

aXe 330 S GAS

aXe 330 S H2O

Svařovací synergický inverter pro svařování metodou MIG/MAG a MMA, MIG/MAG - plná synergie nebo manuální režim

Přístup k deseti jobům

Výborné svařovací vlastnosti ve směsném plynu i CO₂
Ø drátu 0,6; 0,8 mm, 1,0; 1,2 mm z různých kovových materiálů a slitin (uhlíkové a slitinové oceli, slitiny hliníku apod.)

Plynulá regulace napětí

Nastavitelný předfuk, dofuk, dohoření, počáteční rychlost
Umožňuje svařování trubičkovým drátem (změna polarity)

Svařuje elektrodami do Ø 4,0 mm

4kl. posuv drátu, přední bržděná jednokolka

Elektronická tlumivka

Osvětlení vnitřního prostoru posuvu



Welding synergy inverter for MIG/MAG and MMA, MIG/MAG - full synergy or manual mode

Multi-Job Access: supports up to 10 individual job presets

Excellent Welding Properties: optimized for both mixed gas and CO₂ shielding

Wire Diameter Compatibility: Ø 0.6 mm, 0.8 mm, 1.0 mm, and 1.2 mm

Compatible with various metals and alloys, including carbon steel, alloy steel, and aluminum alloys

Voltage Control: stepless (smooth) voltage regulation

Adjustable pre-gas and post-gas flow, adjustable burnback time, adjustable initial wire feed speed

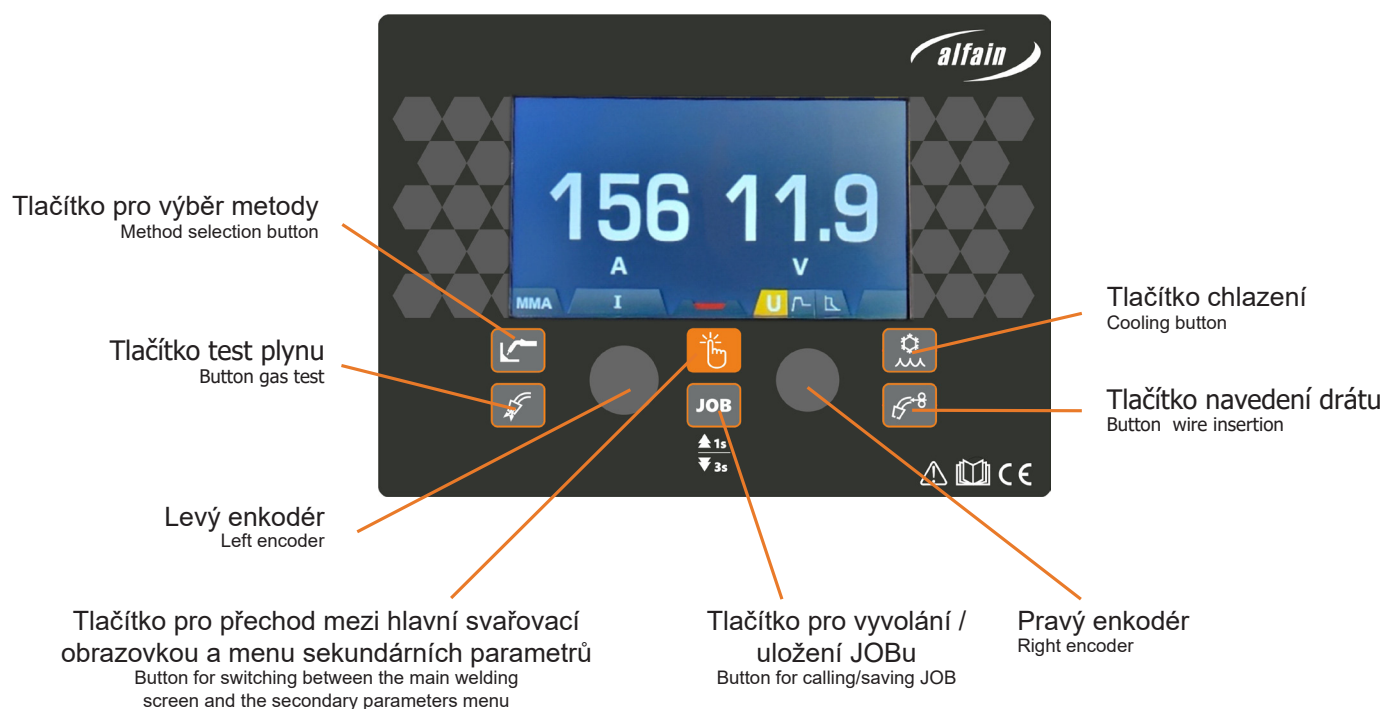
Flux-Cored Wire Welding: supports welding with flux-cored wire including polarity reversal

MMA Welding: supports stick electrodes up to Ø 4.0 mm

Wire Feeder: 4-roller drive system, with front-side braked single-wheel mechanism

Electronic Choke: for arc stability and better control

Work Area Illumination: integrated lighting in the wire feed compartment



Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
	E.147.G	aXe 330 S GAS- plynem chlazený inverter / gas-cooled inverter 4klad.posuv, napájecí kabel, návod / 4 roll, power cord, manual
	E.147.H	aXe 330 S H2O - kapalinou chlazený inverter / liquid-cooled inverter 4klad.posuv, napájecí kabel, návod / 4 roll, power cord, manual
	M22	Hořák ARC M22 v délkách 3, 4 nebo 5m 250/220/145A / Torch ARC M22 250/220/145A 3, 4 or 5m hořák plynem chlazený / Air-Cooled Mig Welding Torch
	M55W	Hořák ARC M55W v délkách 3, 4 nebo 5m / Torch ARC M55W in lengths of 3, 4 or 5m hořák vodou chlazený / Water-cooled Mig Welding Torch
	SGB24	Hořák MIG PARKER SGB240 v délkách 3, 4 nebo 5m/ Torch PARKER SGB240 4m hořák plynem chlazený / Air-Cooled Mig Welding Torch
	SGB24W	Hořák PARKER SGB 240W v délkách 3, 4 nebo 5m / Torch PARKER SGB 240W in lengths of 3, 4 or 5m hořák vodou chlazený / Water-cooled Mig Welding Torch
	5174	Držák hořáku MIG ALFA IN / Torch holder MIG ALFA IN
	7258 7259	Ventil red. PROCONTROL Argon 2 manometry 200/24L/ Pressure Reducer Ventil red. PROCONTROL CO2 2 manometry 200/24L / Pressure Reducer
	6124 6125	Ventil red. BASECONTROL AR/Pressure Reducer AR Ventil red. BASECONTROL CO2/Pressure Reducer BASECONTROL CO2
	4287	Redukce CO-Ar pro ventil red.(z lahve CO na ventil AR)/ Adapter CO-Ar for Gas Valve
	S7SUN9B	Kukla samostmívací S9B Rychlý modrý žralok / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark
	S777	Kukla samostmívací Barracuda S777 / Welding Helmet Barracuda S777
	6306	Kukla samostmívací TECMEN 950-G / Welding helmet TECMEN 950-G
	VM0151-1	Hadice plyn. 3m G1/4-G1/4 opředěná / Hose Gas 3m G1/4-G1/4
	VM0023	Kabel zemnicí 3 m 300 A 35-50 / Earthing Cable 3 m 300 A 35-50
	VM0304	Kabel 3m 35-50 s držákem elektrod 200A / Cable with E holder 3m 35-50 200A
	K910-1	Redukce - adaptér do 18 kg / Adapter up to 18 kg
	2583	Příruba izolační pro držák cívký 2582 / Isolating flange Blue for 2582
	4728	Sada ohřevu plynu AXE / Gas heating set AXE
	VM0453-1	Adaptér k cívkě 5kg / Adapter for spool 5kg
	2187	Kladka pro ocelový drát / 0.6-0.8 22/30 / Roll for steel wire 0.6-0.8 22/30
	2188*	Kladka pro ocelový drát 0.8-1.0 22/30 / Roll for steel wire 0.8-1.0 22/30
	2189	Kladka pro ocelový drát 1.0-1,2 22/30 / Roll for steel wire 1.0-1,2 22/30
	2270	Kladka pro hliník. drát 0.8-1.0 22/30 AL / Roll for aluminum wire 0.8-1.0 22/30 AL
	2269	Kladka pro hliník. drát 1.0-1.2 22/30 AL / Roll for aluminum wire 1.0-1.2 22/30 AL
	2318	Kladka pro trubičkový drát 0.8-1.0 22/30 TD / Roll 0.8-1.0 22/30 TD tube wire
	2319	Kladka pro trubičkový drát 1.0-1,2 22/30 TD / Roll 1.0-1,2 22/30 TD tube wire

* stroj je vybaven standardně těmito kladkami / the machine is equipped with these rolls

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Jedn/Units	AXE 330 S GAS		AXE 330 S H2O	
Metoda	Method		MIG/MAG	MMA	MIG/MAG	MMA
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	3 x 400/50-60		3 x 400/50-60	
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	30/15,5 - 320/30,0	30/21,2 - 300/32,0	30/15,5 - 320/30,0	30/21,2 - 300/32,0
Napětí naprázdno U ₂₀	Open-circuit voltage U ₂₀	V	76		76	
Jištění	Mains protection	A	16 @		16 @	
Max. efektivní proud I _{eff}	Max. effective current I _{eff}	A	12,9	13,7	12,9	13,7
Svařovací proud (DZ=100%) I ₂	Welding current (DC=100%) I ₂	A	210	200	210	200
Svařovací proud (DZ=60%) I ₂	Welding current (DC=60%) I ₂	A	250	240	250	240
Svařovací proud (DZ=x%) I ₂	Welding current (DC=x%) I ₂	A	30%=330	55%=250	30%=330	55%=250
Krytí	Protection		IP 23S		IP 23S	
Normy	Standards		ČSN EN IEC 60974-1, ČSN EN IEC 60974-10 d. A		ČSN EN IEC 60974-1, ČSN EN IEC 60974-10 d. A	
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	474 x 911 x 670		474 x 911 x 670	
Hmotnost	Weight	kg	49		78	
Rychlost posuvu drátu	Wire speed	m/min	1,5 - 24,0	-	1,5 - 24,0	-
Průměr cívký	Spool diameter	mm	300	-	300	-
Hmotnost cívký	Spool weight	kg	15	-	15	-
Chladičí výkon (Q=1l/min)	Cooling power (Q=1l/min)	kW	-	-	0,8	-
Celkový obsah kapaliny	Total liquid content	l	-	-	5,0	-
Max. tlak	Max. pressure	Bar	-	-	3,5	-
Max. průtok	Max. flow	l/min	-	-	8,0	-