

PEGAS 160 PLASMA

Plasmový řezací stroj

IGBT PFC inverter

- malý rozměry, velký výkonem
- těžká strojírenská výroba
- průmyslová výroba
- možnost připojení na automat

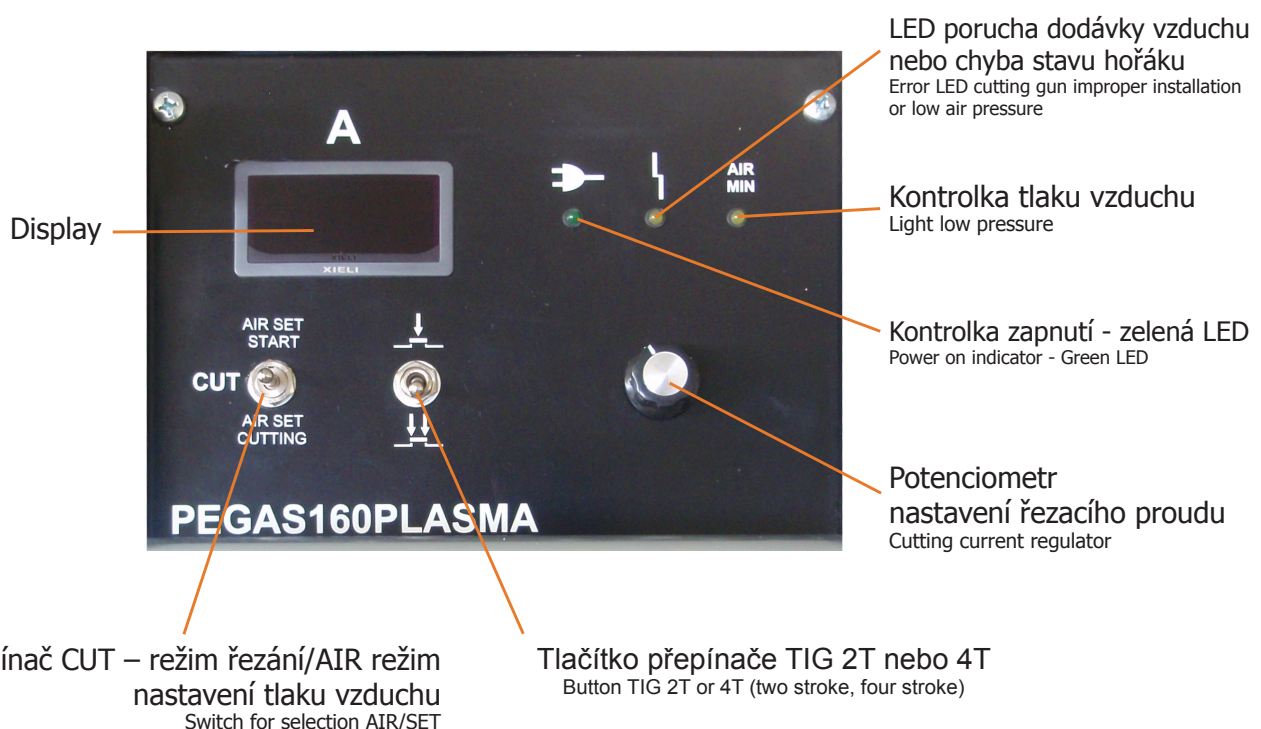
Touto inverterovou plasmou vyrobenou v ALFA IN je možno produktivně řezat uhlíkatou ocel do tloušťky materiálu 35 mm, kvalitně (ale pomaleji) do tloušťky 40 mm a oddělíte materiál o tloušťce 50 mm.

Plasma cutting machine

IGBT inverter

- small in dimensions, big in power
- Heavy industry
- Automat interface on request

This inverter Pegas Plasma cutting machine is made in ALFA IN Czech republic. Pegas 160 plasma is possible productively to cut carbon steel up to 35 mm material, thickness very good quality (but slower) 40 mm and simply to separate material of 50 mm thickness.



Informace pro objednání / Ordering Information



KUKLA S777

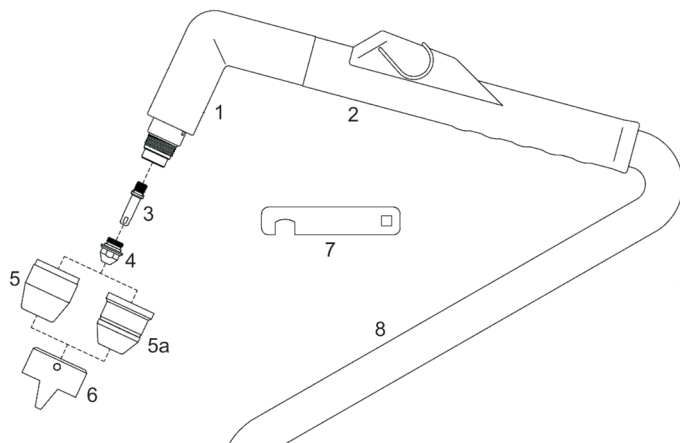
KUKLA S7S

FILTR

HOŘÁK

Kód/Code	Název/Description
5.0256	PEGAS 160 PLASMA včetně hořáku H 120 W 6m a zemního kabelu inclusive of torch H 120 W 6m and earthing cable with clamp
5134	Hořák M 120 W 12 m PEGAS strojní / Torch M 120 12 m automat
5135	Hořák H 120 W 6 m PEGAS ruční / Torch H 120 6 m hand
VM0023	Kabel zemnicí 3 m 300 A 35-50 / Earthing Cable 3 m 300 A 35-50
S777a	Kukla / Helmet
D640710	Filtr / Filter

Poz./Pos.	Kód/Code	Název	Description
1	5160	Hlava hořáku H 120 W komplet	Head torch complete H 120 W
2	5161	Rukojeť hořáku H 120 W	Handgrip torch H 120 W with microswitch
3	5162	Elektroda W hořáku H 120 W	Electrode torch H 120 W
4	5163	Dýza 0,8 30A k hořáku H 120 W	Tip 0,8 30A torch H 120 W
4	5164	Dýza 1,0 50A k hořáku H 120 W	Tip 1,0 50A torch H 120 W
4	5165	Dýza 1,3 80A k hořáku H 120 W	Tip 1,3 80A torch H 120 W
4	5166	Dýza 1,6 120A k hořáku H 120 W	Tip 1,6 120A torch H 120 W
4	5167	Dýza 1,8 150A k hořáku H 120 W	Tip 1,8 150A torch H 120 W
5	5168	Hubice k hořáku H 120 W	Shield cup torch H 120 W
5a	5169	Hubice laminát k hořáku H 120 W	Shield cup Fiberglass torch H 120 W
6	5170	Nástavec vodící k hořáku H 120 W	Double pointed spacer torch H 120 W
7	5171	Klíč na dýzu a elektrodu k hořáku	Wrench for tip and electrode torch H 120 W
8	5172	Kabel 6m k hořáku H 120 W	Cable complete 6m torch H 120 W



Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Jedn./Units	Pegas 160 plasma
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	3 x 400/50-60
Jištění	Mains protection	A	40 pomalé/slow
Max. síťový proud I_1	Max. input power I_1	A	50,5
Max. efektivní proud I_{eff}	Max. effective current I_{eff}	A	36,0
Rozsah řezacího proudu	Cutting current range	A/V	30/92,0 - 160/144,0
Napětí naprázdno U_{20}	Open-circuit voltage U_{20}	V	345
Řezací proud (DZ=100%) I_1/U_1	Cutting current (DC=100%) I_1/U_1	A/V	125/130,0
Řezací proud (DZ=60%) I_1/U_1	Cutting current (DC=60%) I_1/U_1	A/V	140/136,0
Řezací proud (DZ=x%) I_1/U_1	Cutting current (DC=x%) I_1/U_1	A/V	40%=160/144,0
Max. produktivní řez uhl. oceli	Max. productive cut. thickness-carbon steel	mm	35
Max. řez uhlíkaté oceli	Max. Cutting thickness - carbon steel	mm	50
Kvalitní řez	Uhlíkatá ocel	Carbon steel	mm
	Nerez	Stainless steel	mm
	Hliník	Aluminium	mm
	Měď	Copper	mm
Pracovní tlak	Working pressure	bar	5
Max. vstupní tlak vzduchu	Max. Input pressure	bar	10
Spotřeba vzduchu	Air consumption	l/min	230
Zapalování oblouku	Arc ignition		HF
Regulace proudu	Current regulation		continuous
Třída izolace	Insulation class		F
Krytí	Protection		IP 21 S
Normy	Standards		EN 60974-1
Rozměry (š x d (s a bez regulátoru tlaku vzduchu) x v)	Dimensions (w x l (with and without Pressure regulator) x h)	mm	345 x 780 (795) x 632
Hmotnost	Weight	kg	56,5