

ALF 280 AXE ALF 320 AXE ALF 400 AXE

Svařovací stroj pro svařování metodou MIG/MAG

MIG/MAG svařovací stroj
Celoměděné transformátory
Kompaktní nebo se snímatelným posuvem drátu
Podpora hořáků s funkcí UP-DOWN (mimo verze BASIC)
Předehřev plynu

MIG/MAG welding machine

MIG/MAG welding machine
All-copper transformers
Compact or with a separate wire feeder.
UP-DOWN torches supported (not in BASIC version)
Gas pre-heater



DOSTUPNÁ ELEKTRONIKA APPLICABLE CONTROL BOARDS

Standard MAJOR



Feature	Vlastnost	BASIC	MINOR 2	MAJOR	SYNERGY
A + V meter	Ampérmetr a voltmetr	x	x	o	o
Wire initial speed (Soft Start)	Náběhová rychlost drátu (Soft Start)	x	x	o	o
Advice of the parameter settings	Nápověda pro nastavení parametrů	x	x	x	o
Electronic feed back of the wire speed	Elektronická zpětná vazba rychlosti drátu	x	o	o	o
2 stroke / 4 stroke	2-takt/4-takt	o	o	o	o
Adjustable Post and Pre Gas time	Nastavitelný předfuk a dofuk plynu	x	o	o	o
Spot and Interval welding	Bodování a intervalové svařování	o	o	o	o
Adjustable Burn Back Time	Nastavitelný čas dohoření	o	o	o	o
UP-DOWN torch support	Podpora hořáků s funkcí UP-DOWN	x	o	o	o

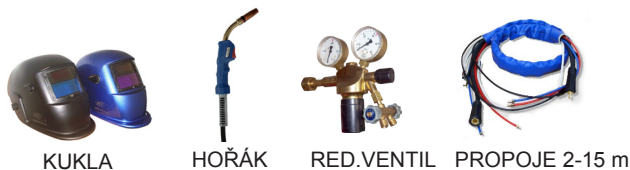
Váš prodejce/Your dealer:

STEP-SWITCHED MIG/MAG MACHINES

Funkce / Features



Informace pro objednání / Ordering Information



KUKLA

HOŘÁK

RED.VENTIL

PROPOJE 2-15 m

Produkt / Product	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
ALF 280 AXE	E.004.0	ALF 280 BASIC AXE
	E.004.1	ALF 280 MINOR AXE
	E.004.M	ALF 280 MAJOR AXE
	E.004.2	ALF 280 ANALOG AXE
	E.004.Y	ALF 280 SYNERGY AXE
	E.008	ALF 280 S GENERATOR GAS AXE
ALF 320 AXE	E.005.0	ALF 320 BASIC AXE
	E.005.1	ALF 320 MINOR AXE
	E.005.M	ALF 320 MAJOR AXE
	E.005.2	ALF 320 ANALOG AXE
	E.005.Y	ALF 320 SYNERGY AXE
	E.009	ALF 320 S GENERATOR GAS AXE
ALF 400 AXE	E.006.0	ALF 400 BASIC AXE
	E.006.1	ALF 400 MINOR AXE
	E.006.M	ALF 400 MAJOR AXE
	E.006.2	ALF 400 ANALOG AXE
	E.006.Y	ALF 400 SYNERGY AXE
	E.010	ALF 400 S GENERATOR GAS AXE
Snímání posuv / removable wire feed-two roll feeder	E.029.M	PS2 MAJOR GAS AXE
	E.029.M-4	PS4 MAJOR GAS AXE
Propojovací kabely / Cable Bundle	V9030054Q	Kabel propoj. 2m 50mm ² Q Gas
	V9030090Q	Kabel propoj. 5m 50mm ² Q Gas
	V9030021Q	Kabel propoj. 10m 50mm ² Q Gas
	V9030014Q	Kabel propoj. 15m 70mm ² Q Gas
Podvozek PS / Wheel carriage PS	V9030019-1	Podvozek PS2,4 HD (Complete)
Digitalní ampérmetr a voltmetr je u verzí MAJOR a SYNERGY součástí elektroniky, u verzí ANALOG, BASIC lze pořídit za příplatek. Standardně jsou stroje vybaveny dvoukladkovým posuvem, čtyřkladkový posuv je za příplatek		
Hořák / Torch	BD-24040	Hořák ER 240 4m EURO Blue
Redukční ventil / Hose Gas	3549	Ventil red.AR OXY MAXI PC 2 manometry / Valve Red.AR OXY MAXI PC 2 manometers
Red.ventil s ohřevem / Valve Heating	K2002-42	Ventil red.KU5 s ohřevem plynu 42V / Valve Red.KU5 Heating 42V
Redukční ventil / Hose Gas	4341	Ventil red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14 / Valve Red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14
Kukla / Helmet	5777	Samostmívací kukla ALFA IN / Light Reactive Welding Helmet ALFA IN
Redukce / Adapter	K910	Redukce - adaptér do 18kg / Adapter up to 18 kg
Kladky / Rollers	2187	Kladka 0.6-0.8 22/30
	2188	Kladka 0.8-1.0 22/30
	2270	Kladka 0.8-1.0 22/30 AL
	2318	Kladka 0.8-1.0 22/30 TD
	2189	Kladka 1.0-1.2 22/30
	2269	Kladka 1.0-1.2 22/30 AL
	2319	Kladka 1.0-1.2 22/30 TD
2320	Kladka 1.2-1.4 22/30 TD	
Zemnicí kabel / Earthing Cable	VM0023	Kabel zemnicí 3 m 300 A 35-50 / Earthing Cable 3 m 300 A 35-50
Separační sprej / Separable spray	4278	PREMIUM 1000 separační sprej
	4279	PREMIUM rozprašovač
Čistič drátu / Wire cleaner	V9040133	Čistič drátu - filc
	V9040095	Držák čističe drátu

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Jednotky/ Units	ALF 280 AXE	ALF 320 AXE	ALF 400 AXE
Metoda	Method		MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	3x400/50	3x400/50	3x400/50
Jištění	Mains protection	A	16 T	16 T	20 T
Max. síťový proud I_1	Max. input power I_1	A	16,7	21,5	27,3
Max. efektivní proud I_{1eff}	Max. effective current I_{1eff}	A	8,4	10,8	13,7
Účinník $\cos\phi$	Power factor $\cos\phi$		0,9	0,9	0,9
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A/V	40/16,0 - 290/28,5	40/16,0 - 340/31,0	50/16,5 - 400/34,0
Napětí naprázdno U_{20}	Open-circuit voltage U_{20}	V	18,3 - 40,1	18,2 - 44,9	19,4 - 49,8
Svařovací proud (DZ=100%) I_2 / U_2	Welding current (DC=100%) I_2 / U_2	A/V	170/22,5	200/24,0	240/26,0
Svařovací proud (DZ=60%) I_2 / U_2	Welding current (DC=60%) I_2 / U_2	A/V	210/24,5	230/25,5	290/28,5
Svařovací proud (DZ=x%) I_2 / U_2	Welding current (DC=x%) I_2 / U_2	A/V	30%=290/28,5	25%=340/31,0	25% = 400/34,0
Počet regul. stupňů	Voltage steps		10	12	2 x 10
Třída izolace	Insulation class		F	F	F
Krytí	Protection		IP 23S	IP 23S	IP 23S
Normy	Standards		EN 60 974-1	EN 60 974-1	EN 60 974-1
Rozměry (š x d x v) generátoru	Dimensions (w x l x h) generator	mm	500x868x806	500x868x806	500x868x806
Hmotnost compact/generátoru	Weight - compact/generator	kg	88	99	109
Rychlost posuvu drátu	Wire speed	m/min	1 - 19	1 - 19	1 - 19
Průměr cívky	Spool diameter	mm	300	300	300
Hmotnost cívky	Spool weight	kg	18	18	18