

axe 400 double pulse 500 double pulse

Svařovací pulsní synergický inverter pro MIG/MAG, MMA, TIG LA, drážkování

MIG/MAG svařování hliníku, nerez, MIG letování pozinku a nerez
Plně digitální řízení procesu, komunikace se strojem v češtině (+ 7 dalších jazyků)
Double puls (puls v pulsu), ukládání JOBŮ - 10 bank po deseti JOBECH
UP-DOWN dálkové ovládání hořáků, přídatná chladicí jednotka
Ventilátory a čerpadlo jsou ekologicky řízeny, svařování obalenou elektrodou
Na přání ROBO INTERFACE-možnost doplnit interface pro připojení k robotu



HS Puls je speciální funkce MIG/MAG Puls svaření, které je charakteristické velmi krátkým a intenzivním obloukem. Svářeč dokáže takový oblouk SNADNO ovládat.

V porovnání s ostatními vysoko odtavovacími svařovacími procesy se HS Puls vyznačuje snadným ovládáním oblouku bez stresu pro svářeče.

HS Puls umožňuje:

- podstatně zvýšit svařovací rychlost v průměru o 35% v porovnání se standardním pulsem.
- zvýšit odtavování (Kg/h) o 15%
- hlubší průvar, nižší riziko neprůvaru a nižší deformace
- snížit množství vneseného tepla o 35% a tím zajistit lepší mechanické vlastnosti svařenců

Pulsed synergic welding inverter for MIG/MAG, MMA, TIG LA welding, gauging

MIG/MAG welding of aluminium, stainless steel, MIG brazing of zinc-coated steel and stainless steel.

Full digital control.

User interface in 7 national languages.

Double pulse (pulse in pulse)

Job store - 10 memory banks, 10 jobs each.

UP-DOWN remote control on torch.

Cooling unit.

Cooling pump and ventilators eco-mode.

Coated electrode welding

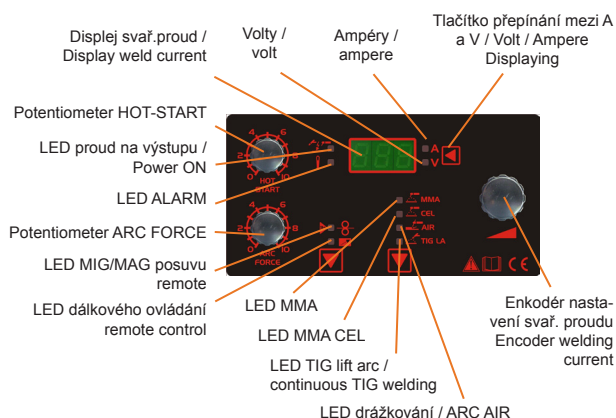
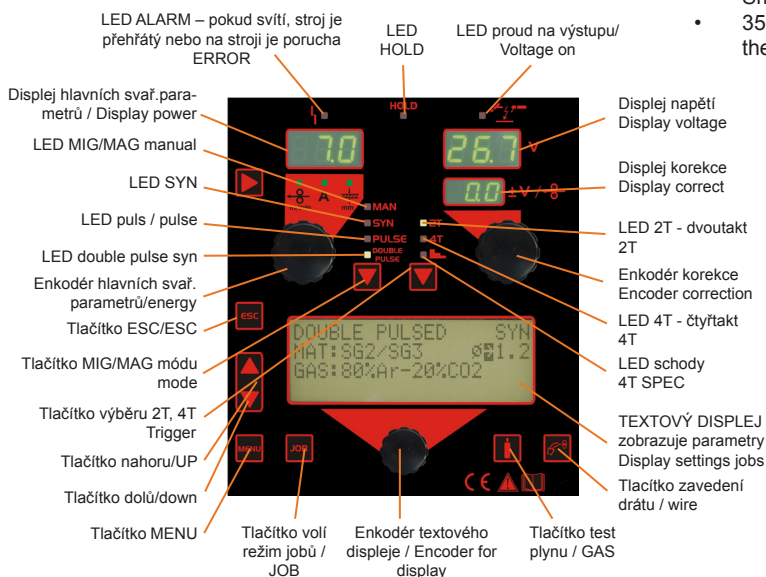
On customer's request ROBO INTERFACE - possibility of the interface adding for the robot connection



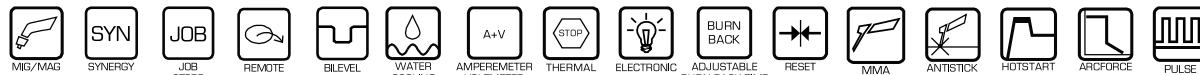
The HS Pulse is a special kind of MAG welding pulse characteristic by a very short and intense arc. It is very easy for the welder to manage this kind of arc. In comparison with other high deposit rate the HS PULSE does not stress the welder for the handling of the arc is very natural.

The advantages of HS PULSE:

- Increase of welding speed in average of 35% comparing to standard pulse welding
- Increase of deposit rate (kg/h) of 15%
- Higher penetration
- Smaller risk weld defects
- 35% decrease of heat input (that leads to better mechanical qualities of the welding pices)



Funkce / Features



Informace pro objednání / Ordering Information

Produkt / Product	Obj. číslo/Part No	Popis / Description
aXe 400 double pulse COMPACT GAS	E.055-1	Kompakt - plynem chlazený / Compact machine - gas cooled
aXe 400 double pulse COMPACT H2O	E.055H-1	Kompakt - vodou chlazený / Compact machine - water cooled
aXe 400 double pulse HIGHT SPEED COMPACT H2O	E.055H-HSL-1	Kompakt - vodou chlazený s vysokorychlostním svařováním / Compact machine - water cooled with HSL
aXe 500 double pulse COMPACT GAS	E.056-1	Kompakt - plynem chlazený / Compact machine - gas cooled
aXe 500 double pulse COMPACT H2O	E.056H-1	Kompakt - vodou chlazený / Compact machine - water cooled
aXe 500 double pulse HIGHT SPEED COMPACT H2O	E.056H-HSL-1	Kompakt - vodou chlazený s vysokorychlostním svařováním / Compact machine - water cooled with HSL
aXe 400 double pulse GENERATOR GAS	E.058-1	Generátor - plynem chlazený / Generator - gas cooled
aXe 400 double pulse GENERATOR H2O	E.058H-1	Generátor - vodou chlazený / Generator - water cooled
aXe 400 double pulse HIGHT SPEED GENERATOR H2O	E.058H-HSL-1	Generátor - vodou chlazený s vysokorychlostním svařováním / Generator - water cooled with HSL
aXe 500 double pulse GENERATOR GAS	E.059-1	Generátor - plynem chlazený / Generator - gas cooled
aXe 500 double pulse GENERATOR H2O	E.059H-1	Generátor - vodou chlazený / Generator - water cooled
aXe 500 double pulse HIGHT SPEED GENERATOR H2O	E.059H-HSL-1	Generátor - vodou chlazený s vysokorychlostním svařováním / Generator - water cooled with HSL
PS4 PULS GAS AXE	E.060-1	Snímatelný posuv drátu pro generátor GAS / Separate feeding for generator GAS
PS4 PULS H2O AXE	E.060-4H-1	Snímatelný posuv drátu pro generátor H2O / Separate feeding for generator H2O
PS4 aXe double pulse HIGHT SPEED H2O	E.060-4H-HSL-1	Snímatelný posuv drátu pro generátor H2O s vysokorychlostním svařováním / Separate feeding for generator
Kabel zemnicí 3 m 500 A 50-70	VM0025	Kabel zemnicí 3 m 500 A 50-70 / Earthing cable 3 m 500 A 50-70
Kabel s držákem E 3 m 400 A 35-70	VM0185	Kabel s držákem E 3 m 400 A 35-70 / Cable with E holder 3 m 400 A 35-70
Propojovací kabely GAS / Cable Bundle GAS	VM0336-1	Kabel propoj. puls AXE / Cable Bundle 2m 70mm2 GAS
	VM0337-1	Kabel propoj. puls AXE / Cable Bundle 5m 70mm2 GAS
	VM0338-1	Kabel propoj. puls AXE / Cable Bundle 10m 95mm2 GAS
	VM0339-1	Kabel propoj. puls AXE / Cable Bundle 15m 95mm2 GAS
Propojovací kabely W / Cable Bundle W	VM0333-1	Kabel propoj. puls AXE / Cable Bundle 2m 70mm2 W
	VM0332-1	Kabel propoj. puls AXE / Cable Bundle 5m 70mm2 W
	VM0334-1	Kabel propoj. puls AXE / Cable Bundle 10m 95mm2 W
	VM0335-1	Kabel propoj. puls AXE / Cable Bundle 15m 95mm2 W
Hořáky vodou chlazené s modulem nastavování Water cooled torches with UD module	2.1057	Hořák AXE PULS ABIMIG W 555D 4m UD
Hořák vodou chlazený bez nastavování Water cooled torches without UD module	034.0161	Hořák MB 501D 4m ERGONOM W
	034.0162	Hořák MB 501D 5m ERGONOM W
Hořáky vodou chlazené bez nastavování / Water cooled torches without UD module	BD-50140D	Hořák M 500 4m EURO BLUE / Torch M 500 4m EURO BLUE
	BD-50150D	Hořák M 500 5m EURO BLUE / Torch M 500 5m EURO BLUE
Hadice plyn / Hose Gas	VM0184-1	Hadice plyn. PULS 3m G1/4, D 9,5 opředěná / Hose Gas PULSE 3m G1/4, D 9.5 HD
Držák hořáku / Torch holder	5174	Držák hořáku MIG ALFA IN / Torch holder MIG ALFA IN
Sada pro hliník / Al set	3138	Kladka 0.8-0.9 PULS AL 74919 (274104) / Roll 0.8-0.9 Pulse AL 74919 (274104)
	3136	Kladka 1.0-1.2 PULS AL 74796 (274105) / Roll 1.0-1.2 Pulse AL 74796 (274105)
	3139	Kladka 1.2-1.6 PULS AL 74797 (274106) / Roll 1.2-1.6 Pulse AL 74797 (274106)
	001.0304	Ms spirála s koncovkou pro tef. 0,8-1,0 / Ms Liner for teflon 0,8-1,0
	001.0305	Ms spirála s koncovkou pro tef. 1,2 - 1,6 / Ms Liner for teflon 1,2 - 1,6
	127.0005	Bovden tef-uhl 2.0/4.0/3400 / Liner tef-uhl 2.0/4.0/3400
	127.0007	Bovden tef-uhl 2.0/4.0/4400 / Liner tef-uhl 2.0/4.0/4400
	127.0008	Bovden tef-uhl 2.0/4.0/5400 / Liner tef-uhl 2.0/4.0/5400
	620.9650.0	Adaptér k cívice 5kg / Adapter for spool 5kg
Kladky / roll	4299	Kladka 0.6-0.8 19/37 / Roll 0.6-0.8 19/37
	4300	Kladka 0.8-1.0 19/37 / Roll 0.8-1.0 19/37
	4301	Kladka 1.0-1.2 19/37 / Roll 1.0-1.2 19/37
	4302	Kladka 1.2-1.6 19/37 / Roll 1.2-1.6 19/37
	4303	Kladka 1.0-1.2 19/37 TD / Roll 1.0-1.2 19/37 tube wire
	4304	Kladka 1.2-1.6 19/37 TD / Roll 1.2-1.6 19/37 tube wire
	4305	Kladka 2.4-3.2 19/37 TD / Roll 2.4-3.2 19/37 tube wire
	4306	Kladka 1.0-1.2 19/37 AL / Roll 1.0-1.2 19/37 AL
	4307	Kladka 1.2-1.6 19/37 AL / Roll 1.2-1.6 19/37 AL
	4308	Kladka 1.6-2.0 19/37 AL / Roll 1.6-2.0 19/37 AL
4309	Kladka 2.4-3.2 19/37 AL / Roll 2.4-3.2 19/37 AL	
Redukční ventil / Valve red.	3549	Ventil red.AR OXY MAXI PC 2 manometry / Valve Red.AR OXY MAXI PC 2 manometers
Kukla / Helmet	S777 a S7S	Samostmívací kukla ALFA IN / Light Reactive Welding Helmet ALFA IN

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Jednotky/ Units	aXe 400 double pulse			aXe 500 double pulse		
			MIG/MAG	MMA	TIG	MIG/MAG	MMA	TIG
Metoda	Method							
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz		3x400/50-60			3x400/50-60	
Jištění	Mains protection	A		32 pomalé/slow			32 pomalé/slow	
Max. síťový proud I ₁	Max. input power I ₁	A	26,7	28	22,5	37,1	37,8	33
Max. efektivní proud I _{1,eff}	Max. effective current I _{1,eff}	A	26,7	28	22,5	26,7	28,0	23,3
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A/V	20/15,0 - 400/34,0	5/20,2 - 400/36,0	5/10,2 - 400/26,0	20/15,0 - 500/39,0	5/20,2 - 500/40,0	5/10,2 - 500/30,0
Napětí naprázdno U ₂₀	Open-circuit voltage U ₂₀	V	12	83	12	12	86	12
Svařovací proud (DZ=100%) I ₁ /U ₂	Welding current (DC=100%) I ₁ /U ₂	A/V	400/34,0	400/36,0	400/26,0	400/34	400/36,0	400/26,0
Svařovací proud (DZ=60%) I ₁ /U ₂	Welding current (DC=60%) I ₁ /U ₂	A/V	400/34,0	400/36,0	400/26,0	450/36,5	450/38	460/28,4
Svařovací proud (DZ=x%) I ₁ /U ₂	Welding current (DC=x%) I ₁ /U ₂	A/V	100%=400/34,0	100%=400/36,0	100%=400/26,0	50%= 500/39,0	50%= 500/40,0	50%= 500/30,0
Třída izolace	Insulation class			IP 23S			IP 23S	
Krytí	Protection			H			H	
Normy	Standards			EN 60974-1			EN 60974-1	
Rozměry (š x d x v) generátor	Dimensions (w x l x h) generator	mm		568x853x1048			568x1048x853	
Hmotnost generátor/kompakt	Weight - compact/generator	kg		115/100			101/100	
Rychlost posuvu drátu	Wire speed	m/min		1 - 20			1 - 20	
Průměr cívky	Spool diameter	mm		300			300	
Hmotnost cívky	Spool weight	kg		18			18	
Rozměry (š x d x v) posuv	Dimensions (w x l x h) feeder	mm		263x690x498			263x690x498	
Hmotnost posuv	Weight - feeder	kg		22,5			22,5	
Chladicí výkon (Q=1l/min)	Cooling power (Q=1l/min)	kW		0,74			0,74	
Celkový obsah kapaliny	Total liquid content	l		3,5			3,5	
Max. tlak	Max. pressure	Bar		3,5			3,5	
Max. průtok	Max. flow	l/min		8			-8	