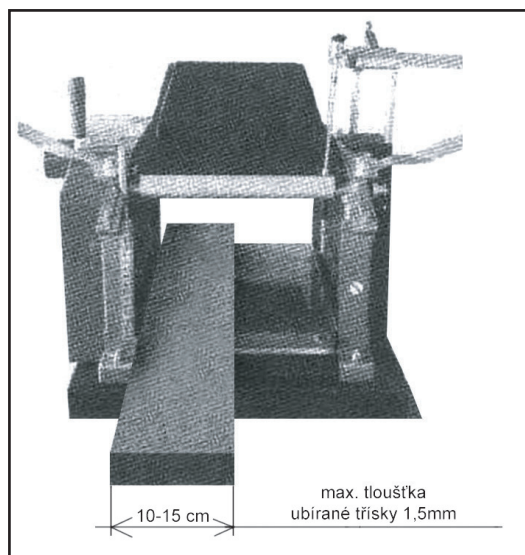
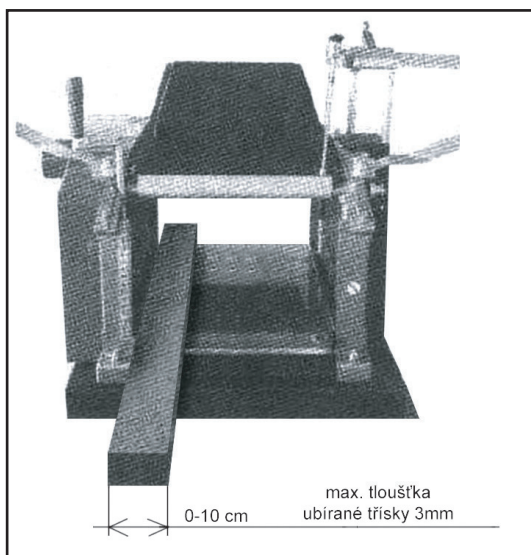
- 7.1 Přepněte reversační přepínač do režimu tloušťkovačky.
- 7.2 Páku otočte proti směru hodinových ručiček a vyjměte sběrač pro odvod třísek odřezků, tím uvolníte bezpečnostní spínač stroje.
- 7.3 Otočte aretační pákou, uvolněte a odeberte přední srovnávací stůl. Poté otočte aretační pákou (pravou) k uzamčení bezpečnostního spínače stolu.
- 7.4 Zapněte odsávání a uvolněte bezpečnostní spínač tloušťkování. Poté může motor normálně běžet. Pokud se v postupu vyskytla nějaká chyba, stroj nebude pracovat a chránit obsluhu.
- 7.5 Tloušťkování bez sběrače prachu.  
Odmontujte odváděcí stůl, sejměte ze stolu kryt proti odřezkům. Nasaďte kryt sběrače třísek přes nožový hřídel a zajistěte jej v pozici dvěma aretačními pákami. Poté na něj sklopte kryt.

**7.6** Tloušťkování se sběračem prachu

Posuňte kryt sběrače odřezků do stejné pozice jako v odstavci 7.1 a poté na něj umístěte hubici odsávání. Zajistěte jej aretačními pákami a krytem.  
**Pozor!**

**Pokud je stroj nastaven na tloušťkování, kryt sběrače odřezků slouží jako kryt nožového hřídele. Nikdy se strojem nepracujte, pokud není nasazen kryt sběrače odřezků a pokud není správně zajištěn.**

**7.7** Před tloušťkováním opracujte alespoň jednu stranu obrobku na srovnávače tak, aby byla zajištěna jeho rovinnost. Jinak bude stůl srovnávačky kopírovat nerovnost obrobku. Pro správné určení tloušťky ubírané třísky prosím použijte následující obrázek. Jedná se o univerzální hodnoty, které jsou závislé na tvrdosti obrobku, šířce materiálu a požadované kvalitě. Přesto zásadně nedoporučujeme v zájmu Vaší vlastní bezpečnosti tyto hodnoty překračovat. Tloušťkování je finální operací, proto obecně platí projet materiál raději opakovaně při nižší tloušťce třísky v zájmu zachování kvality.



**7.8** Tloušťkovací stůl nastavte na výšku tloušťkovaného materiálu minus požadovanou tloušťku ubírané třísky. Spusťte stroj, umístěte obrobek zarovnanou stranou dolů k tloušťkovacímu stolu a pomalu jej suňte vpřed, dokud se nezapojí pohon válečků posuvu obrobku. U obrobku s klínovitým tvarem suňte napřed širší stranu. Pro zlepšení kluznosti potřete před obráběním povrch stolu tloušťkovačky vrstvou parafínu.

## 8.0 VÝMĚNA NOŽŮ

### **Nejprve odpojte stroj od zdroje elektrické energie!**

Sejměte pravítko. Pohybem po směru hodinových ručiček povolte za pomoci 10mm klíče šestihranné šrouby aretačního klínu. Sejměte aretační klín společně s hoblovacím nožem. Očistěte aretační klín a jeho lůžko od odřezků a prachu naolejovaným hadrem. Do klínu vraťte nůž, popř. namontujte nový. Osadte nožový hřídel a zajistěte ji otáčením šestihranných šroubů proti směru hodinových ručiček. **V tomto momentě šrouby utáhněte jen jemně.** Zkontrolujte přesah nože vůči zadnímu stolu pomocí číselného úchylkoměru nebo pravítka. **Max. přesah nože oproti tělu nožového hřídele může být 1,0 mm.** Ke korekci přesahu použijte imbusový klíč SW 3 mm, s ním otočte třemi stavěcími šrouby aretačního klínu. Pokud jste dosáhli požadovaného nastavení, dotáhněte šestihranné šrouby.

**Začněte s prostředními šrouby, poté dotáhněte ty krajní.**

### **Pozor!**

Nepoužívejte jiný klíč SW 10, než který je dodán spolu se strojem. Tím se vyvarujete přílišného kroutícího momentu a možného stržení závitů. Pro vaši vlastní bezpečnost měňte okamžitě aretační klíny a šrouby se strženými závitů.

## 9.0 NAPÍNÁNÍ ŘEMENE

Po prvních pěti hodinách provozu zkontrolujte napnutí řemene.

Sejměte uzavřenou matici držící kryt hnacího řemene (215).

Zatlačením na řemen zkontrolujte napnutí. Vůle by měla být zhruba 15-20mm.



## 10.0 ÚDRŽBA

Štětečkem nebo stlačeným vzduchem pravidelně čistěte pohon stroje od prachu. Také pravidelně olejujte všechny pohybové mechanismy a řetězy pár kapkami motorového oleje. Plochý řemen udržujte čistý, chraňte jej před lubrikanty.

**10.1** Pravidelně čistěte nožový hřídel a stůl tloušťkovací frézky od hoblin a prachu a promažte je za pomoci spreje. Nepoužívejte běžný olej.

**10.2** Srovnávací stoly a stůl tloušťkovací frézky čistěte od smoly často petrolejem nebo benzínem. Pak je pokryjte jemnou vrstvou parafínu. Zvýšíte tím kluznost obrobku po stolech.

## 11.0 BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

- Pravidelně kontrolujte, zda-li jsou nože a zajišťovací klíny v nožovém hřídeli řádně upevněny.
- Maximální povolený přesah nože přes tečnu obvodu nožového hřídele je 1,0 mm.
- Nikdy nesnímejte žádný kryt stroje, kromě těch, které potřebujete sejmout kvůli údržbě či opravě stroje. Za provozu stroje mějte nasazeny všechny kryty.
- Než začnete se strojem pracovat, nasadte a zabezpečte všechny kryty.
- Pokud pracujete se strojem v uzavřených prostorách, mějte vždy připojeno odsávání.
- Stroj může být připojen do sítě, která má ochranu nulováním. Žlutozelený (zelený) vodič je nulovací vodič.
- Pravidelně kontrolujte, zda-li správně pracuje ochrana proti zpětnému vrhu obrobku.
- Vždy noste ochranu očí.
- Nikdy nenastavujte třísku větší než 3 mm!

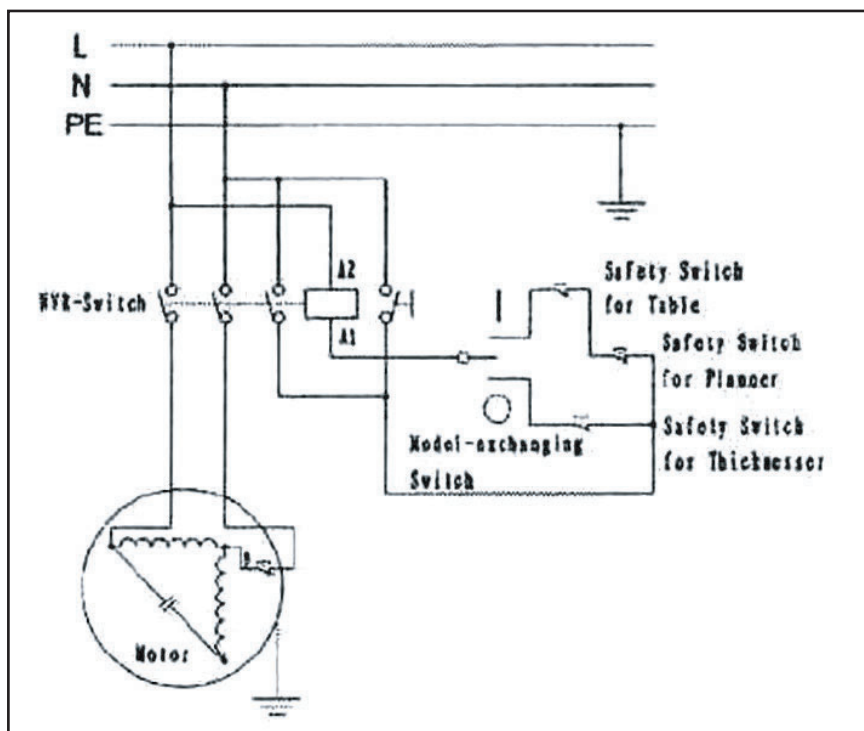
## 12.0 ZODPOVĚDNOST UŽIVATELE

Po instalaci pracuje tento stroj v souladu s informacemi uvedenými v tomto návodu k používání, pokud byl nainstalován, obsluhován, udržován a opravován v souladu s tímto návodem k používání.

Stroj musí být pravidelně kontrolován. Poškozené součástky (včetně napájecího kabelu) nesmějí být používány. Součástky, které jsou zničeny, ztraceny, opotřebovány, zkrouceny nebo znečištěny, by měly být okamžitě vyměněny. Pokud bude taková oprava či výměna nutná, doporučujeme, aby byla vykonána kvalifikovanou osobou. Tento stroj či jeho součástky by neměly být měněny nebo zaměňovány za části neodpovídající standardní specifikaci. Uživatel stroje nese výhradní odpovědnost za jakékoli selhání stroje, které bude zapříčiněno nesprávným použitím nebo nepovolenou úpravou stroje, špatnou údržbou nebo chybně provedenou opravou.

## 13.0 SCHÉMA ELEKTRICKÉHO ZAPOJENÍ

Schéma zapojení motoru 230 V 50 Hz

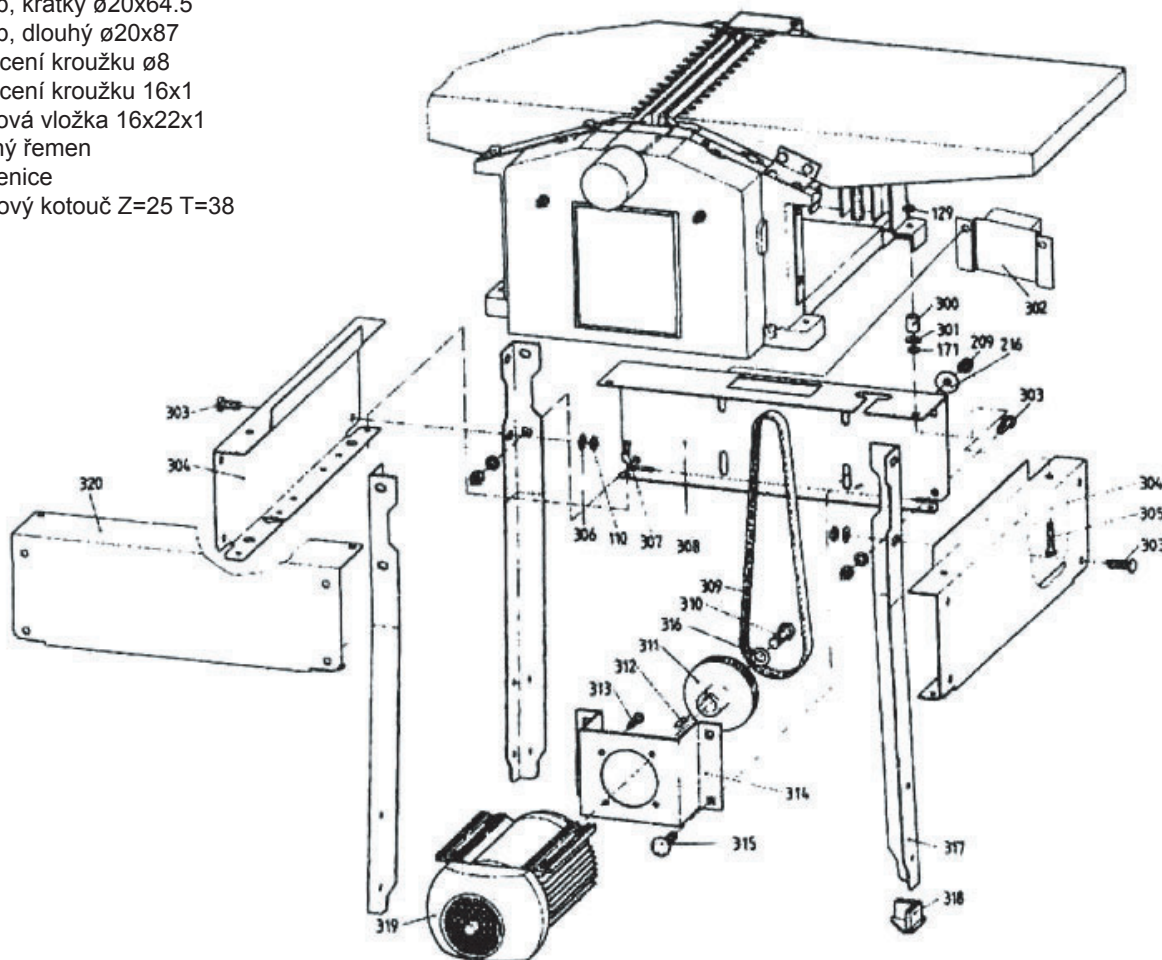


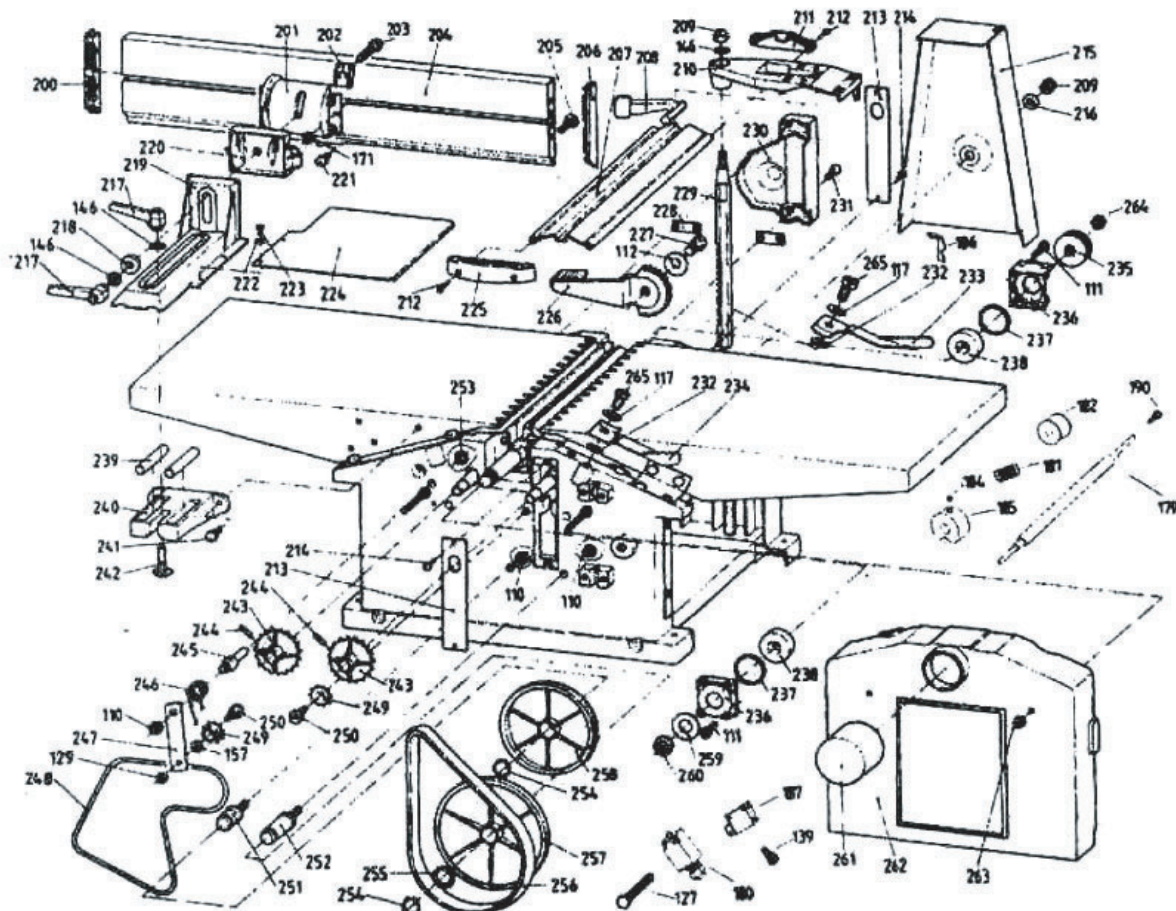
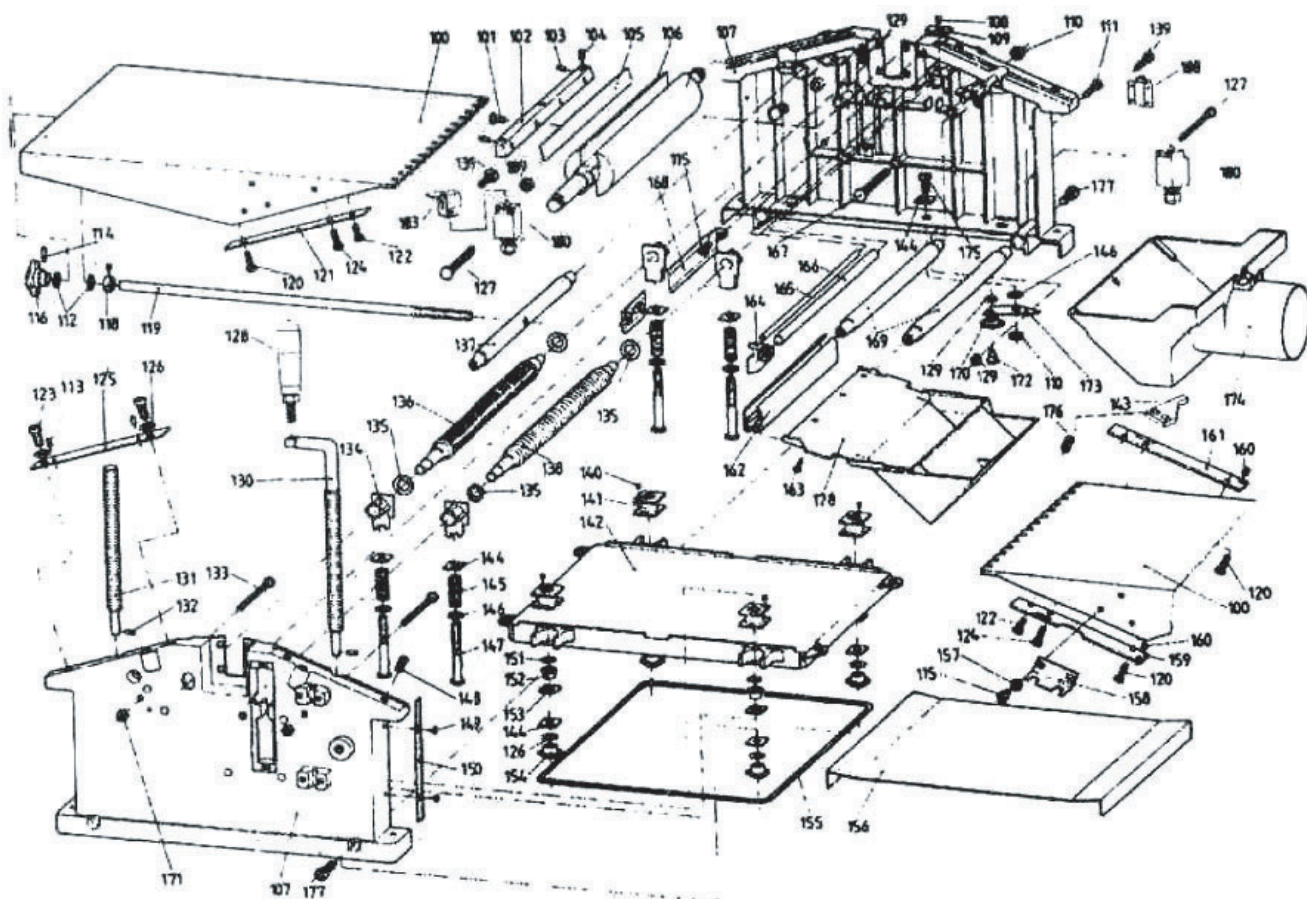
## 14.0 SOUPIS SOUČÁSTÍ

### Frézka srovnávací a tloušťkovací **STF-260/230**

100 Tloušťkovací stůl 288x500	157 Podložka ø6
101 Šroub aretační tyče M6x11	158 Stavíci konzola 2x52x48
102 Aretační tyč	159 Vodící kolejnice, levá 4x22x190
103 Upínací pouzdro hřídele 4x16	160 Vodící šroub M6x8
104 Stavěcí šroub M6x8	161 Vodící kolejnice, pravá
105 Srovnávací nůž 20x3x260/18.6x1x260	162 Usměrňovač odvodu třísek 258
106 Nožový hřídel 63x440	163 Závitořezný šroub St 4.8x13
107 Postranní panel	164 Záklužný zámek
108 Šroub s čochkovitou válcovou hlavou M5x12	165 Tyč záklužného zámku ø6x286
109 Čtvercová podložka	166 Tyč záklužného zámku ø10.70x286
110 Šestihranná matice M8	167 Šestihranný šroub M8x80
111 Šestihranný šroub s vnitřním vybráním M6x28	168 Deska vodící odřezky
112 Podložka 10	169 Rozpěrná hřídel 20x295
113 Kolík 4x10	170 Napínací řetězové kolo Z=15 T=6
114 Rozpěrné pouzdro 4x16	171 Šestihranná matice M6
115 HD šestihranný šroub M6x12	172 Závitořezný šroub 13x22
116 Hvězdicový ovladač	173 Napínací řetězový kotouč 2.5x25x84
117 Podložka 23x10.2x0.9	174 Hubice odsávání ø 100 mm
118 Stavíci manžeta ø11	175 Šestihranný šroub s vnitřním vybráním M8x25
119 Tyč se závitem 450	176 Křížový šroub M5x8
120 Šestihranný šroub s vnitřním vybráním M6x16	177 Šestihranný šroub s vnitřním vybráním M8x25
121 Rozpěra 4x22x190	178 Sběrač pro odvod třísek ABS
122 Šestihranný šroub s vnitřním vybráním M6x12	179 Rozpěrná hřídel
123 Šestihranný šroub s vnitřním vybráním M8x16	180 Bezpečnostní spínač
124 Šroub se zápusťnou hlavou M6x12	181 Pružina
125 Držák krytu 4x25x180	182 Kuželovitý kryt
126 Pružina 16x8.2x0.6	183 Plochý spínač
127 Křížový šestihranný šroub s vnitřním vybráním M8x16	184 Šroub M6x8
128 Klika	185 Vačka
129 Matka M6	186 Krycí plech
130 Stavěcí tyč výšky stolu tloušťkování T14x3x365	187 Podpěra bezpečnostního tlačítka
131 Vřeteno stolu tloušťkovačky T14x3x228	188 Blok
132 Drážkovaná hmoždinka 3x16	189 Šestihranná matice M4
133 Šestihranný šroub M6x80	190 Křížový šestihranný šroub M5x8
134 Kluzný díl	200 Boční záslepka pravítka, pravá
135 Podložka ø12	201 Díl stavítka
136 Přítlačný váleček	202 Díl pojezdu
137 Rozpěrná hřídel se závitovým otvorem ø20x295	203 Šestihranný šroub M8x50
138 Podávací váleček	204 Pravítko 600
139 Křížový šestihranný šroub s vnitřním vybráním M4x10	205 Vratový šroub M6x20
140 Stavěcí šroub M5	206 Boční záslepka pravítka, levá
141 Pojistná matice T14x3	207 Kryt extruze 80x360
142 Bok tloušťkovačky s ukazatelem	208 Upínací páka krytu extruze
143 Svorka	209 Uzavřená matice M8
144 Vložka s otvorem 8.1 22x22	210 Podpěra krytu
145 Přítlačná pružina	211 Záslepka držáku krytu nožového hřídele
146 Podložka ø8	212 Závitořezný šroub St 3.5x13.
147 Šestihranný šroub M8x80	213 Kryt bočního panelu 1.8x30x153
148 Kolík M8x16	214 Šroub M4x8
149 Šroub s čochkovitou válcovou hlavou M4x8	215 Kryt hnacího řemenu
150 Měřítka výšky tloušťkování	216 Podložka ø8
151 Kruhová vložka 8x14x1	217 Tyč se západkou M8
152 Pouzdro vřetena ø16x10	218 Plastová podložka ø20x ø8x6
153 Vložka s otvorem 12.1 22x22	219 Držák stavítka
154 Řetězové kolo Z=15 T=6	220 Vodící díl
155 Řetěz 6210 článků	221 Nylonový šestihranný šroub M6x16
156 Ochranný kryt hnacího řetězu 1.5x259x415	222 Podložka ø4

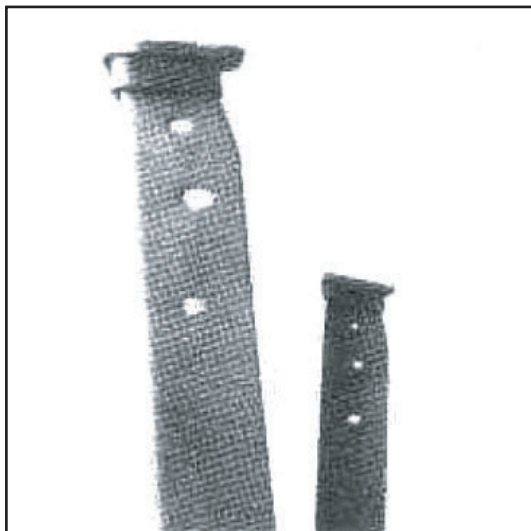
- 223 Šroub M4x8
- 224 Kryt nožového hřídele za pravítkem 1.5x190x190
- 225 PVC přítlačná pružina
- 226 Páka pro nastavení krytu
- 227 Šestihranný šroub M10x16
- 228 Přítlačná deska
- 229 Ozubená šestihranná tyč SW14x285
- 230 Kryt ozubených převodů
- 231 Zápustný šroub m6x20
- 232 Kruhová vložka
- 233 Aretovací páka, pravá
- 234 Aretovací páka, levá
- 235 J-řemenice 5Jx42
- 236 Ložisková miska
- 237 Kruhové těsnění ø40x2.65
- 238 Drážkované kuličkové ložisko 6203
- 239 Vodicí tyč ø10x75
- 240 Podpěra držáku stavítka
- 241 Šestihranný šroub M6x20
- 242 Vratový šroub M8x40
- 243 Řetězové kolo Z=25 T=38
- 244 Kolík 4x20
- 245 Šroub pro napínání řetězu
- 246 Torzní pružina
- 247 Napínák řetězu 4x20x90
- 248 Řetěz 874 článků
- 249 Řetězové kolo Z = 10 T=8
- 250 Závitový šroub ø14x20
- 251 Šroub, krátký ø20x64.5
- 252 Šroub, dlouhý ø20x87
- 253 Uchycení kroužku ø8
- 254 Uchycení kroužku 16x1
- 255 Kruhová vložka 16x22x1
- 256 Plochý řemen
- 257 Řemenice
- 258 Vačkový kotouč Z=25 T=38
- 259 Pružina 34x12.3x1
- 260 Šestihranná matice M12x12.5
- 261 Kryt vrtákového sklíčidla
- 262 Krytu pohonu tloušťkovačky
- 263 Uzavřená matice M6
- 264 Šestihranná matice M14x1.5
- 265 Šestihranný šroub s vnitřním vybráním M10x16
- 300 Rozpěra ø6/ ø15x18.
- 301 Podložka B5.4
- 302 Spínač
- 303 Šestihranný šroub M8x16
- 304 Boční panel, neutrální
- 305 Šestihranný šroub M6x40
- 306 Podložka ø8
- 307 Nýt 5x8
- 308 Přední panel
- 309 Poly-V-řemen 5 PJ 864
- 310 Šestihranný šroub M8x20
- 311 J-řemenice 50Hz 5Jx90
- 312 Žlábkový klín A 6x30
- 313 Šestihranný šroub s vnitřním vybráním M6x16
- 314 Držák motoru
- 315 Vratový šroub M8x16
- 316 Pojistná podložka
- 317 Podpěry
- 318 Gumové krytky podpěr ø8xø24x2
- 319 Motor
- 320 Zadní panel



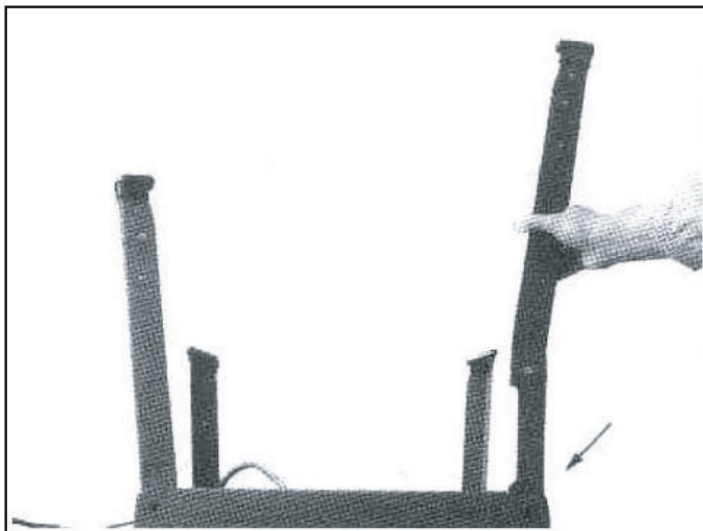


15.0 OBRÁZKY K PODKAPITOLÁM

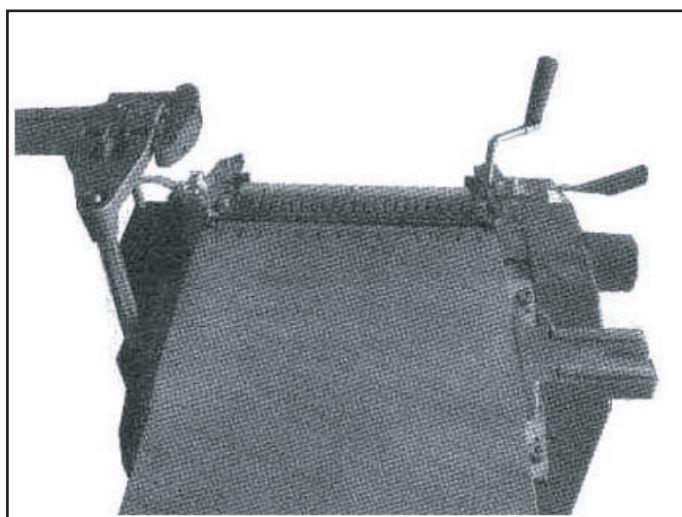
2.1



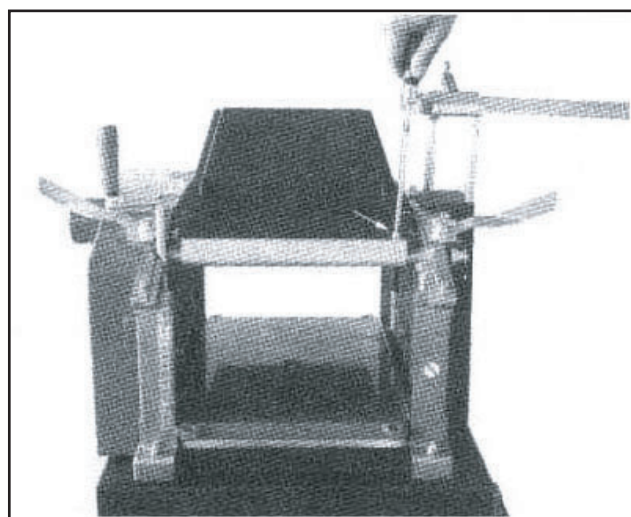
2.2



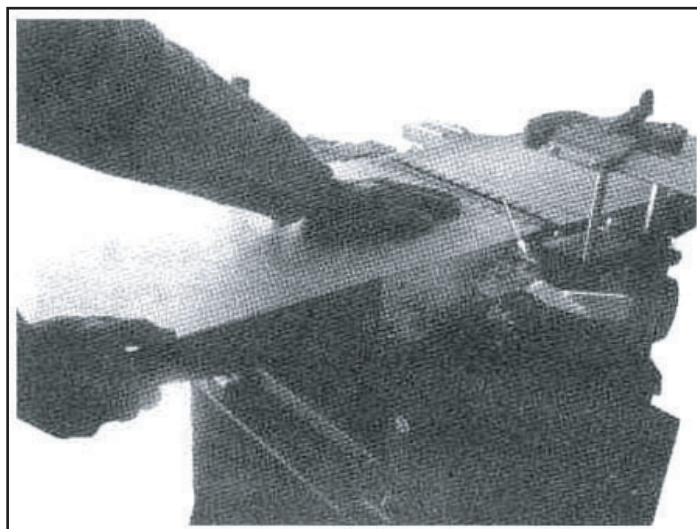
2.3



2.4



2.5

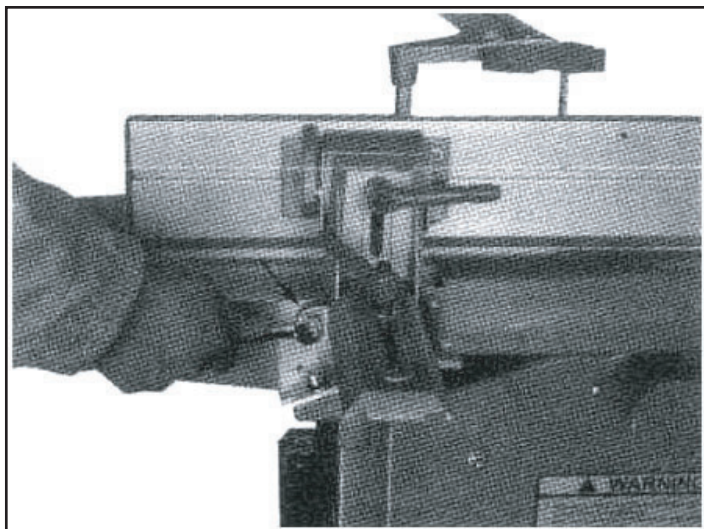


2.6.1

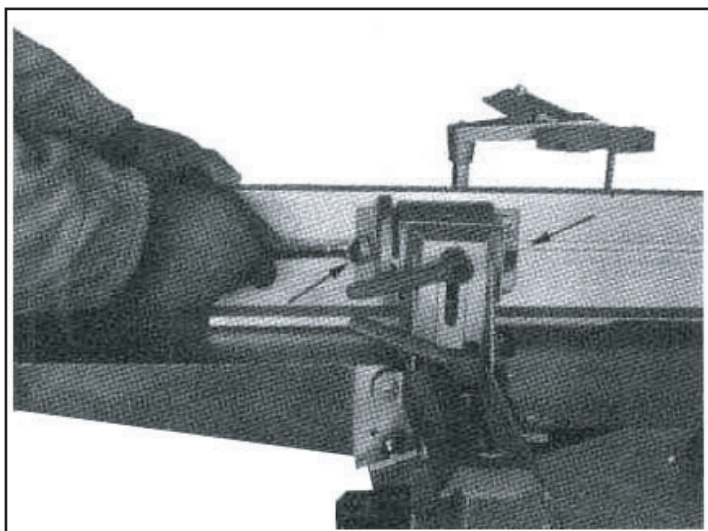


*Přítahem uvolni pohyb páky.*

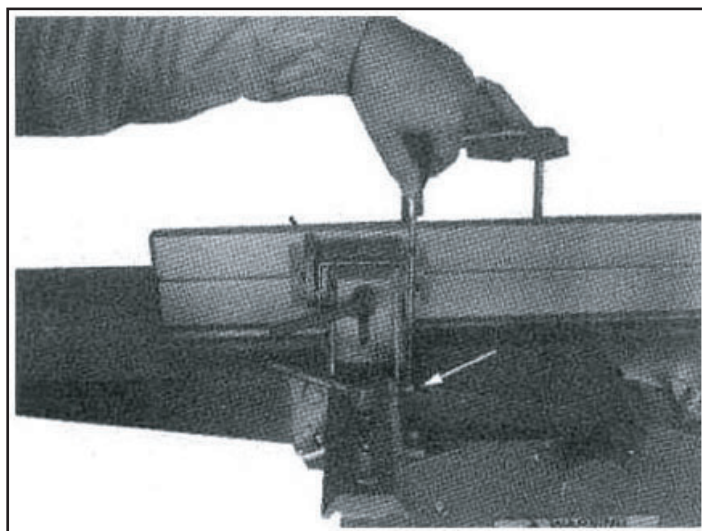
2.6.2



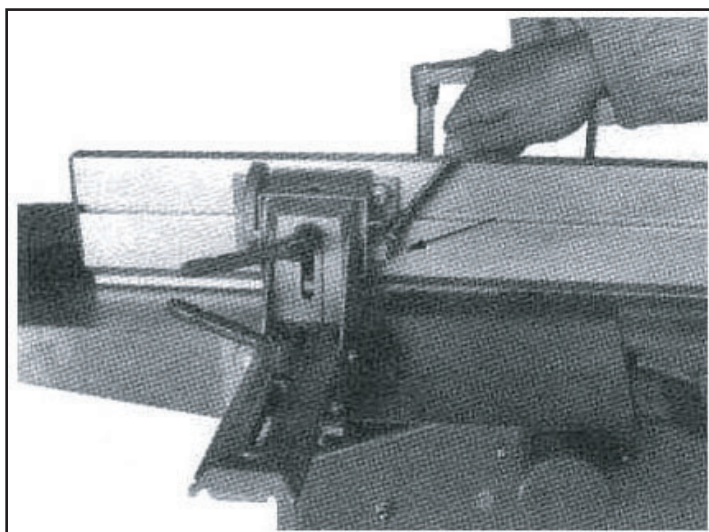
2.7.1



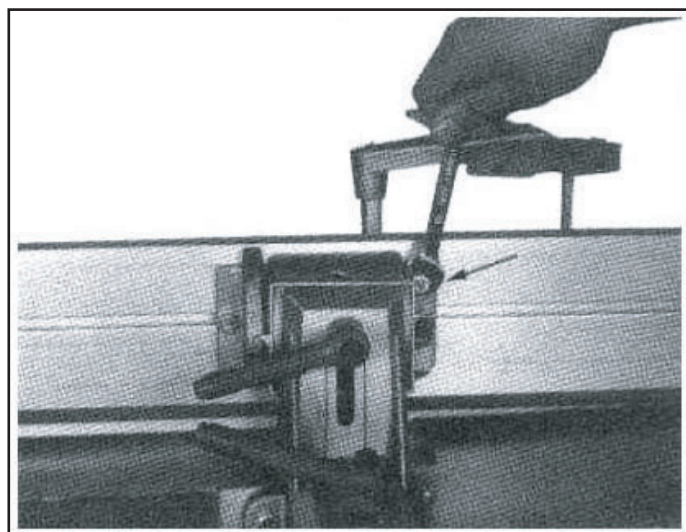
2.7.2



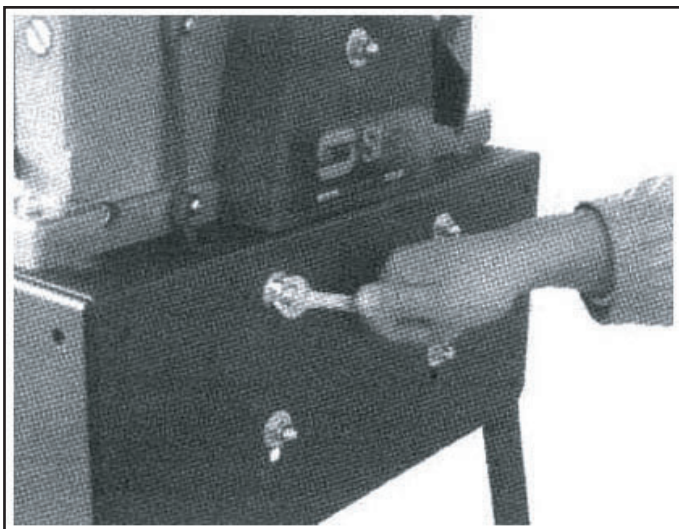
2.7.3



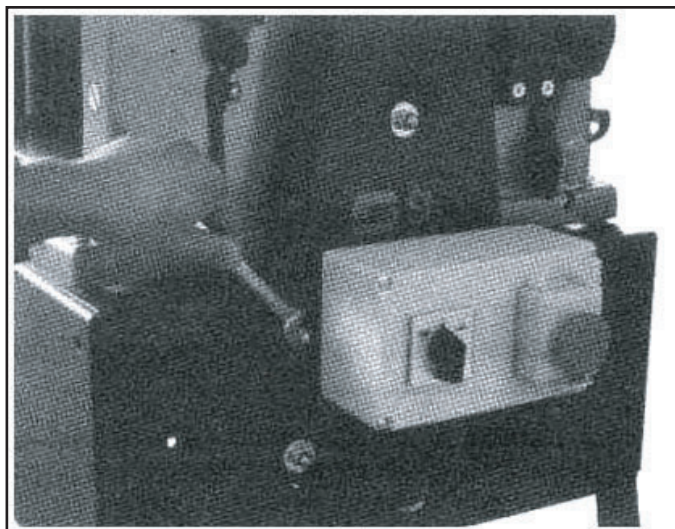
2.7.4



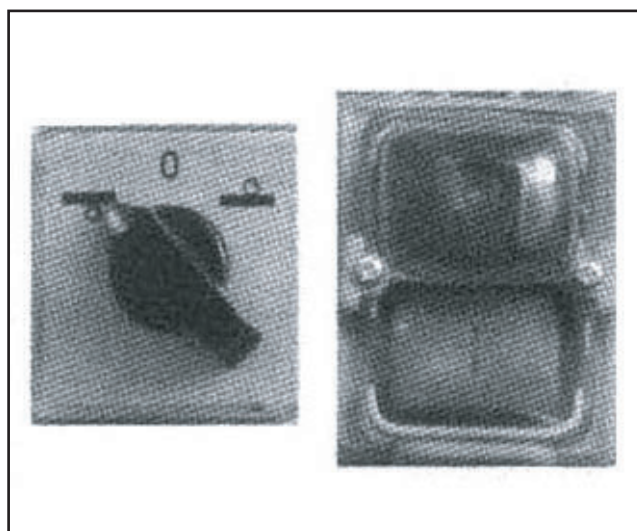
2.8.1



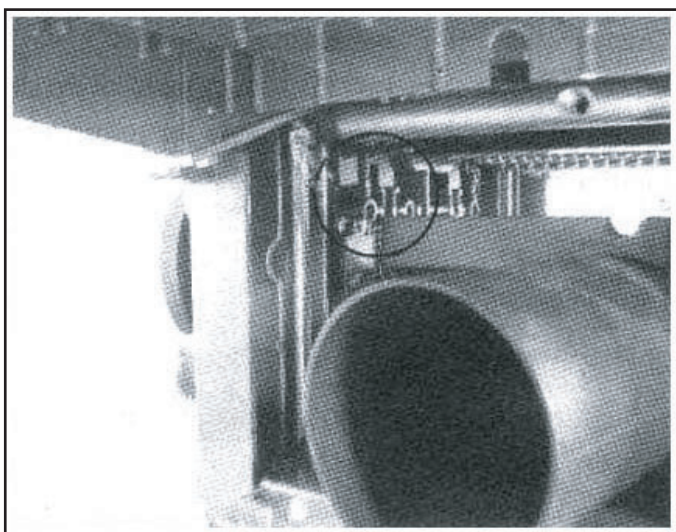
2.8.2



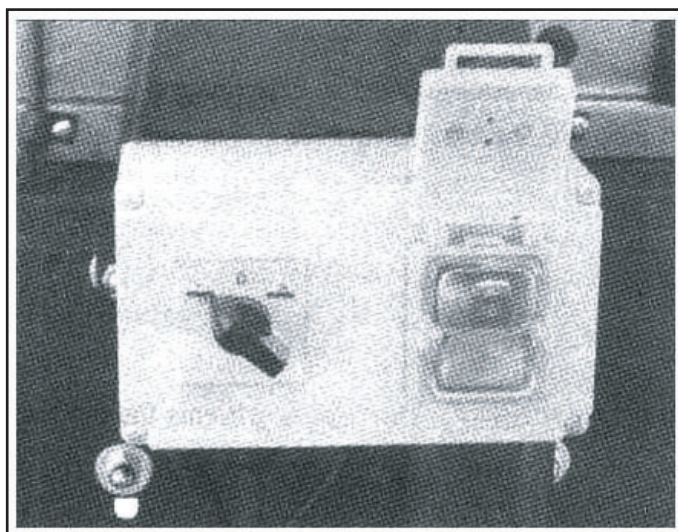
5



6.1

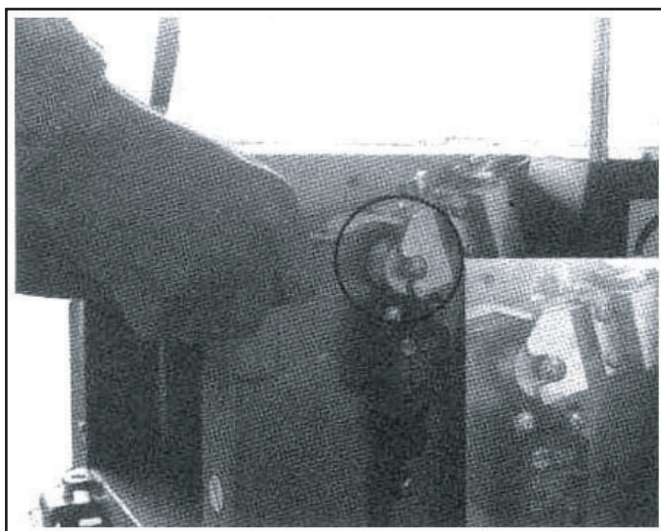


6.2

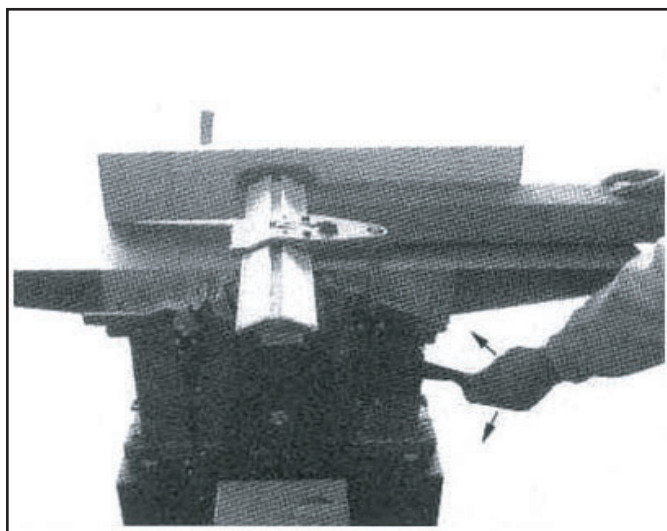
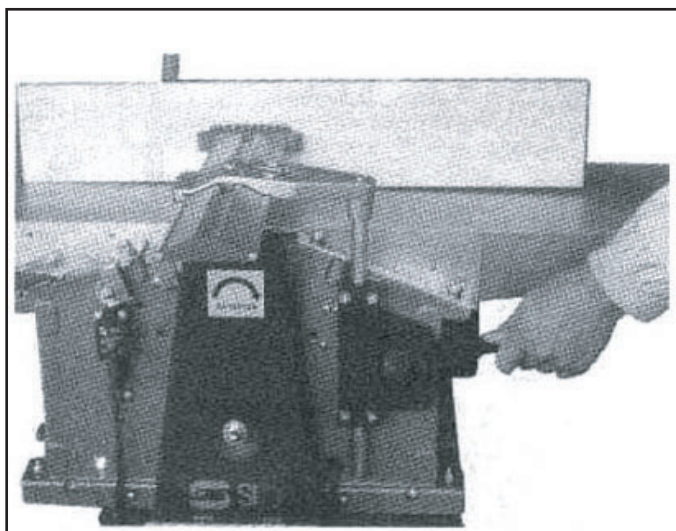




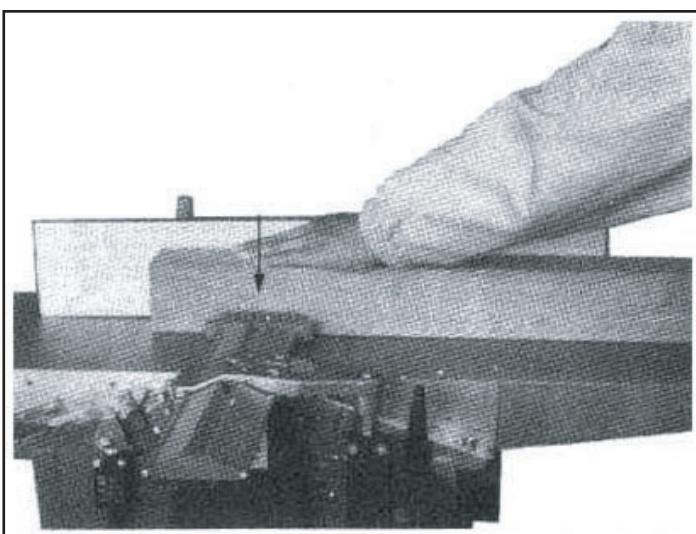
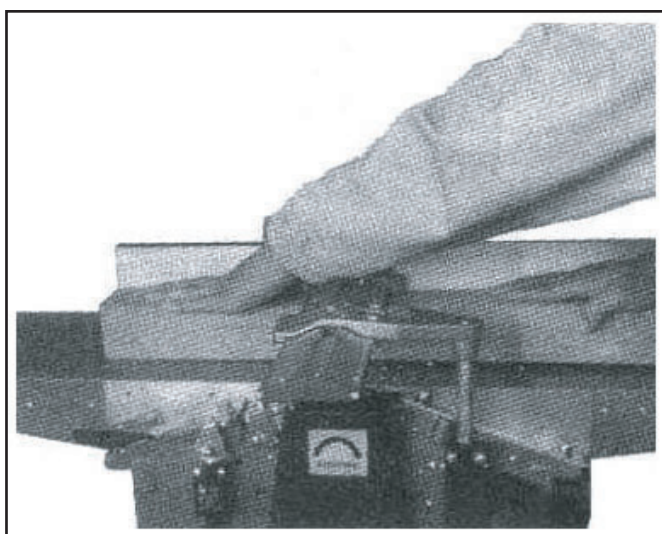
6.3



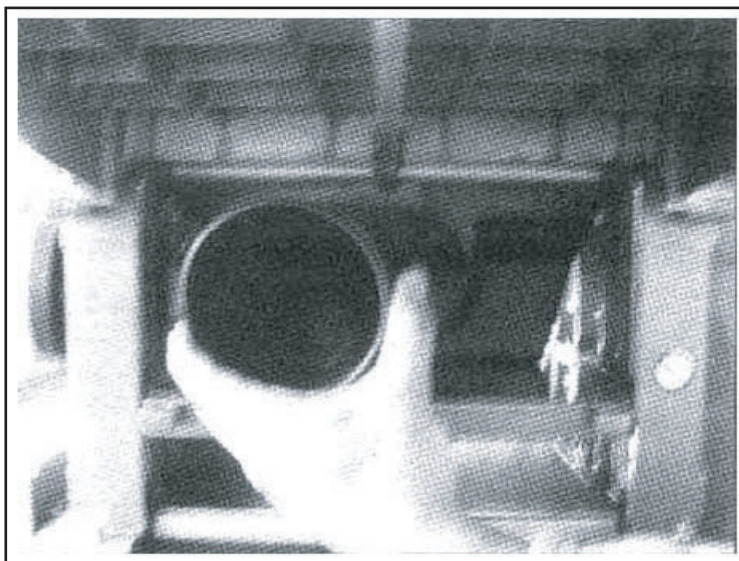
6.4



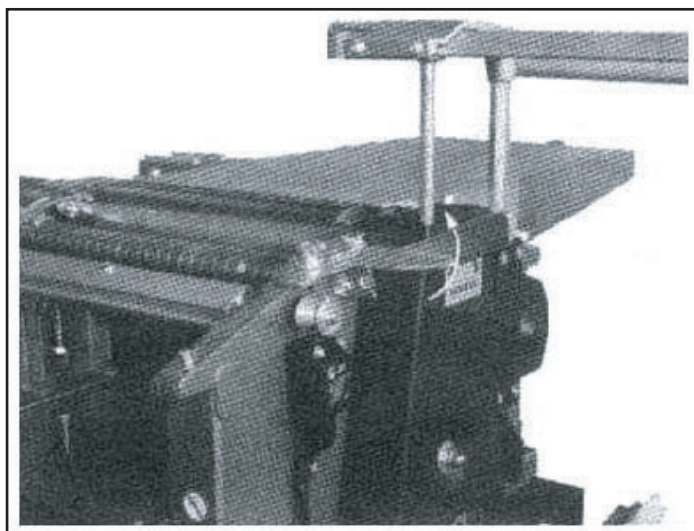
6.5



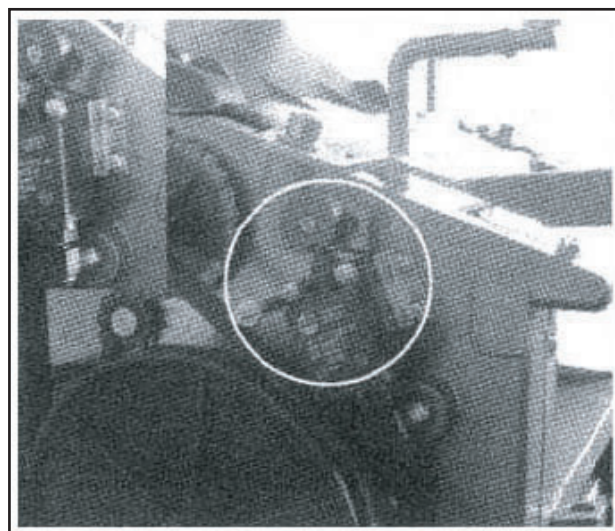
7.1



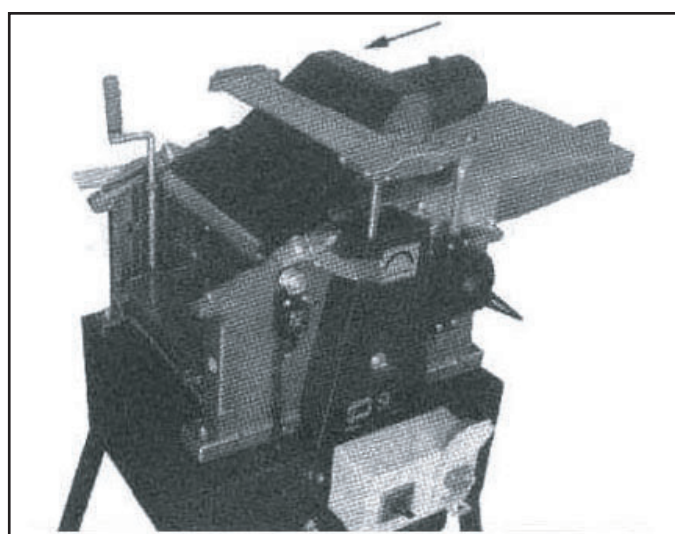
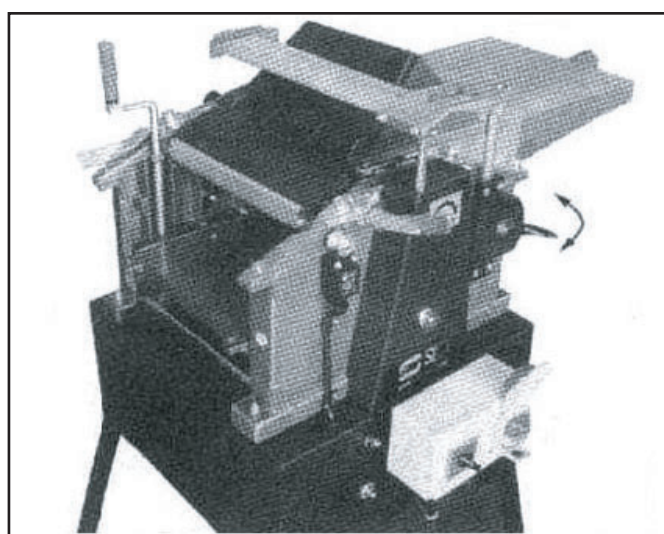
7.4



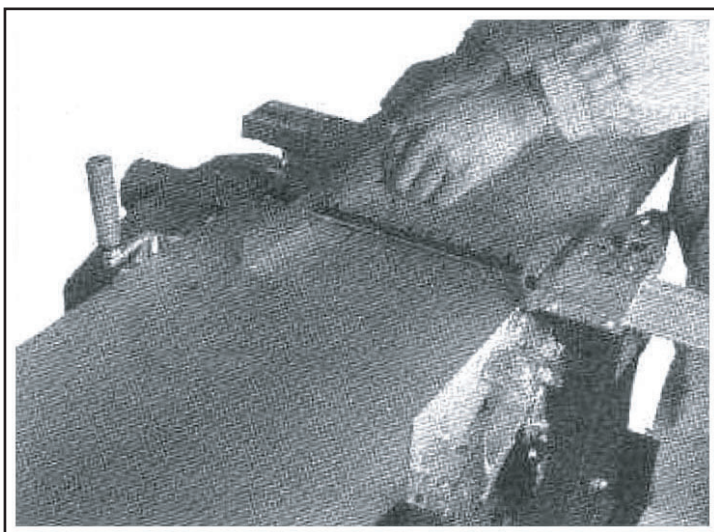
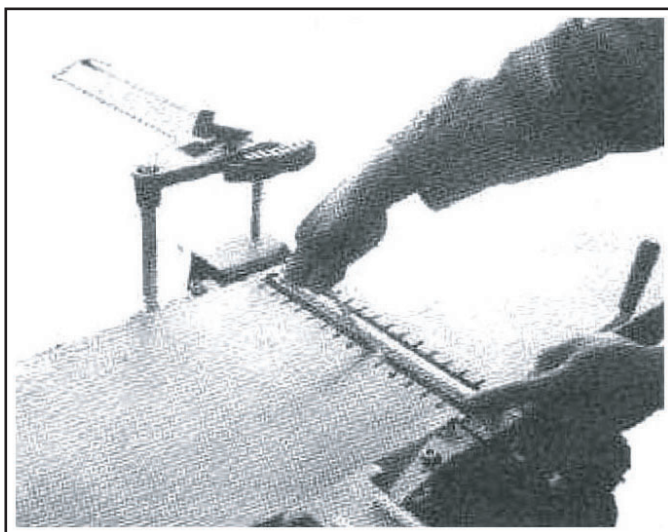
7.5



7.6

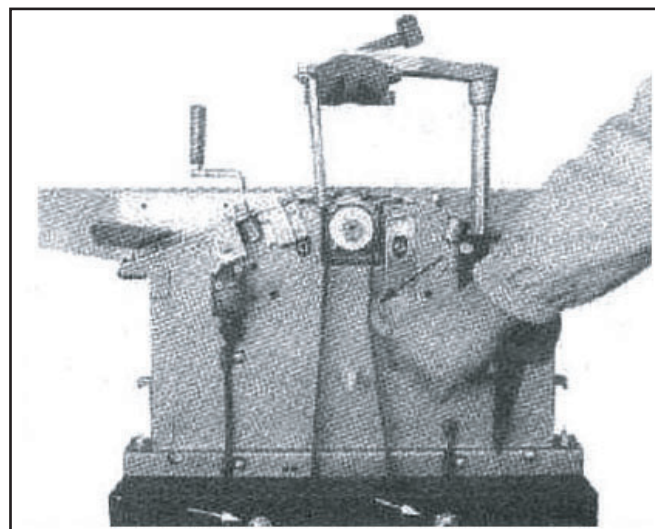
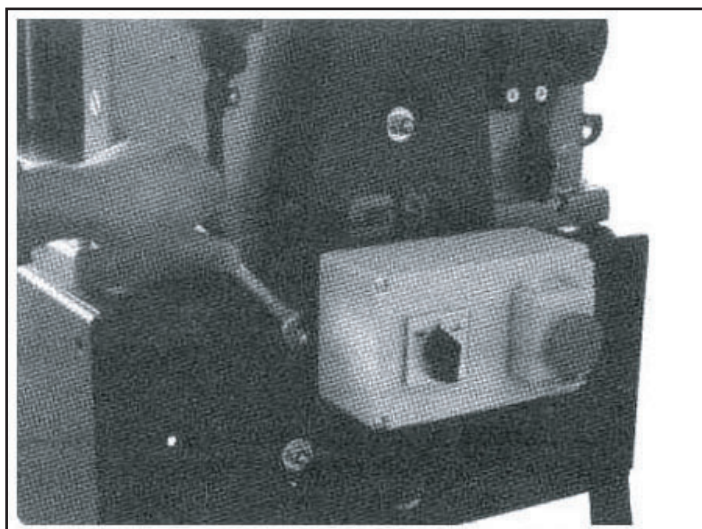


8.1



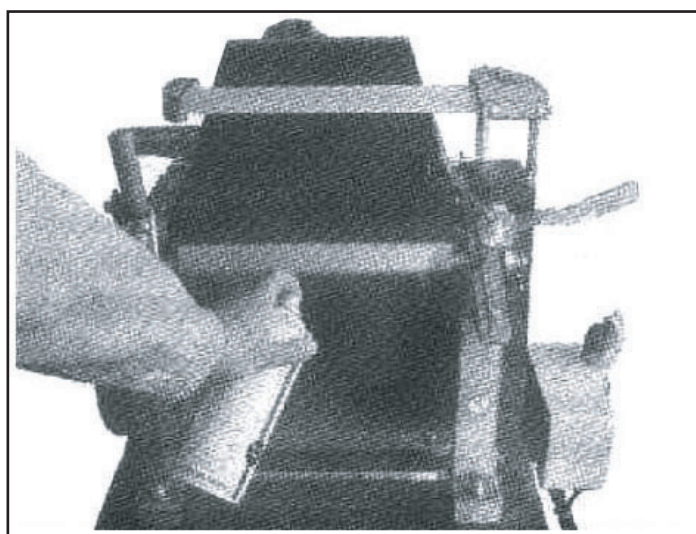
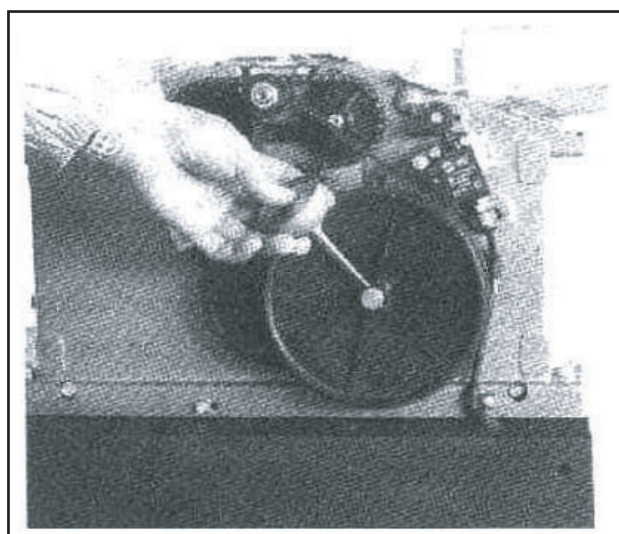
8.2

9



10.1

10.2



## 16.0 ZÁRUČNÍ PODMÍNKY

### Frézka srovnávací a tloušťkovací 230V 51.01-STF-260-230

1. Na výše uvedený výrobek je poskytována záruka v trvání 24 měsíců při použití pro soukromé účely (hoby použití).
2. Záruka se nevztahuje na závady zaviněné neodborným zacházením, přetížením, použitím nesprávného příslušenství nebo nevhodných pracovních nástrojů, zásahem nepovolané osoby, přirozeným opotřebením nebo poškozením během transportu.
3. Při uplatňování nároku na záruční opravu je nutno předložit záruční list, který je platný pouze tehdy, je-li opatřen datumem prodeje, razítkem příslušné prodejny a podpisem prodávajícího.
4. Reklamaci uplatňujte u prodejce, kde jste stroj zakoupili. Prodávající je povinen řádně vyplnit záruční list.
5. Nebude-li při opravě shledána závada spadající do záruky, hradí náklady spojené s opravou vlastník stroje.

## 17.0 ZÁRUČNÍ LIST

Razítko a podpis prodejce: .....

Datum prodeje: .....

Záznamy o provedených opravách (datum, podpis):

1. ....

2. ....

3. ....