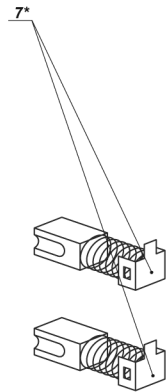
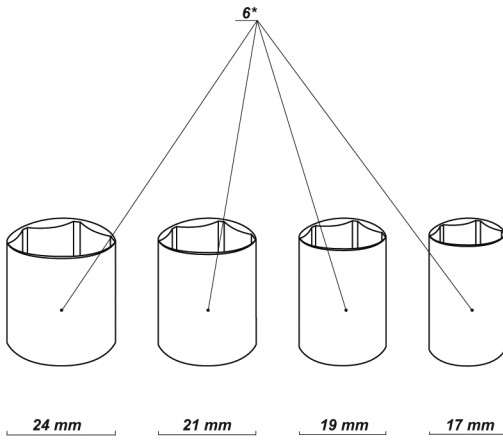
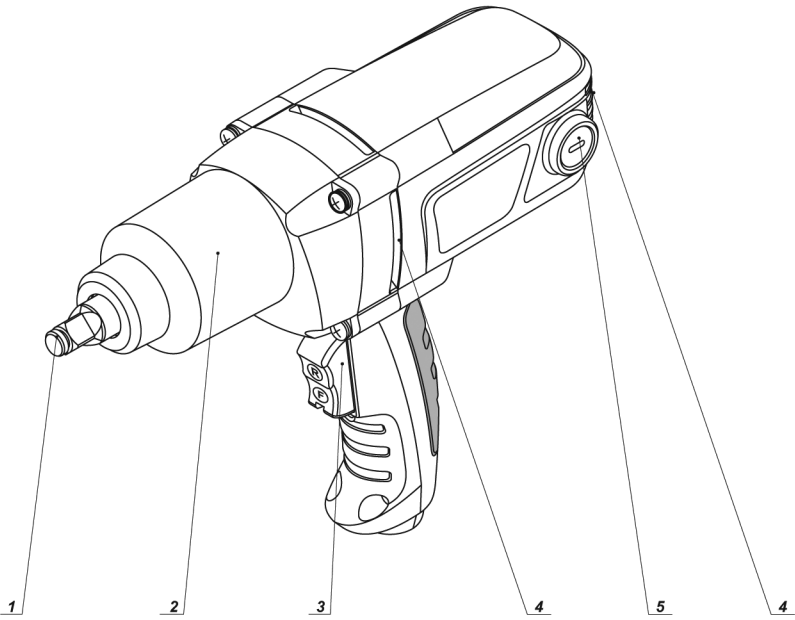
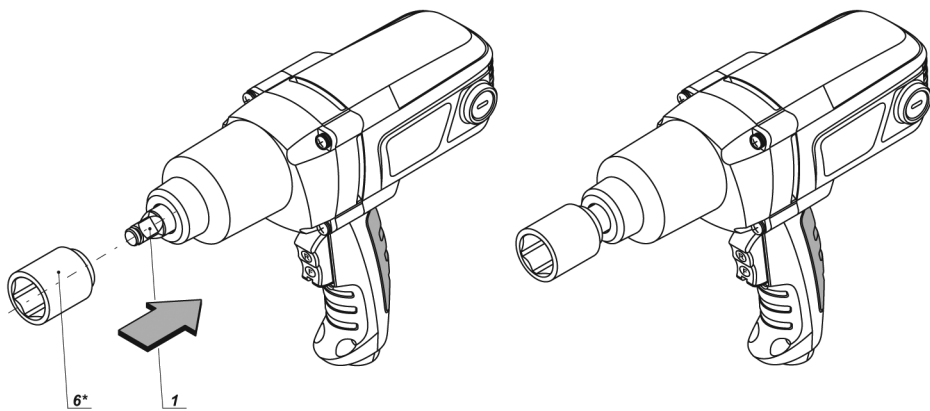


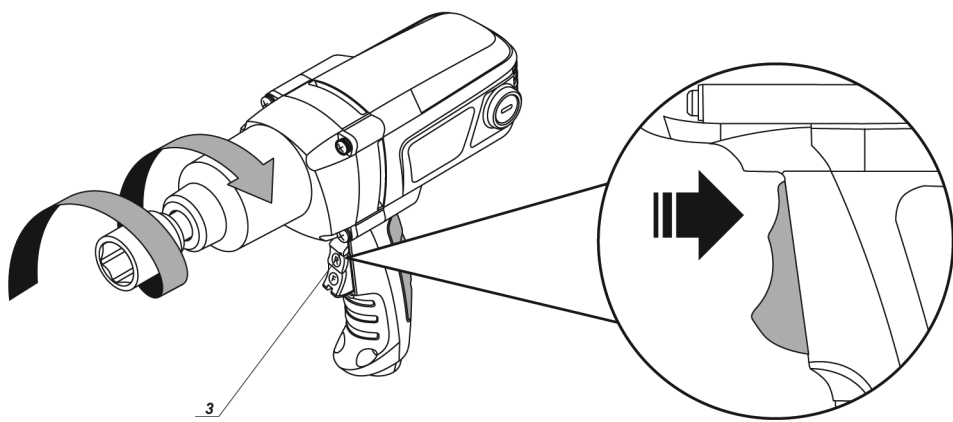
SS09-24



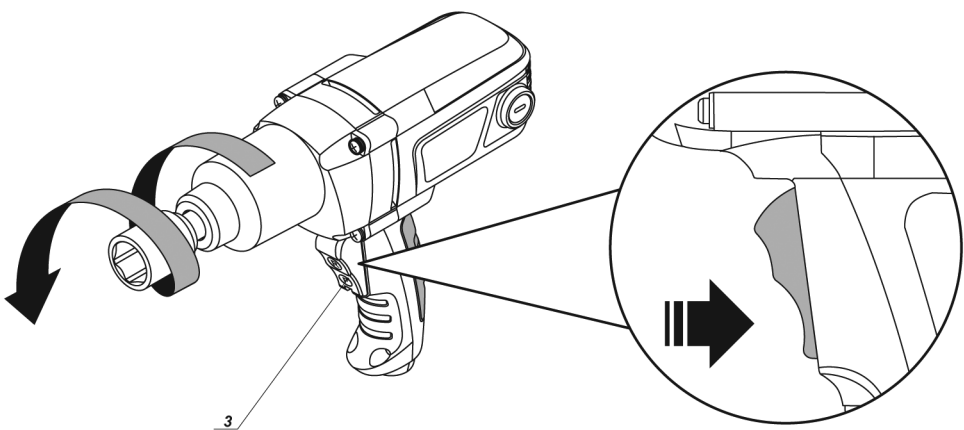
1



2



3



Specifikace elektronářadí

Rázový klíč		SS09-24
Číslo elektronářadí	[127 V ~50/60 Hz] [230 V ~50/60 Hz]	132036 122037
Jmenovitý výkon	[W]	900
Výkon	[W]	470
Proud při napětí	127 V [A] 230 V [A]	7.50 4.30
Volnoběžné otáčky	[min ⁻¹]	2100
Krouticí moment (min. - max.)	[Nm]	320
Frekvence nárazů (rázů)	[min ⁻¹]	2700
Min. průměr šroubů	[mm] [palce]	M8 5/16"
Max. průměr šroubů	[mm] [palce]	M24 15/16"
Držák nástroje (vnější čtyřhran)	[mm] [palce]	12,70x12,70 1/2"x1/2"
Hmotnost	[kg] [lbs]	3,50 7,72
Třída bezpečnosti		□ / II
Akustický tlak	[dB(A)]	102,00
Výkon zvuku	[dB(A)]	113,00
Váhové vibrace	[m/s ²]	16,16

DWT s práním všeho nejlepšího

Vážný zákazník,

DWT nabízí široký sortiment elektrických nástrojů. Jejich kvalita a přiměřená cena je řešením pro realizaci oprav a výstavby jak doma tak v příslušném průmyslovém odvětví. Doufáme, že toto elektronářadí vám bude sloužit po mnoho let. Podrobné informace o našem elektronářadí a službách naleznete na naší webových stránce www.dwt-pt.com.

Tým DWT.

Součásti elektronářadí

- 1 Držák nástroje
- 2 Tělo
- 3 Spínač zap / vyp (reverzní funkce)
- 4 Ventilací štěrbin
- 5 Šroubovací zátk
- 6 Nástrčný klíč *
- 7 Uhlíkový kartáč *

* Volitelné doplňky

Standardní dodávka **ne** musí obsahovat veškerá příslušenství uvedená na obrázku nebo popsána v textu.

Způsob použití elektronářadí DWT

Elektronářadí slouží k utahování a povolování matic a šroubů. Rozsah aplikace nástrojů je možno rozšířit díky použitím dodatečného příslušenství.

Bezpečnostní předpisy pro práci s elektronářadím

• Před zapojením zástrčky do zásuvky zkontrolujte, zda není stisknutý spínač.

- Nedržte obrobek rukou. Upevněte jej do upínacího zařízení nebo do svěráku.
- Elektronářadí držte, dokud se zcela nezastaví.
- Nenoste volný oděv nebo šperky. Vlasy, oděv a rukavice chraňte před pohyblivými částmi, aby nedošlo k jejich zachycení.

Montáž a nastavení součástí elektronářadí

Než začnete provádět údržbu elektronářadí, vždy je odpojte ze sítě.



Spojovací materiál nedotahujte příliš, zabráníte tak poškození závitu.

Montáž / demontáž nástrčného klíče (viz obr. 1)

Vložte nástrčný klíč 6 na držák nástroje 1 a stisknutím jej upevněte.

Práce s elektronářadím

Vždy používejte správné napájecí napětí. Hodnota napájecího napětí musí odpovídat informacím uvedeným na typovém štítku zařízení.

Zapnutí / vypnutí elektronářadí

Zapnutí (viz obr. 2-3)

Uvolnění

Pro odšroubování obrobku stiskněte horní vypínač zap. / vyp. 3 (viz obr. 2).

Upevnění

Pro upevnění obrobku stiskněte spodní vypínač zap. / vyp. 3 (viz obr. 3).

Vypnutí

Elektronářadí vypnete uvolněním spínače zap. / vyp. 3.

Konstrukční vlastnosti elektronářadí

Držák nástroje 1 s nástrčným klíčem 6 pohání elektromotor s pomocí ozubeného převodu a rázového mechanismu.

Pracovní postup je rozdělen do dvou fází: Šroubování a utahování (v činnosti rázový mechanismus). Rázový mechanismus se aktivuje, jakmile šroubované spojení klade odpor a motor se zatěžuje, přičemž převádí výkon motoru na plynulé rotační rázy. Při uvolňování šroubů a matic je postup opačný.

Kroutivý moment závisí na délce rázu. Maximální dosažený krouticí moment je souhrnem jednotlivých krouticích momentů dosažených při rázu. Maximálního krouticího momentu se dosahuje po 3 - 5 sekundách trvání rázu. Po této době se utahovací moment zvyšuje pouze minimálně. Dochází však k citelnému zahřívání převodovky.



Důsledkem nadměrného zahřívání je vysoké opotřebení všech součástí rázového mechanismu a vysoké požadavky na mazání.

Délka rázu se stanovuje pro každý požadovaný utahovací moment. Skutečný utahovací moment vždy kontrolujte momentovým klíčem.

Doporučení pro práci s elektronářadím



Nástrčný klíč nasazujte na držák nástroje, pouze když je elektronářadí vypnuté.

Kroutivý moment ovlivňují následující faktory:

- Mechanické vlastnosti šroubů / matic.
- Druh podložení (podložka, talířová pružina, těsnění).
- Mechanické vlastnosti přišroubovaného / sešroubovaného materiálu.
- Podmínky mazání šroubovaného / šroubového spojení.

Pevné uložení - se používá při šroubování kovu na kov s použitím podložek. Po relativně krátkém rázu se dosahuje maximálního kroučicího momentu. Zbytečně dlouhý ráz způsobuje pouze poškození nástroje.

Pružinové uložení - se používá při šroubování kovu na kov, ale s použitím pružných podložek, talířových pružin, závrtných šroubů nebo šroubů / matic s kónickým uložením a také při použití nástavců.

Měkké uložení - se používá při šroubování např. kovu na dřevo, nebo když se k podložení používají olověné nebo fibrové podložky.

U pružinového a měkkého uložení je maximální kroučicí moment nižší než u pevného uložení. Je také zapotřebí delšího rázu. Délka rázu se stanovuje praktickou zkouškou.

Při teplotách pod bodem mrazu nechejte nástroj volně běžet přibližně 3 minuty bez zatížení, aby se zlepšila mazavost.

Údržba elektronářadí / preventivní opatření

Než začnete provádět údržbu elektronářadí, vždy je odpojte ze sítě.

Čištění elektronářadí

Nezbytnou podmínkou pro dlouhodobé a bezpečné používání tohoto elektronářadí je jeho čistota. Větrací otvory **4** pravidelně čistěte stlačeným vzduchem.