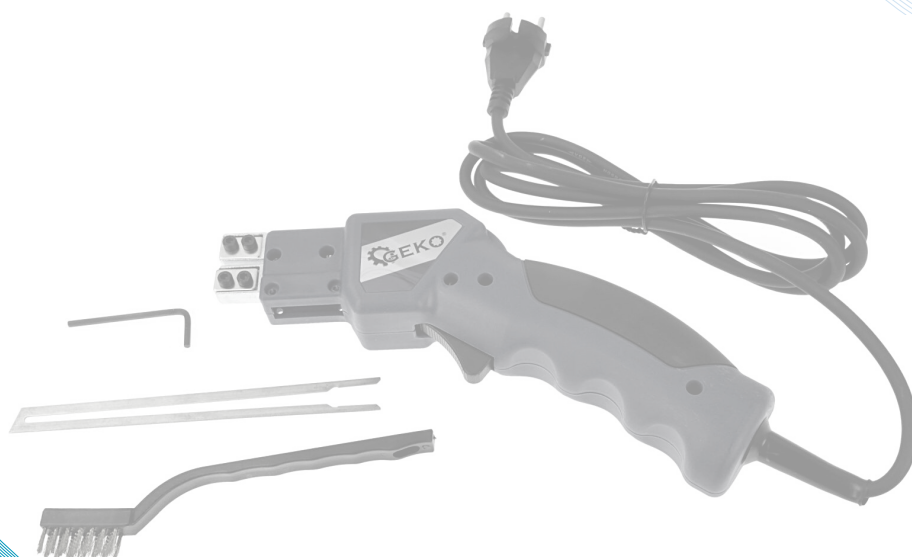


**Tepelný nůž pro řezání polystyrenu,  
250W, 450°C**



**CE**

**Návod k použití**

## Návod k použití

Před prvním použitím si pečlivě přečtěte tento manuál. Seznamte se se všemi instrukcemi, které jsou nezbytné pro bezpečnou manipulaci s nářadím. Nedodržení bezpečnostních opatření může vést ke zranění nebo smrti. Se zařízením smí pracovat pouze osoby, které si pečlivě prostudovaly následující instrukce. Varování a instrukce v tomto manuálu musí být maximálně dodržovány. V tomto manuálu nejsou popsány veškeré situace, které mohou při práci se zařízením nastat. Je tedy nutné maximálně dodržovat veškeré bezpečnostní předpisy, abyste předešli případnému nebezpečí úrazu.

Se zařízením pracujte pouze za účelem, ke kterému je určeno.

### Technická data:

- Napětí: 230 V
- Maximální topná teplota: 450 °C
- Maximální příkon: 250 W
- Nastavení teploty: 16 stupňů

### Bezpečnostní upozornění:

- Noste ochranný oděv. Použijte ochranné rukavice, brýle, helmu a chrániče uší, úst a pracovní obuv.
- Udržujte pracoviště čisté, dobře osvětlené a odvětrávané.
- Nevystavujte nářadí dešti nebo vlhkosti.
- Braňte se proti zásahu elektrickým proudem. Nesahejte na uzemněný povrch.
- Uchovávejte nářadí mimo dosah dětí a neproškolených osob.
- S nářadím pracujte za dobré fyzické a psychické kondice.
- S nářadím nepracujte pod vlivem drog a návykových a omamných látek.
- Nářadí uchovávejte v suchém a čistém prostředí.
- Nářadí používejte pouze za navrženým účelem.

- Používejte pouze doporučené příslušenství a náhradní díly výrobcem.
- Nepřepínejte se a dopřávejte si pracovní přestávky.
- Nijak neupravujte nářadí ani napájecí kabel.
- Pokud nářadí nepoužíváte, odpojte jej z elektrické sítě.
- Před zahájením práce sundejte z nářadí všechny klíče a prvky, které slouží k nastavení nářadí.
- Vyhněte se nechtěnému zapnutí nářadí.
- Při použití venku musíte použít vhodný prodlužovací kabel určený práci ve vlhku.
- Před zahájením práce zkontrolujte možná poškození nářadí. Pokud naleznete poškození, musí být nejprve provedena příslušná oprava před zahájením práce.
- Napětí v zásuvce musí odpovídat napětí na které nářadí pracuje.
- Nářadí nepokládejte v blízkosti zdrojů tepla a ohně.
- Při nutnosti opravy kontaktujte svého prodejce. Veškeré servisní práce smí provádět pouze autorizovaný servis.
- Při práci mějte na nářadí obě ruce. Zamezíte tak zpětnému rázu při zaseknutí v materiálu.
- Před zahájením práce se ujistěte, že je vrtaný materiál dobře upevněný a nemůže dojít k jeho pohybu.
- Ujistěte se, že všechno použité příslušenství odpovídá parametrům nářadí. Použití v moc vysokých otáčkách může vést k poškození příslušenství a jeho ztrátě. Při výměně příslušenství používejte rukavice.
- Nářadí čistěte hadrem a mýdlovou vodou. Nepoužívejte ředidla nebo silná rozpouštědla.
- Pravidelně kontrolujte uhlíky. Opotřebené uhlíky musí být vyměněny.
- Udržujte vzduchové průduchy čisté a bez nečistot. Zablokované průduchy povedou k přehřátí stroje.

### **Sestavení nářadí:**

1. Pro povolení háků ostří použijte přiložený klíč.
2. Vložte ostří pod upínací desku.
3. Pro dotažení ostří na místě utáhněte šrouby.
4. Jakmile je ostří pevně utažené, lze bezpečně zahájit práci.

### **Použití nářadí:**

1. Připojte zástrčku do zásuvky elektrické sítě.
2. Pomocí otočného spínače vyberte požadovanou teplotu.
3. Přiložte ostří na hradu materiálu a stiskněte spínač. Pokud byla teplota nastavena správně v souladu s řezaným materiálem, ostří pronikne do materiálu bez kouře. Pokud se objeví kouř, je teplota příliš nízká. Zároveň při nastavení příliš nízké teploty ostří pronikne do materiálu viditelně špatně. Zvyšte tedy teplotu.
4. Nejlepšího výsledku dosáhnete při stálé teplotě a plynulém pohybu v materiálu. Pokud se během práce objeví kouř, znamená to, že řezáte příliš pomalu nebo je teplota příliš vysoká. V takovém případě teplotu zvyšte nebo pravidelně během práce uvolňujte hlavní spínač.
5. Jakmile začne růst odpor materiálu, opět stiskněte hlavní spínač. Ostří dosáhne opětovné pracovní teploty během několika sekund. Jakmile dosáhnete konce materiálu, spínač uvolněte, aby nedošlo k zanesení ostří po jeho vytažení.
6. Během použití nářadí se začne na ostří hromadit materiál. Jakmile se nahromadí příliš velké množství materiálu, je třeba jej odstranit. Nářadí vypněte a vytáhněte z napájení. Nechte vychladnout ostří a poté lze materiál z ostří odstranit. Materiál neodstraňujte vypalováním, bylo by to extrémně nebezpečné.
7. Délka ostří by měla být uzpůsobena tak, že nebude procházet o více než 2 cm za koncem materiálu.
8. Před zahájením práce je třeba nejprve zkontrolovat materiál, zda je možné jej tímto nářadím řezat.

### Řešení závad:

Problém	Možná příčina	Řešení
Nářadí se nezapne.	Zásuvka není pod napětím. Není stisknut hlavní spínač.	Zkontrolujte zásuvku. Stiskněte a držte hlavní spínač.
Nářadí se zapne, ale ostří se nezahřeje.	Není nastavena teplota na hlavním otočném spínači.	Otočte hlavní otočný spínač pro nastavení požadované teploty.
Nářadí nedosáhne během operace navolenou teplotu.	Není stisknut hlavní spínač.	Stiskněte a držte hlavní spínač během celé operace.

### Uskladnění, servis a likvidace:

- Po skončení práce nářadí vypněte a odpojte jej od zdroje napětí. Následně očistěte všechnu špínu a nahromaděný materiál. Pro čištění používejte látku nebo stlačený vzduch z kompresoru. Nepoužívejte agresivní rozpouštědla.
- Při nalezení závady nářadí nepoužívejte a kontaktujte svého prodejce.
- Nářadí nevyžaduje žádné dodatečné mazání.
- Nářadí skladujte na suchém a dobře ventilovaném místě s co nejmenší vlhkostí mimo dosah dětí.
- Nářadí a jeho součásti likvidujte podle místních norem a nařízení.

## EU Prohlášení o shodě

### Distributor:

**TorriaCars s.r.o., Jiráskova 476/69, Liberec, 46001, www.torriacars.cz, email:  
info@torriacars.cz, IČ: 28723163 DIČ: CZ28723163**

### Výrobce:

**F.H. GEKO, Kietlin, ul. Spacerowa 3, Radomsko 97500, Poland**

prohlašuje, že následně označené zařízení na základě své koncepce a konstrukce, stejně jako na trh uvedené provedení, splňuje příslušná ustanovení předpisů Evropské unie. Při námi neodsouhlasených změnách zařízení ztrácí toto prohlášení svou platnost. Toto prohlášení se vydává na výhradní odpovědnost výrobce.

### G81211

### Tepelný nůž pro řezání polystyrenu, 250W, 450°C

bylo navrženo a vyrobeno ve shodě s následujícími normami:

EN 62321-2:2014, EN 62321-3-1:2014, EN 62321-4:2014, EN 62321-5:2014, EN 62321-6:2015, EN 62321:2009, EN 60335-2-45:2002/A2:2012, EN 60335-1:2012/A11:2014, EN 62233:2008, EN 55014-1:2006/A2:2011, EN 55014-2:1997/A2:2008, EN 61000-3-2:2014, EN 61000-3-3:2013

a harmonizačními předpisy:

2011/65/EU, 2014/30/EU, 2014/35/EU

a je v souladu s CE certifikátem.

CE WE 70.400.17.217.02-00/01, CE WE 16 05 57078 178, CE WE 15 04 57078 139

Kompletaci technické dokumentace provedl Grzegorz Kowalczyk se sídlem na adrese výrobce. Technická dokumentace je dostupná na adrese výrobce.

Místo a datum vydání EU prohlášení o shodě: F.H. GEKO, Kietlin, ul. Spacerowa 3, Radomsko 97500, Poland 05.04.2018

Osoba oprávněná vypracováním EU prohlášení o shodě jménem výrobce :

Grzegorz Kowalczyk

Jednatel



**mgr Grzegorz Kowalczyk**

Authorised person

Distributor: TorriaCars s.r.o., Jiráskova 476/69, Liberec, 46001, www.torriacars.cz,  
email: info@torriacars.cz, IČ: 28723163 DIČ: CZ28723163

Výrobce: F.H. GEKO, Kietlin, ul. Spacerowa 3, Radomsko 97500, Poland



