



Dřevoobrábění

Návod k použití



Stolní pila

ZI-TKS250

EAN: 912003923835 7



Přečtěte si a dodržujte návod k použití a bezpečnostní pokyny!

Technické změny jakož i chyby tisku a sazby vyhrazeny!

Z.I.P.P.E.R Maschinen GmbH.
GEWERBEPARK SCHLÜSSLBERG 8
AT-4710 GRIESKIRCHEN
TEL.: +43 (0) 7248 61116 700
FAX.: +43 (0) 7248 61116 720
IOFFICE@ZIPPER-MASCHINEN.AT
HTTP://WWW.ZIPPER-MASCHINEN.AT

ZIPPER

POZOR!!!

Než začnete se strojem pracovat:

- ZKONTROLUJTE STROJ, ZDA NEBYL POŠKOZEN TRANSPORTEM. PŘÍPADNÉ ŠKODY VYZNAČTE DOPRAVCI NA DODACÍM LISTĚ.
- PO VYBALENÍ STROJ ZKONTROLUJTE:
- SKRYTÉ TRANSPORTNÍ ŠKODY
- Skryté škody nahlaste neprodleně vašemu prodejci. Na opožděná hlášení transportních škod nebude brán zřetel!
- ÚPLNOST DODÁVKY
- Obah dodávky:
- Stolní pila s namontovaným pilovým kotoučem
- Rozložený podstavec, skládající se z:
 - 4 nožiček
 - 4 gumových návleků
 - 4 příčníků
 - šroubů, matek a podložek pro montáž
 - krytu pilového kotouče
 - odsávací hadice
 - podélného pravítka
 - podavače krátkých kusů
 - úhlovacího pravítka
- 2 rozšíření stolu s 2 podpěrnými tyčemi a šrouby, matkami, podložkami pro montáž.
- 1 prodloužení stolu s 2 podpěrnými tyčemi a šrouby, matkami, podložkami pro montáž.

- PŘED UVEDENÍM DO PROVOZU SI BEZPODMÍNEČNĚ PŘEČTĚTE NÁVOD!

- NÁVOD K POUŽITÍ VŽDY PŘILOŽTE KE STROJI!



Milý zákazníku!

Tento návod k použití obsahuje důležité pokyny a informace k:

- Uvedení do provozu
- Bezpečné práci a provozu
- Správnému použití

Stolní pily ZIPPER ZI-TKS250.

Návod k použití je součástí stroje a nesmí být od stroje odstraněn. Uschovejte návod pro případ pozdějšího použití a pokud stroj předáváte někomu třetímu návod přiložte!



Dodržujte prosím bezpečnostní pokyny!

Dodržujte varování a bezpečnostní pokyny! Nedodržování bezpečnostních pokynů může vést k vážným zraněním.

Před uvedením stroje do provozu si pozorně přečtěte tento návod.

Usnadněte si tím řádné používání stroje a předejdete škodám a nedorozuměním.

Kvůli stálému technickému vývoji našich výrobků může mít vyobrazení a obsah tohoto návodu malé odchylky. Pokud byste zjistili jakoukoliv chybu, informujte nás, prosím.

Technické změny vyhrazeny!

Autorské právo

© 2009

Tato dokumentace je chráněna autorským právem.

Všechna práva vyhrazena! Zvláště nedovolený tisk, překlady, použití fotografií a vyobrazení budou trestně stíhány – soudním místem je Wels!

.

Adresa služby zákazníkům

Z.I.P.P.E.R MASCHINEN GmbH

A-4707 Schlüsslberg, Gewerbepark 8

Tel 0043 (0) 7248 61116 - 700

Fax 0043 (0) 7248 61116 - 720

info@zipper-maschinen.at



1 TECHNICKÁ DATA	5
2 STAVBA STROJE	6
3 BEZPEČNOST	7
3.1 Bezpečnostní pokyny	7
3.2 Správné použití	8
3.3 Ostatní nebezpečí	9
4 MONTÁŽ	10
4.1 Podstavec	10
4.2 Stolní pila	10
5 PROVOZ	11
5.1 Podélné pravítko	11
5.2 Pilový kotouč	11
5.2.1 Výměna pilového kotouče	12
6 PROVOZNÍ POKYNY	14
6.2 Možnosti řezu	15
7 ÚDRŽBA	15
7.1 Výměna pilového kotouče	15
7.3 Skladování	16
7.4 Likvidace	16
7.5 Objednávka náhradních dílů	16
ODSTRANĚNÍ ZÁVAD	18
PROHLÁŠENÍ O SHODĚ	19



1 TECHNICKÁ DATA

Stolní pila ZI-TKS250 je kompaktní, stacionární stroj, koncipovaný pro hoby práci v domácí dílně. Pilový kotouč je náklonný do 45°, s použitým prodloužením a rozšířením stolu mohou být rozřezávány i rozměrnější obrobky. Dbejte prosím na to, že stolní pila ZI-TKS250 z bezpečnostních důvodů není určena k řezání palivového dřeva (= suky, nehomogenní dřevo) kvůli zvýšenému nebezpečí zpětného vrhu a zranění.

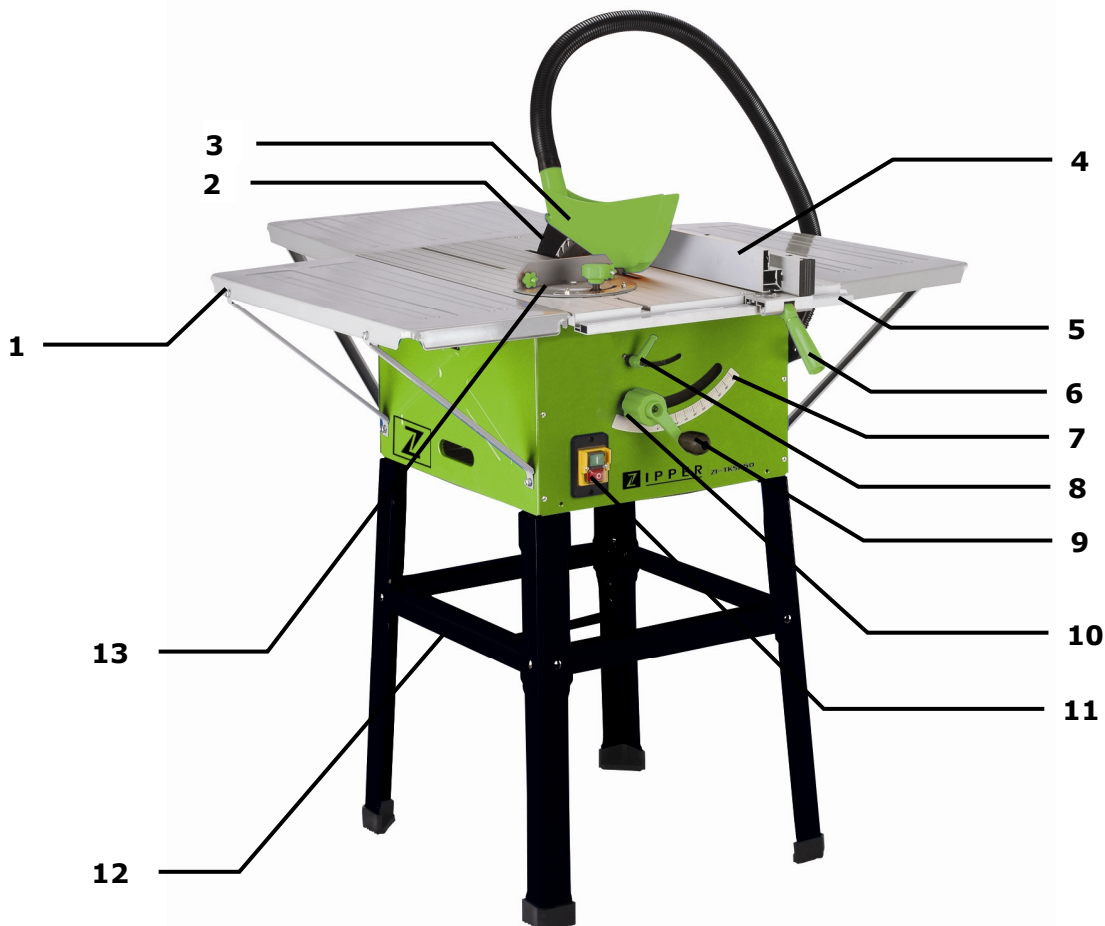
Provozní napětí	230V/50Hz
Výkon motoru	1.5kW S6 40%
Otáčky motoru	4600 ot/min
Max. průměr pilového kotouče	254mm
Upínací průměr	30mm
Max. tloušťka pilového kotouče	2.8mm
Max. výška řezu při 90°	75mm
Max. výška řezu při 45°	60mm
Rozměry (délka x šířka x výška)	45 x 60 x 90 cm
Odsávací hrdlo vnitřní/vnější	35mm / 40mm
Úroveň hluku	96,2dB
Akustický výkon	103dB
Hmotnost (neto/bruto):	31 / 35kg
Ochranná třída	I

Technická data, design a obsah dodávky se mohou měnit vlivem vývoje produktu.

Technické změny vyhrazeny! Snažíme se, aby i přes tyto změny návod k použití vždy odpovídal nejnovějšímu stavu. Informujte nás prosím, pokud zaregistrujete chybu.



2 STAVBA STROJE



1. Rozšíření stolu	Pro obrábění rozměrnějších obrobků
2. Rozvírací klín	Zamezuje sevření kotouče řezaným materiálem
3. Ochranný kryt pilového kotouče	Zakrývá pilový kotouč
4. Podélné pravítko	Slouží podélnému vedení obrobku
5. Vodící lišta podélného pravítka	S měřítkem pro přesné řezání
6. Zajišťovací páka podélného pravítka	K zajištění a uvolnění pravítka
7. Úhlové měřítko	Ukazuje nastavený úhel pilového kotouče
8. Aretační páka pilového kotouče	Zajišťuje pilový kotouč v požadovaném úhlu
9. Ruční kolo nastavení výšky kotouče	K nastavení požadované výšky pilového kotouče
10. Růžice nastavení úhlu	K naklápění pilového kotouče
11. Vypínač	Zelený = zapnuto, červený=vypnuto žlutá krytka=nouzové vypnutí
12. Podstavec	Pro pohodlnou výšku řezání
13. Úhlové pravítko	K přesnému úhlovému řezání obrobků

Technická data jakož i vnější provedení se mohou v rámci vývoje výrobku měnit.



3 BEZPEČNOST

3.1 Bezpečnostní pokyny

Varovné štítky a/nebo samolepky na stroji, které jsou nečitelné nebo odstraněné ihned obnovte!

Nejdůležitějším faktorem dostatečné bezpečnosti je dobrý zdravotní stav obsluhy. Pozornost a soudnost je nejlepší ochranou proti zranění. Seznam všeobecných bezpečnostních pokynů si neklade za cíl postihnout všechna nebezpečí, nýbrž pokouší se vyzdvihnout ty nejdůležitější z nich.

Jednotliví pracovníci jsou povinni vyhledat varovné a bezpečnostní značky jak na stroji, tak na pracovním místě, seznámit se s nimi, porozumět jim a osvojit si je

Návod k použití vždy přiložte, pokud stroj předáváte někomu třetímu. Tyto bezpečnostní pokyny nenahrazují odborné znalosti pro správné a bezpečné užívání stolní pily!



- **Dostatečné osvětlení pracovního místa je nezbytné!**
- **Při únavě, špatné koncentraci, popř. pod vlivem léků alkoholu nebo drog je práce se strojem zakázána!**



- **Ujistěte se, že stroj má pro práci stabilní pozici! Zvláště pozorní buďte na vlhkých a nerovných pracovních plochách! Zajistěte si pořádek na pracovišti, aby nedošlo o zakopnutí.**
- **Uklouznutí/zakopnutí/pád jsou hlavními příčinami úrazů a smrtelných zranění. Dávejte pozor na kluzkých nebo nerovných pracovištích.**
- **Nikdy nestoupejte na stroj, zvláště pak ne když je v provozu. Těžká zranění mohou být způsobena převrácením stroje!**



- **Stroj může být obsluhován pouze odborně vyškolenou obsluhou.**
- **Nepovolané osoby a zvláště pak děti, jakož i nevyškolené osoby se musí zdržovat mimo dosah stroje!**



- **Pokud pracujete se strojem, nenoste volné šperky a ozdoby, široké a volné šaty, kravatu, dlouhé rozpuštěné vlasy atd.**
- **Volně ležící předměty se mohou dostat do pohyblivých částí stroje a způsobit zranění!**



- **Při práci se strojem noste vhodné ochranné vybavení (ochrannou obuv, brýle, chrániče sluchu, ...)!**



- **Nošení rukavic je zakázáno!**
- **Rukavice by mohla být zachycena pilovým kotoučem a strhnout ruku do kotouče! To může mít za následek těžké poranění.**



- **Pracující stroj nesmí být ponechán bez dozoru! Před opuštěním stroje vypněte motor a počkejte, dokud se nezastaví!**



- **Před provozem odstraňte ze stroje všechny nástroje a ostatní předměty.**
- **Zajistěte pilový kotouč a pravítka.**
- **Malé obrobky posouvejte pouze podavačem!**
- **Provoz pouze s namontovaným krytem kotouče.**



- **Pro provoz stolní pily ZI-TKS250 používejte pouze vhodné pilové kotouče:**
 - průměr max. 254mm
 - tloušťka max. 2,8mm
 - dovolené otáčky nejméně 4800 ot/min
- **Vadné pilové kotouče ihned vyměňte, tupé kotouče vyměňte nebo nabruste.**
- **Tupý pilový kotouč zvyšuje nebezpečí zpětného vrhu a zatěžují nadměrně motor stroje!**
- **Ujistěte se, že se pilový kotouč v žádné poloze nedotýká stroje.**
- **Pro různé materiály používejte vhodné kotouče – poraďte se se specialistou.**

3.2 Správné použití

Stolní pila ZIPPER ZI-TKS250 je výhradně určena k následně vyjmenovaným činnostem, při dodržení v tomto návodu obsažených pravidel pro bezpečnost, obsluhu a údržbu, jakož i příslušných omezení:

- Řezání materiálů: překližka, dýha, plasty, masivní dřevo bez cizorodých látek (jako hřebíky, šrouby, jedovaté látky jako azbest atd.);
- Dodržení max. výšky řezu; použití vhodného pilového kotouče;
- Výhradně způsobem, uvedeným v kapitole Provoz.
- Obsluha výhradně jednou osobou.
- Provoz pouze s namontovaným krytem kotouče!
- Zákaz řezání palivového dřeva.
- Používejte podavač krátkých a úzkých obrobků!
- Provoz je dovolen pouze při teplotě +5° až +40° Celsia, při +40°C nesmí vlhkost vzduchu překročit 60%.
- Zamezte použití při vysokých teplotách a vysoké vlhkosti vzduchu.
- Provoz stroje dovolen pouze do nadmořské výšky 1000m.



Nesprávné použití, jakož i nedodržení v tomto návodu obsažených pokynů a pravidel má za následek ztrátu všech záruk a práva na náhradu škody firmou Zipper.

Svévolné změny a manipulace se strojem vedou rovněž ke ztrátě záruky a práva na náhradu škody.

V tomto případě nese veškeré náklady, spojené s dopravou a servisem zákazník (i s příp. poškozením dopravou).

3.3 Ostatní nebezpečí

I při dodržení všech bezpečnostních pokynů a správném použití je nutné dbát na ostatní rizika.

- Poranění rukou nebo prstů pilovým kotoučem při provozu.
- Zranění elektrickým proudem při dotyku částí stroje pod napětím.
- Zranění způsobená prasklým pilovým kotoučem při jeho přetížení nebo nesprávném namontování.
- Poškození sluchu, pokud obsluha nepoužívá vhodnou ochranu sluchu.
- Zranění, způsobená zpětným vrhem obrobku nebo jeho částí.
- Zranění oka odletujícími částmi, a to i při nošení brýlí.
- Nebezpečí nadýchání se jedovatého prachu při řezání chemicky ošetřeného dřeva.



4 MONTÁŽ

4.1 Podstavec

Spojte 4 nožičky A se 4 příčnicí B jako na obrázku na str. 6.

Použijte k tomu 16 montážních otvorů, šrouby C a matky s podložkami D.

Matky úplně nedotahujte.

Následně upevněte stolní pilu na podstavec.

Nakonec všechny šrouby postupně pevně dotáhněte, abyste zamezili prohýbání podstavce.

4.2 Stolní pila

Na rozvírací klín namontujte kryt pilového kotouče:

Nasadte kryt pilového kotouče na rozvírací klín. K tomu stlačte čep na krytu, aby se dal zasadit na rozvírací klín. Čep uvolněte a nechte ho s pomocí pérového mechanismu zapadnout.

Kryt můžete bez pomoci nástroje sejmout, když čep zamáčknete a kryt odstraníte.

Namontujte odsávací hadici na hrdlo krytu pilového kotouče. Druhý konec hadice zasuňte do adaptéru na odsávací hubici stroje.



Na nožičky nasadte gumové podložky.

Následně namontujte stranové rozšíření stolu.

Z vnitřku ven: matka, otvor ve stole, otvor v rozšíření, podložka, pérová podložka, šroub.

Každé rozšíření podepřete 2 podpěrnými tyčemi.





5 PROVOZ

⚠ POZOR



ZAKÁZANO: čištění a údržba při zapnutém stroji a připojeném napájení!

**Může dojít ke škodám na zařízení a zraněním nenadálým zapnutím stroje!
Proto platí: Před nastavováním stroje vytáhněte stroj ze zásuvky!**

Po nastavení zkontrolujte, že všechny nástroje a nářadí jsou odstraněny a že všechny šrouby a páky jsou pevně dotaženy.

5.1 Podélné pravítko

Zvedněte páku 4 do horní polohy.

Nasadte držák pravítka 6 na vedení 13.

Uvolněte dvě křídlové matky 6a. Tím uvolníte
vodící lištu J.

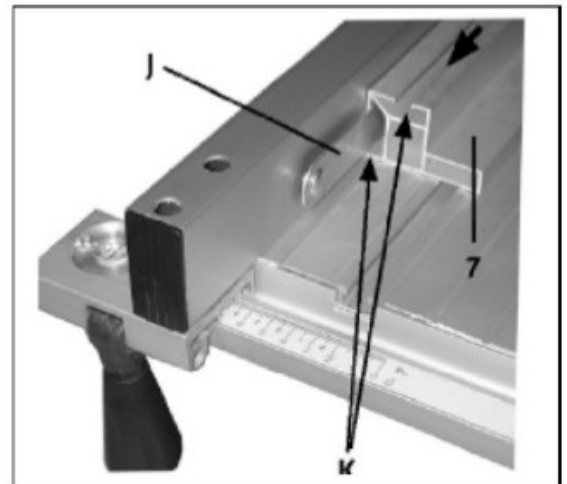
Nasuňte podélné pravítko 7 drážkou K na vodící
lištu J.

Dotáhněte dvě křídlové matky 6a.

Polohu pravítka můžete na vodící liště měnit, když
uvolníte křídlové matky 6a.

Dále můžete pravítko pootočit o 90° a nasunout
druhou drážku K na vodící lištu J, což se používá
pro řezání úzkých obrobků pod úhlem.

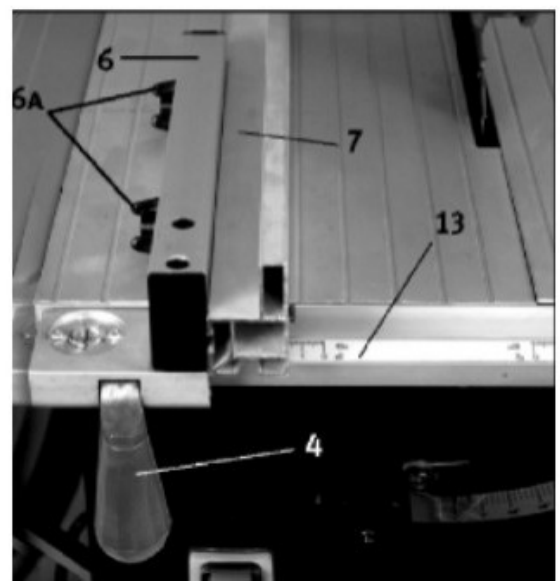
Celé pravítko se pohybuje po celé šířce vodícího
profilu 13.



5.2 Pilový kotouč

**Pro každý řezaný materiál použijte vhodný
pilový kotouč!**

**Výsledky řezání jsou velmi závislé od volby
vhodného pilového kotouče!**





Pilové kotouče se liší v následujících parametrech:

Počet zubů
Odstup zubů
Přední úhel zubů
Horní úhel zubů
Hloubka zubů
Materiál zubů
atd.

Pro optimální výsledek řezání je nutné zohlednit velké množství parametrů! Nešetřete na vhodných kotoučích. Pro stavební truhlářství jsou vhodné úplně jiné kotouče než pro hoby práci nebo přesné řezy lamina nebo masivního dřeva.

Při výběru vhodného kotouče se poraďte s jejich odborným prodejcem!

Pilový kotouč musí splňovat následující parametry:

Max. průměr 254mm

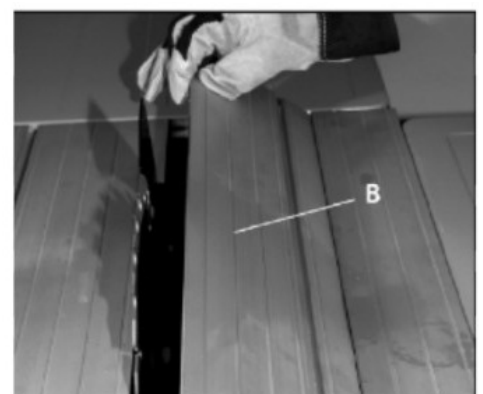
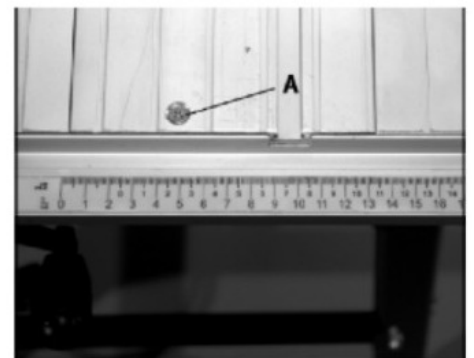
Upínací průměr 30mm

Tloušťka max. 2,8mm

Max. otáčky kotouče nejméně 4 800 ot/min nebo vyšší

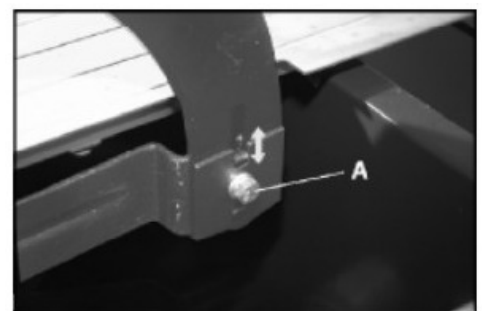
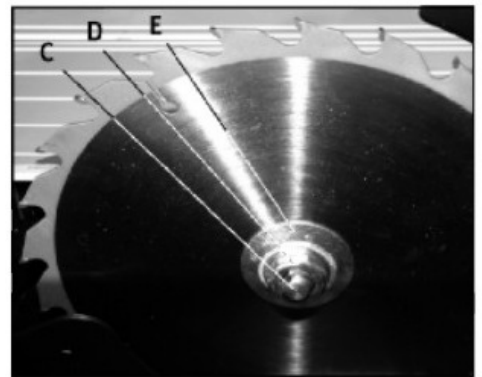
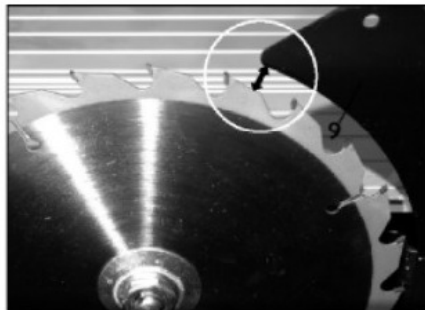
5.2.1 Výměna pilového kotouče

- 1) Odpojte stroj od napájení.
- 2) Nasadte si rukavice.
- 3) Nastavte kotouč do nejvyšší polohy nad stolem.
- 4) Uvolněte šroub A
- 5) Přední šroub A je na spodní straně zajištěn matkou. Tuto neztraťte.
- 6) Sejměte nyní kryt B
- 7) Tím získáte přístup k pilovému kotouči.
- 8) K demontování kotouče budete potřebovat plochý klíč 24 a 11.





- 9) Vřeteno C zajistěte plochým klíčem 11 proti protáčení.
- 10) Plochým klíčem 24 uvolněte matku D!
- 11) Matku odšroubujte a v rukavicích kotouč sejměte
- 12) Vyčistěte matku D a vřeteno C od usazených nečistot vlhkým hadrem.
- 13) Před montáží nového pilového kotouče musí být všechny plochy čisté a suché.
- 14) Při montáži nového pilového kotouče postupujte podle bodů 4 až 11 v opačném pořadí.
- 15) POZOR: Pilový kotouč namontujte ve správném směru otáčení! Zuby do směru otáčení.
- 16) Uzpůsobte rozvírací klín novému kotouči! To je velmi důležité pro vaši práci. Rozvírací klín zamezuje sevření pilového kotouče řezaným materiálem, zvláště při podélných řezech.
- 17) Rozvírací klín (9) může být výškově přestaven v drážce (A). Tím můžete nastavit a přizpůsobit rozvírací klín pilovému kotouči:
Rozvírací klín (9) je správně nastaven, pokud vzdálenost mezi pilovým kotoučem a rozvíracím klínem po celém obvodu leží mezi 3 a 8 mm.



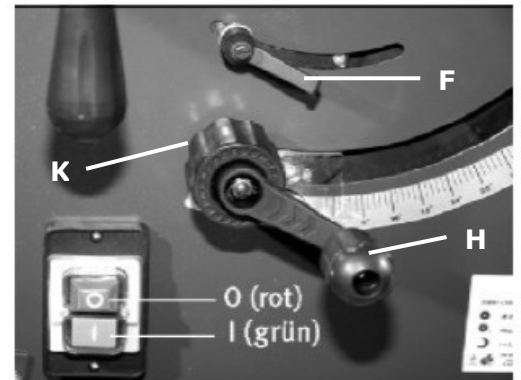


5.3 Vypnutí/zapnutí

Zapnutí zeleným tlačítkem (I)
Vypnutí červeným tlačítkem (0)

5.4 Náklon pilového kotouče

Uvolněte aretační páku (F)
S pomocí růžice (K) můžete nyní naklopit pilový kotouč. Úhel náklonu odečtete na stupnici.
V požadovaném úhlu pilový kotouč opět zajistěte aretační páku (F).



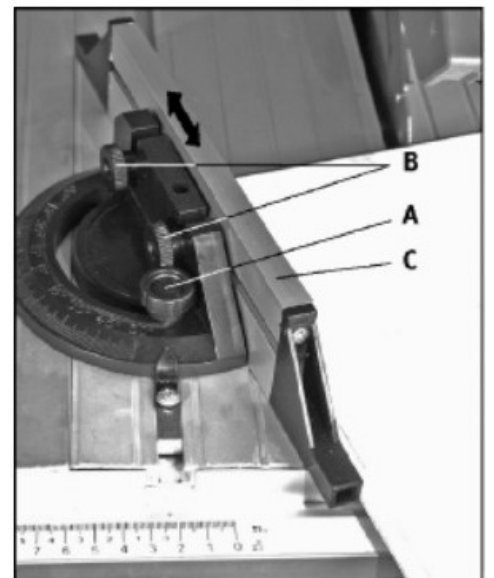
5.5 Nastavení výšky pilového kotouče

Ručním kolem (H) můžete přestavit výšku pilového kotouče.

5.6 Nastavení úhlového pravítka

Uvolněním růžice (A) můžete nastavit požadovaný úhel na úhlovém pravítku. Po nastavení opět zajistěte. Dále můžete pravítko (C) posunout na vodící liště. Po požadovaném nastavení zafixujte pomocí šroubů (B).

Pravítko (C) můžete posunout i ve vodící liště stolu na potřebné místo. K uvolnění a zajištění použijte opět růžici (A).



6 PROVOZNÍ POKYNY

6.1 Před každým použitím zkontrolujte:

- ✓ Žádné nástroje nebo předměty na stole pily a rozšíření a prodloužení stolu
- ✓ Zajistěte pilový kotouč v požadovaném úhlu
- ✓ Používejte pouze bezvadný kotouč
- ✓ Pilu používejte pouze v bezvadném stavu
- ✓ Kryt pilového kotouče namontujte na rozvírací klín. Jeho přední hrana se musí dotýkat stolu.
- ✓ Nenoste volný oděv, ozdoby, hodinky atd., nepracujte v rukavicích a s neseputnými dlouhými vlasy.
- **Druh dřeva, letorosty, suky, délka a průměr obrobku** jsou často velmi různorodé a musí se včas určit, aby mohl být použit správný způsob řezání. Jedině



tak je možné se vyhnout problémům při práci. Pokud se vyskytne problém nebo závada, znamená to:

POZOR, NEBEZPEČÍ a STOP.

Příklad: Obrobek se zaklínil mezi pilový kotouč a kryt. V takovéto situaci **nejprve vypněte stroj a po zastavení kotouče obrobek odstraňte.**

- **Ruce musí vždy následovat pohled!** Pracujte proto soustředěně! Častou příčinou zranění je nepozornost. Monotonní práce a rutina snižuje soustředění. Práci proto střídejte a dbejte na přestávky.

6.2 Možnosti řezu

Podélné řezy, dlouhé řezy

Tyto řezy provádějte s pomocí podélného pravítka. Při řezání obrobků užších než 120 mm (vlevo nebo vpravo od kotouče) použijte **PODAVAČ KRÁTKÝCH A ÚZKÝCH KUSŮ.**



Příčné řezy, krátké řezy

Používejte malé úhlové pravítko. Nastavte jej do polohy 90° k pilovému kotouči. Přiložte obrobek k pravítku a posvem v drážce stolu provedte řez. Podélné pravítko můžete použít jako doplňkové vedení obrobku.

Úhlové řezy

K úhlovým řezům používejte úhlové pravítko. Nastavte požadovaný úhel k pilovému kotouči a přiložte k němu obrobek.

7 ÚDRŽBA

POZOR



ZAKÁZÁNO: čištění a údržba při zapnutém stroji a připojeném napájení!

Může dojít ke škodám na zařízení a zraněním nenadálým zapnutím stroje!

Proto platí: Před nastavováním stroje vytáhněte stroj ze zásuvky!

Po nastavení zkontrolujte, že všechny nástroje a nářadí jsou odstraněny a že všechny šrouby a páky jsou pevně dotaženy.!

Stroj má malé nároky na údržbu a jen málo dílů, na kterých uživatel musí údržbu provádět. Závady, které mohou ovlivnit bezpečnost stroje musí být ihned odstraněny.

7.1 Výměna pilového kotouče

KDY:



- VÝMĚNA KOTOUČŮ S RŮZNÝM OZUBENÍM
- VÝMĚNA POŠKOZENÝCH NEBO OTUPENÝCH KOTOUČŮ

POZOR: Používejte pouze pilové kotouče s následujícími parametry:

- ✓ max. Ø 254mm
- ✓ max. tloušťka 2,8mm.
- ✓ max. otáčky kotouče vyšší než 4800 U/min.

Výměna pilového kotouče je popsána v kapitole 5.2

7.2 Údržba

Kontroly a údržba stroje	
Uvolněné a ztracené šrouby	Denně před použitím
Poškození libovolných dílů stroje	Denně před použitím
Stav pilového kotouče, krytu kotouče	Denně před použitím
Čištění stroje	Denně před použitím
Broušení pilového kotouče	Pokud je to nutné
Výměna pilového kotouče	Při vadném nebo poškozeném kotouči

7.3 Skladování

Stroj neskladujte venku!

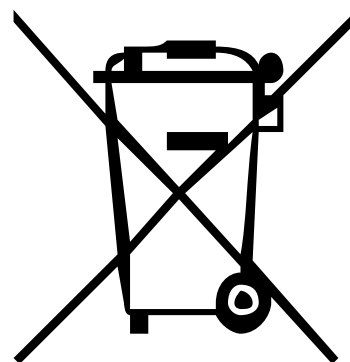
Skladujte při teplotách +5° až +40° Celsia, přičemž při +40° Celsia vlhkost vzduchu nesmí přesáhnout 60%. Skladujte na suchém a čistém místě.

7.4 Likvidace

Nelikvidujte pilu ZI-TKS250 do komunálního odpadu. Kontaktujte místní orgány pro získání informací o správné likvidaci a dostupných možnostech likvidace odpadu.

Nesprávná likvidace může vést ke znečištění půdy a spodních vod škodlivými látkami, jenž může poškodit vaše zásobování vodou a ohrozit vaše zdraví.

Pokud si u vašeho obchodníka zakoupíte nový stroj, je tento povinen starý stroj od vás bezplatně převzít k odborné likvidaci.



7.5 Objednávka náhradních dílů

S originálními díly od firmy Z.I.P.P.E.R získáte náhradní díly, jež jsou pro stroj ideální. Optimální přesnost dílů zkracuje čas potřebný k namontování a zachovávají životnost stroje.



POKYN

**Používání jiných než originálních náhradních dílů vede ke ztrátě záruky!
Výjimku tvoří normované spotřební díly.**

K tomu platí: při výměně dílů/komponentů používejte výhradně originální náhradní díly.

[Adresa pro objednání náhradních dílů najdete v předmluvě této dokumentace.](#)



ODSTRANĚNÍ ZÁVAD

Opravy a údržba smí být prováděna pouze osobami, které k tomu mají patřičné vzdělání a zkušenosti.

Závada	Možná příčina	Odstranění
Motor neběží nebo běží nerovnoměrně	Vadný prodlužovací kabel	<ul style="list-style-type: none">Zkontrolujte jiným spotřebičem. Prodlužovací kabel esmí být delší než 10 m a min. průřez 1,5mm²
	Nevhodné napětí nebo frekvence	<ul style="list-style-type: none">Srovnejte napájení s požadavky dle technických dat
	Vadný motor	<ul style="list-style-type: none">Reklamujte u svého prodejce
Pilový kotouč se v materiálu zastavuje	Špatně nastavený rozvírací klín Nevhodný pilový kotouč Tupý pilový kotouč Příliš tvrdý materiál nebo příliš vysoká rychlost řezání	<ul style="list-style-type: none">Nastavte rozvírací klín na 3-8 mm k pilovému kotoučiPoužívejte vhodný pilový kotoučNabrousit nebo vyměnitPřizpůsobit rychlost řezání kvalitě obrobku!
Zpětný vrh obrobku	Tupý pilový kotouč	<ul style="list-style-type: none">Nabrousit nebo vyměnit
	Podmíněno materiálem (suky, růst, atd.)	<ul style="list-style-type: none">Vypnout stroj, odstranit obrobek, zkontrolovat
Úhel řezu nesouhlasí Úhel náklonu nesouhlasí	Špatně nastavené úhlové pravítko Špatně nastavené podélné pravítko	<ul style="list-style-type: none">Viz kap. 6.4Zajistěte podélné pravítko. Změřte jeho úhel k pilovému kotouči (0° v zajištěném stavu). Pokud se úhel liší, nastavte vedení pravítka (upevňovací šrouby ke stolu pily+ podložky)
Stroj se příliš rychle zahřívá (ve 3 min)!	Při 400V napájení pravděpodobně vypadla jedna fáze.	<ul style="list-style-type: none">Nechte napájení zkontrolovat oprávněným elektromechanikem



PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

	EU – PROHLÁŠENÍ O SHODĚ Z.I.P.P.E.R® AUSTRIA GmbH AT-4710 Grieskirchen, Gewerbepark Schlüsslberg 8 Tel.: +43/72480/61116-700; Fax.: +43/7248/61116-720 www.zipper-maschinen.at office@zipper-maschinen.at
Jméno:	Z.I.P.P.E.R Stolní pila
Type:	<i>ZI-TKS250 (72555); (S1 1200W, S6 1500W, 230Vac, 50Hz, IP20, Schutzklasse I)</i>
EU normy:	<i>98/37/EC & 2006/42/EC Art. 12(3) b, 12(4) a Maschinenrichtlinie / machinery directive 2004/108/EC Richtlinie elektromagn. Verträglichkeit / EMC directive 2006/95/EC Niederspannungsrichtlinie / LVD</i>
Registrační čísla:	<i>M6T 09 11 44390 519 E8N 08 11 44390 407 N8 08 12 44390 416</i>
Zkoušeno podle:	<i>EN 55014-1:2006, EN 61000-3-2:2006, EN 61000-3-3/A2:2005, EN 55014-2/A1:2001 EN 61029-1/A12:2003, EN 61029-2-1:2002</i>
Číslo zkušební zprávy:	<i>704030800915-01 708880800914-01 704030800915-01</i>
Datum vydání	<i>13.11.2009 13.11.2009 15.12.2008</i>
Vydávající úřad	TÜV Süd Product Service GmbH Zertifizierstelle Ridlerstraße 65 Deutschland

Tímto prohlašujeme, že výše zmíněné typy strojů splňují bezpečnostní a zdravotní požadavky norem EU. Toto prohlášení ztrácí svou platnost, pokud by došlo ke změnám nebo úpravám stroje, které námi nebyly odsouhlaseny.

Grieskirchen, 22.11.2009

Místo / Datum

podpis

Erich Humer (jednatel)

**GS Zertifizierung**

Z.I.P.P.E.R® AUSTRIA GmbH

AT-4710 Grieskirchen, Gewerbepark Schlüsslberg 8

Tel.: +43/72480/61116-700; Fax.: +43/7248/61116-720

www.zipper-maschinen.at

office@zipper-maschinen.at

Bezeichnung / name**Z.I.P.P.E.R Tischkreissäge****Type / model**

ZI-TKS250 (72555)

Registrierungsnummer(n) / registration number(s)

Z1A 08 12 44390 417

Berichtsnummer(n) / test report number(s):

704030800915-01

Geprüft gemäß / tested according to

EN 61029-1/A12:2003, EN 61029-2-1:2002

Ausstellungsdatum / issuing date(s)

15.12.2008

Ausstellungsbehörde / issuing authority**TÜV Süd Product Service GmbH**

Zertifizierstelle

Ridlerstraße 65

Deutschland

Hiermit erklären wir, dass die oben genannte Maschine allen für diese Maschine maßgeblichen Anforderungen des deutschen Produktsicherheitsgesetzes entspricht. Diese Erklärung verliert ihre Gültigkeit, wenn Veränderungen an der Maschine vorgenommen werden, die nicht ausdrücklich schriftlich im Vorfeld mit uns abgestimmt wurden.

Grieskirchen, 22.11.2009

Ort / Datum

Unterschrift

Erich Humer (Geschäftsführer)



Sledování produktu

I po dodání náš výrobek sledujeme.

Při procesu zlepšování výrobků jsme závislí na Vás a Vašich zkušenostech z práce se strojem. Problémy, které při práci nastanou, poruchy, určité situace v provozu jsou důležité také pro ostatní uživatele.

Prosíme Vás proto o zaznamenání Vašich zkušeností a poznatků z provozu a jejich zaslání na naši adresu:

office@zipper-maschinen.at

<p>Z.I.P.P.E.R MASCHINEN GmbH A-4707 Schlüsslberg, Gewerbepark 8 Tel 0043 7248 61116 - 700 Fax 0043 7248 61116 - 720 info@zipper-maschinen.at</p>
--