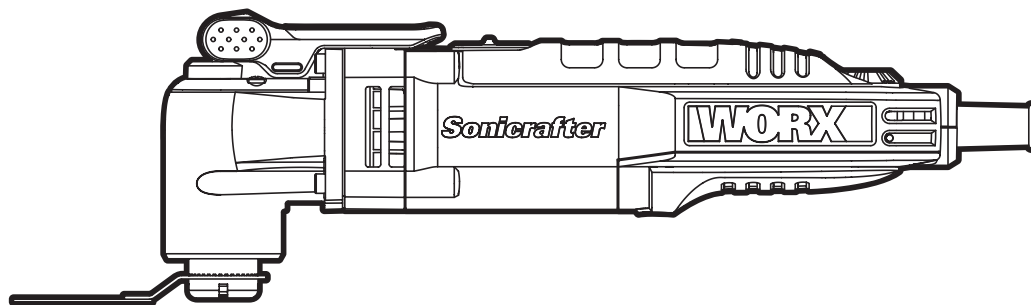


WORX
PROFESSIONAL



Sonicrafter[®]

- High frequency multi-function tool
- Wielofunkcyjne narzędzie wysokiej częstotliwości

EN 05

PL 13

- Vysokofrekvenční multifunkční nástroj
- Vysokofrekvenčné multifunkčné náradie

WU676

CZ 21

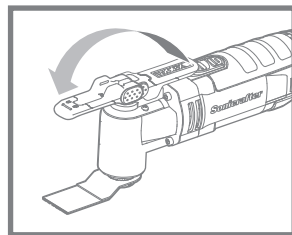
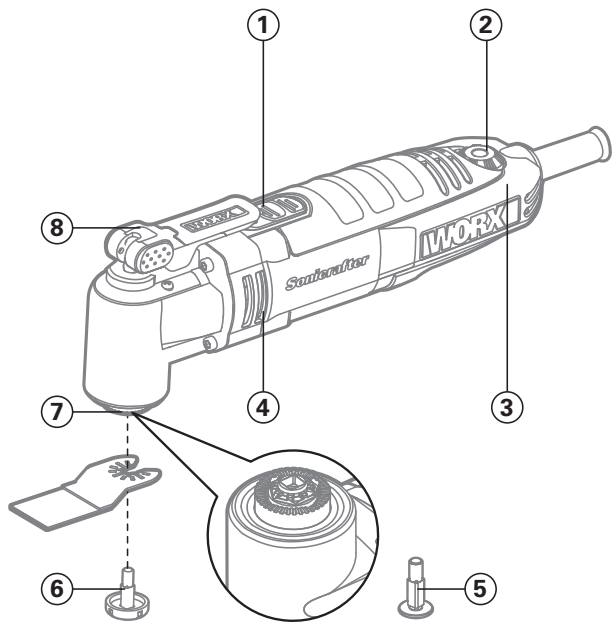
SK 29

- Original instructions
- Tłumaczenie oryginalnych instrukcji

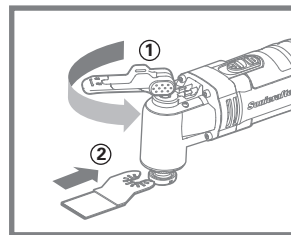
EN
PL

- Příklad původních pokynů
- Preklad pôvodných pokynov

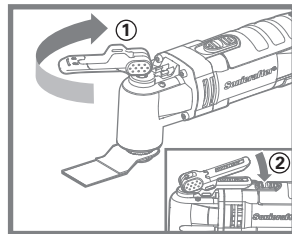
CZ
SK



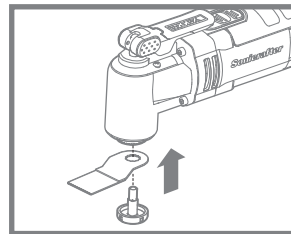
A



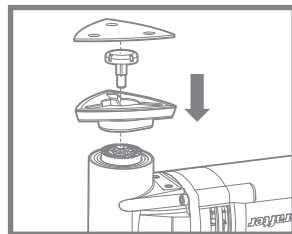
B



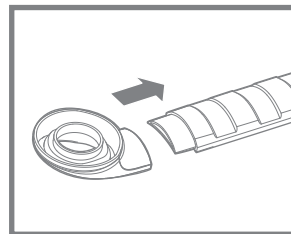
C



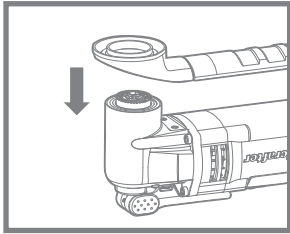
D



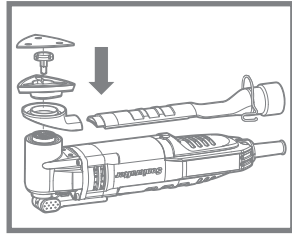
E



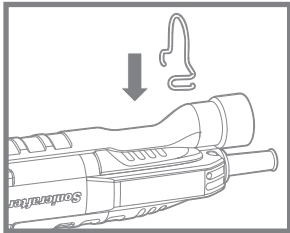
F



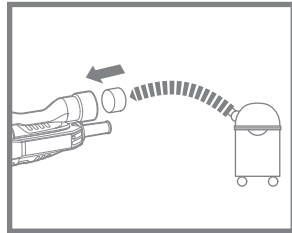
G



H



I



J

Component list

- 1** On/Off Switch
- 2** Variable Speed Diall
- 3** Constant Speed Electronics
- 4** Venting Slots
- 5** Smaller Flange For Other Brands' Sanding Pads
- 6** Flange
- 7** Universal-Fit™ Accessory Interface*
- 8** Hyperlock™ Accessory Clamping Lever


*Works with other oscillating tool brands' accessories.
 The following compatible brands are trademarks owned by third parties which may be registered by their respective owners: Bosch®, Fein®, Black & Decker®, Makita®.

Technical data

Type **WU676 (6-designation of machinery, representative of high frequency oscillation tool)**


- Rated voltage 220-240V~50/60Hz
- Power input 300W
- Oscillation speed 11000-20000/min
- Oscillation angle 3.2°
- Protection class  /I1
- Machine weight 1.5kg

Noise information

- A weighted sound pressure 83dB(A)
- A weighted sound power 94dB(A)
- K_{pA} & K_{wA} 3.0dB(A)
- Wear ear protection when sound pressure is over 80dB(A) 

Vibration information

- Vibration total values (triax vector sum) determined according to EN 60745:
- | | |
|------------------------------|--|
| • Typical weighted vibration | Vibration emission value $a_h = 5.27m/s^2$ |
| | Uncertainty $K = 1.5m/s^2$ |

 **Warning:** The vibration emission value during actual use of the power tool can differ from the declared value depending on the ways in which the tool is used dependant on the following examples and other variations on how the tool is used:

How the tool is used and the materials being cut or drilled.


The tool being in good condition and well maintained

The use the correct accessory for the tool and ensuring it is sharp and in good condition.

The tightness of the grip on the handles and if any anti vibration accessories are used.

And the tool is being used as intended by its design and these instructions.

This tool may cause hand-arm vibration syndrome if its use is not adequately managed.

 **Warning:**To be accurate, an estimation of exposure level in the actual conditions of use should also take account of all parts of the operating cycle such as the times when the tool is switched off and when it is running idle but not actually doing the job. This may significantly reduce the exposure level over the total working period.

Helping to minimize your vibration exposure risk.

ALWAYS use sharp chisels, drills and blades.

Maintain this tool in accordance with these instructions and keep well lubricated (where appropriate).

If the tool is to be used regularly then invest in anti vibration accessories.

Avoid using tools in temperatures of 10°C or less.

Plan your work schedule to spread any high vibration tool use across a number of days.

Safety instruction for cutting

- 1 Hold power tool by insulated gripping surfaces, when performing an operation where the cutting accessory may contact hidden wiring or its own cord.** Cutting accessory contacting a “live” wire may make exposed metal parts of the power tool “live” and could give the operator an electric shock.
- 2 Always wear a dust mask.**

Symbols



To reduce the risk of injury, user must read instruction manual.



Warning



Double insulation



Wear eye protection



Wear ear protection



Wear dust mask



Waste electrical products should not be disposed of with household waste. Please recycle where facilities exist. Check with your Local Authority or retailer for recycling advice.

Operation instructions



Note: Before using the tool, read the instruction book carefully.

INTENDED USE

The power tool is intended for sawing and remodelling wooden materials, plastic, plaster, non-ferrous metals and fasteners (e.g. nails and clamps) as well as for working on soft wall tiles and for dry grinding of small surfaces. It is especially suitable for working close to edges and for flush cutting.

I MOUNTING ACCESSORIES



Caution: For all work or when changing accessories, always wear protective gloves. Avoid danger of injury from the sharp edges of the accessories. Accessories can become very hot while working, presenting danger of burns! **Make sure the tool is unplugged prior to changing accessories.**



Warning: To reduce the risk of injury, do not let the sharp side of the accessory face back toward the user's hand.

The tool free system makes you change the accessories without using an Allen key.

1) For the WORX universal accessories

-Flip the Hyperlock™ Accessory Clamping Lever forward to the open position (See Fig A).

-Rotate the Lever counterclockwise to loosen the Flange.

-Insert the accessory onto the Universal-Fit™ Accessory Interface, then press down the Flange with finger to keep blade temporarily secure (See Fig. B)

-Rotate the Lever clockwise until accessory is tightened Securely (See Fig. C).

- Flip lever back down. (See Fig. C)
- Return lever to seated position. (See Fig. C)

2) For all other branded oscillation tool accessories

(Including original WORX Sonicrafter) the flange must be completely removed to use these accessories (See Fig D)

2 MOUNTING / CHANGING THE SANDING SHEET (See Fig. E)

Align the Sanding Sheet and press it onto the Sanding Pad by hand. Align the holes of the perforated Sanding Sheets with the holes of the Perforated Sanding Pads when used.

Firmly press the power tool with the Sanding Sheet against a flat surface and briefly switch the power tool on. This provides for good adhesion and prevents premature wear.

If one point has become worn after use, pull off the Sanding Sheet, turn it 120° and replace.

Note: For other various brands, use smaller flange provided.

3 MOUNTING THE SUCTION DEVICE (See Fig. F-J)

When vacuuming, mount the suction device as shown in F-J.

Note: Using the sanding pad perforated. You can only do the vacuuming after fitting the dust collector.

4 OPERATING THE ON/OFF SWITCH

To start the machine, push the On/Off switch forward so that the “I” is indicated on the switch.

To switch off the machine, push the On/Off switch toward the rear so that the “0” is indicated on the switch.

5 USING THE VARIABLE SPEED DIAL

Select oscillation frequency (speed) while the motor is running.

The Variable Speed Dial can be used to set the optimum oscillating frequency according to the accessories used and the respective application.

High oscillation frequency:

Sanding, sawing, rasping and polishing stone and metal.

Low oscillation frequency:

Scraping, polishing varnishes.

6 SECURING THE WORKPIECE


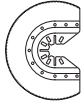




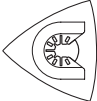



Caution: Before working with your tool make sure that no power cords will be damaged.

Application

Warning: the sawing teeth are very sharp. Do not touch during mounting and application.

The workpiece must be clamped tightly before it is cut.

	Pic	Name	Application
Sawing		Universal Metal/Wood End Cut Blade	Wood, plastic, fiberglass, nails, non-ferrous metals, thin sheet metal, hardened fillers
		Standard Wood End Cut Blade	Wood, plastic, drywall
		Precision Wood Cut Blade	Wood, soft plastics.
		HSS Semicircle Saw Blade	Thin wood, plastic, fiberglass, non-ferrous metals, thin sheet metal, hardened fillers, window glazing
Sanding		Sanding Pad (Perforated)	Wood, plastic, hardened fillers
		Sanding Finger Pad	Wood, plastic, hardened fillers

Rasping		Triangular Carbide Grit Rasp	Wood, hardened adhesives, , thin set, masonry
		Carbide Rasp (Finger Shaped)	Wood, hardened adhesives, thin set, masonry
Removing grout		Carbide Grit Semicircle Saw Blade	Grout, porous concrete, masonry
		Diamond-Coated Semicircle Saw Blade	Ceramic and stone tile, backerboard
Scraping		Rigid Scraper Blade	Old paint, hardened adhesives, caulk, carpet
		Flexible Scraper Blade	Elastic sealants, paint, adhesive residues, carpet.

Note: When plunging and sawing use a slight pendulum motion, to allow sufficient chip removal.

The saw blade lasts longer if the wear is distributed evenly. To ensure an even distribution, loosen the saw blade, rotate it and retighten firmly.

Cut/Sand with a constant movement and light pressure.

Heavy pressure does not increase the cut/removal rate – the accessory merely wears faster.

Excessive use and heat build up drastically reduces the life of Sonicrafter (& other branded) saw blades.

Working hints for your tool

If your power tool becomes too hot, especially when used at low speed, set the speed to maximum and run it with no load for 2-3 minutes to cool the motor. Avoid prolonged usage at very low speeds. Always keep the blade sharp.

Always ensure the workpiece is firmly held or clamped to prevent movement.

Any movement of the material may affect the quality of the cutting or sanding finish.

Start your tool before working and turn it off only after you stop working.

Do not start sanding without having the sandpaper fitted.

Do not allow the sandpaper to wear away, it will damage the sanding pad. The guarantee does not cover sanding pad wear and tear.

Use coarse grit paper to sand rough surfaces, medium grit for smooth surfaces and fine grit for finishing surfaces. If necessary, first make a test run on scrap material.

Excessive force will reduce the working efficiency and cause motor overload. Replacing the accessory regularly will maintain optimum working efficiency.

Maintain tools with care

Remove the plug from the socket before carrying out any adjustment, servicing or maintenance.

Your power tool requires no additional lubrication or maintenance. There are no user serviceable parts in your power tool. Never use

water or chemical cleaners to clean your power tool. Wipe clean with a dry cloth. Always store your power tool in a dry place. Keep the motor ventilation slots clean. Keep all working controls free of dust. Occasionally you may see sparks through the ventilation slots. This is normal and will not damage your power tool.

If the supply cord is damaged, it must be replaced by the manufacturer, its service agent or similarly qualified persons in order to avoid a hazard.

Environmental protection



Waste electrical products should not be disposed of with household waste. Please recycle where facilities exist. Check with your Local Authority or retailer for recycling advice.

Plug replacement (UK & Ireland only)

If you need to replace the fitted plug then follow the instructions below.

IMPORTANT

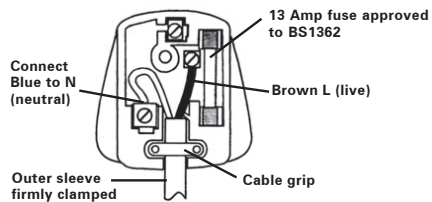
The wires in the mains lead are colored in accordance with the following code:

Blue – Neutral

Brown – Live

As the colors of the wires in the mains lead of this appliance may not correspond with the coloured markings identifying the terminals in your plug, proceed as follows. The wire which is coloured blue must be connected to the terminal which is marked with N. The wire which is coloured brown must be connected to the terminal which is marked with L.

Note: If a moulded plug is fitted and has to be removed take great care in disposing of the plug and severed cable, it must be destroyed to prevent engaging into a socket.



⚠ Warning!

Never connect live or neutral wires to the earth terminal of the plug. Only fit an approved BS1363/A plug and the correct rated fuse.

DECLARATION OF CONFORMITY



We,
POSITEC Germany GmbH
Konrad-Adenauer-Ufer 37
50668 Köln

Declare that the product,
Description **WORX High Frequency Multi-function Tool**
Type **WU676 (6-designation of machinery, representative of high frequency oscillation tool)**
Function **Sanding, sawing, rasping, scraping, polishing**

Complies with the following Directives,

- Machinery Directive **2006/42/EC**
- Electromagnetic Compatibility Directive **2004/108/EC**
- RoHS Directive **2011/65/EU**

Standards conform to

EN 55014-1	EN 55014-2	EN 61000-3-2
EN 61000-3-3	EN 60745-1	EN 60745-2-4

The person authorized to compile the technical file,

Name Russell Nicholson
Address Positec Power Tools (Europe)Ltd, PO Box 152, Leeds, LS10 9DS, UK

2012/12/13
Leo Yue
POSITEC Quality Manager


Lista komponentów

- 1** Włącznik/wyłącznik
- 2** Pokrętko nastawy prędkości
- 3** Układ elektroniczny stabilizacji prędkości
- 4** Otwory wentylacyjne
- 5** Mniejszy kołnierz dla ściernic innych marek
- 6** Kołnierz
- 7** Gniazdo mocowania narzędzi Universal-Fit™*
- 8** Dźwignia zaciskowa uchwytu Hyperlock™

*Pracuje z oscylacyjnymi narzędziami skrawającymi innych marek. Następujące kompatybilne marki są znakami towarowymi innych producentów, które mogą być zarejestrowane przez swoich właścicieli: Bosch®, Fein®, Black & Decker®, Makita®.

Dane techniczne

Typ **WU676 (6- oznaczenie urządzenia, reprezentuje wielofunkcyjne narzędzie wysokiej częstotliwości)**

• Napięcie znamionowe	220-240V~50/60Hz
• Moc znamionowa	300W
• Prędkość bez obciążenia	11000-20000/min
• Kąt oscylacji	3,2°
• Podwójna izolacja	 /II
• Podwójna izolacja	1.5kg

Podwójna izolacja

- Ważone ciśnienie akustyczne 83dB(A)
- Ważone ciśnienie akustyczne 94dB(A)
- K_{PA} & K_{WA} 3.0dB(A)
- Gdy ciśnienie akustyczne przekracza 80 dB (A) , należy używać ochrony słuchu



Informacje dotyczące drgań

- Łączna wartość drgań (suma wektora triax) określona według normy EN 60745:

• Typowa wibracja ważona	Wartość przenoszenia wibracji $a_n = 5.27m/s^2$
	Niepewność $K = 1.5m/s^2$

 **Ostrzeżenie:** Wartość emisji wibracji w czasie rzeczywistego

używania elektronarzędzia może się różnić od zadeklarowanej, w zależności od sposobu używania narzędzia w następujących przykładach i innych sposobach używania narzędzia:


Jak używane jest narzędzie oraz, czy materiał jest cięty czy wiercony. Czy narzędzie jest w dobrym stanie i czy jest prawidłowo konserwowane.

Czy używane są prawidłowe akcesoria narzędzia i czy narzędzie jest właściwie naostrzone oraz w dobrym stanie.

Czy dokręcone są szczęki na uchwycie i czy używane są jakiegokolwiek akcesoria antywibracyjne.

Oraz, czy narzędzie jest używane zgodnie z przeznaczeniem i według instrukcji.

Nieprawidłowe prowadzenie tego narzędzia może spowodować syndrom wibracji rąk

 **Ostrzeżenie:** W szczególności, oszacowanie poziomu ekspozycji w rzeczywistych warunkach używania powinno brać także pod uwagę wszystkie elementy cyklu działania, takie jak czasy wyłączenia narzędzia i czas bezczynności, ale nie rzeczywiście wykonywaną pracę. Może to znacznie zmniejszyć poziom ekspozycji w całym okresie pracy.

Pomoc w minimalizacji narażenia na wibracje.

Należy ZAWSZE używać ostrych dłut, wiertel i ostrzy

Narzędzie należy konserwować z godnie z instrukcjami i prawidłowo smarować (w odpowiednich miejscach)

Jeśli narzędzie jest używane regularnie należy zakupić akcesoria antywibracyjne.

Należy unikać używania narzędzi w temperaturach 10°C lub niższych. Należy zaplanować harmonogram pracy w celu rozłożenia używania narzędzi wytwarzających wysoki poziom drgań na kilka dni.

Zasady bezpieczeństwa podczas cięcia

1 Trzymaj elektronarzędzie za izolowane powierzchnie uchwytu, wykonując pracę podczas której narzędzia tnące mogą zetknąć się z ukrytym przewodem lub własnym kablem.

Narzędzia tnące stykające się z przewodem pod napięciem mogą doprowadzić napięcie do odsłoniętych części metalowych elektronarzędzia i porazić operatora prądem.

2 Noś zawsze maskę przeciwpyłową

Symbole



Aby zmniejszyć niebezpieczeństwo odniesienia obrażeń, użytkownik powinien przeczytać podręcznik z instrukcjami



Ostrzeżenie



Podwójna izolacja



Używać ochrony wzroku



Używać ochrony słuchu



Używać maski przeciwpyłowej



Odpady wyrobów elektrycznych nie powinny być wyrzucane razem z odpadami gospodarstwa domowego. Należy je poddawać recyklingowi w odpowiednich zakładach. Porady dotyczące recyklingu można uzyskać u władz lokalnych lub sprzedawcy detalicznego.

Instrukcja obsługi



Uwaga: Przed użyciem narzędzia przeczytać uważnie instrukcję obsługi.

Użycie zgodne z przeznaczeniem

Elektronarzędzie przewidziane jest do piłowania i przecinania tworzyw drzewnych, tworzyw sztucznych, gipsu, metali nieżelaznych i elementów mocujących (np. gwoździ, klamer). Nadaje się też do obróbki miękkich płytek ściennych i do szlifowania ora skrobania na sucho niewielkich powierzchni. W szczeg. ności przystosowane jest ono do obróbki blisko krawędzi.

I MONTAŻ AKCESORIÓW

! Ostrzeżenie: Do wymiany narzędzi roboczych należy stosować rękawice robocze. Unikać zagrożenia zranieniem przez ostre krawędzie stosowanych narzędzi. W czasie pracy narzędzia silnie się rozgrzewają powodując ryzyko poparzenia!

Przed wymianą narzędzi tnących upewnij się, że elektronarzędzie jest odłączone od zasilania.

! Ostrzeżenie: W celu zmniejszenia ryzyka zranienia nie dopuścić to tego, aby ostrza uniwersalne lub jakiegokolwiek segment brzeszczotu był skierowany do ręki użytkownika.

System wymiany narzędzi umożliwia ich wymianę bez użycia klucza imbusowego.

1) Dla uniwersalnych narzędzi typu WORX

- Aby otworzyć uchwyt, przestaw dźwignię zaciskową Hyperlock™ do przodu (Patrz rys. A).

- Obróć dźwignię w kierunku przeciwnym do wskazówek zegara, aby

zwolnić kołnierz.

- Włóż narzędzie do uchwytu narzędziowego Universal-FitTM, a następnie przyciśnij kołnierz palcem, aby tymczasowo unieruchomić ostrze (Patrz rys. B)

- Obracaj dźwignię w kierunku wskazówek zegara aż do całkowitego zaciśnięcia narzędzia tnącego (Patrz rys. C).

- Przetwórz dźwignię z powrotem w dół (Patrz rys. C).

- Cofnij dźwignię i umieść w gnieździe (Patrz rys. C).

2) Aby użyć oscylacyjnych narzędzi tnących innych marek (łącznie z oryginalnym wyposażeniem Worx Sonicrafter), kołnierz należy całkowicie wyjąć (Patrz rys. D)

2 Nakładanie/wymiana papieru ściernego na płytę szlifierską (Patrz rys. E)

Wyrównać papier ścierny i ręcznie docisnąć go do podkładki ścierniej.

Jeśli używasz perforowanych papierów ściernych, ustaw otwory ich perforacji współosiowo z otworami korpusów ściernic.

Mocno docisnąć narzędzie z napędem z papierem ściernym do płaskiej powierzchni i szybko włączyć narzędzie. Zapewnia to dobre przyleganie i zapobiega przedwczesnemu zużyciu.

Jeżeli jeden punkt ulegnie zużyciu, ściągnąć papier ścierny, obrócić go 120° i z powrotem umieścić na narzędziu.

Uwaga: W przypadku innych marek użyj mniejszego kołnierza z kompletu.

3 MONTAŻ SYSTEMU ODSYSAJĄCEGO PYŁY (Patrz rys. F-J)

W przypadku stosowania odkurzacza urządzenie ssawne zamontować w sposób pokazany na rysunku F-J.

Wskazówka: Przy korzystaniu z perforowanej podkładki pod papier ścierny, Odsysanie odkurzaczem można stosować dopiero po zamontowaniu zbiornika na pył.

4 WŁĄCZNIK/WYŁĄCZNIK

Aby włączyć elektronarzędzie należy przesunąć włącznik/wyłącznik do przodu – tak, aby na wyłączniku ukazał się symbol „I”.

Aby wyłączyć elektronarzędzie należy przesunąć włącznik/wyłącznik do tyłu – tak, aby na wyłączniku ukazał się symbol „0”.

5 TARCZA REGULATORA PRĘDKOŚCI

Wybrać odpowiednią prędkość oscylacyjną przy pracującym silniku.

Za pomocą regulatora nastawczego można wybrać optymalną częstotliwość oscylacji w zależności od stosowanego osprzętu i danego przypadku roboczego.

- Wysoka prędkość oscylacji:

do szlifowania, piłowania, tarnikowania, polerowania kamieni i metali.

- Niewielka prędkość oscylacji:

Skrobanie, wygładzanie powłok lakierowych.


6 MOCOWANIE PRZEDMIOTU OBRABIANEGO









! **Uwaga:** Przed rozpoczęciem pracy z elektronarzędziem upewnij się, że kabel zasilający nie ulegnie uszkodzeniu.

Zastosowanie

! **Ostrzeżenie: Ostrza pily są bardzo ostre. Nie dotykaj ich podczas mocowania narzędzi.**

Przed rozpoczęciem obróbki przedmiot należy pewnie zamocować.

	Rysunek	Nazwa	Zastosowanie
Cięcie pily		Uniwersalne ostrze płaskie do metalu/drewna	Drewo, tworzywa sztuczne, włókno szklane, gwoździe, metale nieżelazne, cienkie blachy, utwardzone spoiwa
		Standardowe ostrze płaskie	Drewo, tworzywa sztuczne, mur suchy
		Precyzyjne ostrze do drewna	Drewno, miękkie tworzywa sztuczne
		Półokrągła piła ze stali szybko tnącej	Cienkie drewno, tworzywa sztuczne, włókno szklane, metale nieżelazne, cienkie blachy, utwardzone spoiwa, oszklenie okien

Uzyskiwanie papieru ściernego		Korpus ściernicy (perforowany)	Drewo, tworzywa sztuczne, utwardzone spoiwa
		Palcowy korpus ściernicy	Drewno, tworzywa sztuczne, utwardzone spoiwa
Obróbka tarnikiem		Trójkątny tarnik z nasypem węgla spiekane go	Drewno, utwardzone kleje, zaprawa klejowa, mur
		Tarnik z nasypem węgla spiekane go (palcowy)	Drewno, utwardzone kleje, zaprawa klejowa, mur
Usuwanie zaprawy murarskiej		Półokrągła piła z nasypem węgla spiekane go	Harz, gózenekli beton, beton
		Półokrągła piła z nasypem diamentowym	Ceramiczna i kamienna dachówka, ceramiczne płytki podłogowe
Skrobanie		Sztywne ostrze skrobaka	Stara farba, utwardzone kleje, masa uszczelniająca, dywan
		Elastyczne ostrze skrobaka	Elastyczne masy uszczelniające, farba, pozostałości kleju, dywan.

UWAGA: Podczas wcinania i cięcia piłą wykonuj niewielkie ruchy wahadłowe, aby umożliwić odpowiednie usuwanie wiórów.

Ostrza piły osiągają większą trwałość przy równomiernym rozkładzie zużycia. Aby zapewnić równomierne zużywanie się, poluzuj ostrze piły, obróć go i ponownie mocno zaciśnij.

Wykonuj cięcie/szlifowanie jednostajnym ruchem i z lekkim dociskiem. Silny docisk nie zwiększa szybkości cięcia/wydajności obróbki – jedynie narzędzie tnące zużywa się szybciej.

Zbyt długa praca i wzrost temperatury drastycznie zmniejszają trwałość ostrzy pił Sonicrafter (i innych marek).

Wskazówki dotyczące pracy

Jeśli narzędzie zbyt szybko się nagrzewa, zwłaszcza gdy jest używane z mniejszymi prędkościami, ustawić prędkość na maksimum i pozwolić na 2-3 minutową pracę w celu schłodzenia silnika. Unikać przedłużonego użycia przy bardzo niskich prędkościach. Zawsze należy się upewnić, czy obrabiany przedmiot jest odpowiednio zabezpieczony.

Wszelkie ruchy materiału mogą wpłynąć na jakość wykończenia szlif.

Nie rozpoczynać szlifowania bez założonego papieru ściernego. Nie dopuszczać do zużycia się papieru ściernego, gdyż może to uszkodzić płytę podstawową. Gwarancja nie obejmuje zużycia płyty podstawowej w normalnej eksploatacji.

Używać papieru gruboziarnistego do szlifowania chropowatych powierzchni, o średnim ziarnie do powierzchni a drobnego ziarna

do ostatecznego wykańczania powierzchni. W razie konieczności, najpierw należy wykonać szlifowanie próbne na niepotrzebnym materiale.

Nadmierna siła zmniejszy wydajność szlifowania i spowoduje przeciążenie silnika. Regularna wymiana akcesoriów zapewni optymalną sprawność pracy.

Konserwacja

Przed dokonywaniem jakichkolwiek regulacji, obsługi technicznej lub konserwacji należy wyjąć wtyczkę z gniazdka.

Narzędzie to nie wymaga żadnego dodatkowego smarowania czy konserwacji. W narzędziu nie ma żadnych części, które wymagałyby serwisowania przez użytkownika. Nigdy nie należy używać wody czy środków czyszczących do czyszczenia narzędzia z napędem elektrycznym. Czyścić suchą szmatką. Zawsze należy przechowywać narzędzie w suchym miejscu. Utrzymywać w czystości otwory wentylacyjne silnika. Utrzymywać wszystkie urządzenia sterujące w czystości. W otworach wentylacyjnych mogą pojawiać się iskry, jest to normalne i nie spowoduje uszkodzenia narzędzia.

Jeśli uszkodzony zostanie przewód zasilający, aby uniknąć niebezpieczeństwa powinien zostać wymieniony przez producenta, przedstawiciela serwisu lub inną wykwalifikowaną osobę.

Ochrona środowiska



Odpady wyrobów elektrycznych nie powinny być wyrzucane razem z odpadami gospodarstwa domowego. Należy je poddawać recyklingowi w odpowiednich zakładach. Porady dotyczące recyklingu można uzyskać u władz lokalnych lub sprzedawcy detalicznego.

DEKLARACJA ZGODNOŚCI



My,
POSITEC Germany GmbH
Konrad-Adenauer-Ufer 37
50668 Köln

deklarujemy, że produkt,

Opis **WORX Sonicrafter®**

Typ **WU676 (6- oznaczenie urządzenia, reprezentuje wielofunkcyjne narzędzie wysokiej częstotliwości)**

Funkcja **Szlifowanie, cięcie piłą, obróbka tarciami, skrobanie, wygładzanie**

Jest zgodny z następującymi dyrektywami,

- Dyrektywa maszynowa **2006/42/WE**
- Dyrektywa zgodności elektromagnetycznej **2004/108/WE**
- Dyrektywa RoHS **2011/65/EU**

Normy są zgodne z

EN 55014-1

EN 55014-2

EN 61000-3-2

EN 61000-3-3

EN 60745-1

EN 60745-2-4

Osoba upoważniona do kompilacji pliku technicznego,

Nazwa Russell Nicholson

Adres Positec Power Tools (Europe)Ltd, PO Box 152,Leeds,LS10 9DS,UK

2012/12/13

Leo Yue

Menedżer jakości POSITEC

Seznam součástí

- 1** Síťový Vypínač
- 2** Nastavitelný ciferník
- 3** Konstantní elektronická rychlost
- 4** Větrací otvory
- 5** Menší obruba pro brusné desky jiných výrobců
- 6** Obruba
- 7** Rozhraní příslušenství s funkcí Universal-Fit™*
- 8** Páka svěráku pro příslušenství Hyperlock™

*Pracuje s oscilačním příslušenstvím jiných výrobců.


Seznam kompatibilních výrobců, chráněných ochrannou známkou a registrovaných jejich jednotlivými vlastníky: Bosch®, Fein®, Black & Decker®, Makita®.

Technické údaje

Typ **WU676 (6- označení stroje, zástupce Vysokofrekvenční oscilační nástroj)**


• Napětí	220-240V~50/60Hz
• Příkon	300W
• Rychlost oscilace	11000-20000/λεπτό
• Úhel oscilace	3.2°
• Třída ochrany	 II
• Hmotnost zařízení	1.5kg

Údaje o hluku a vibracích

• Naměřená hladina akustického tlaku	83dB(A)
• Naměřený akustický výkon	94dB(A)
• KPA&KWAL	3.0dB(A)
• Použijte ochranu sluchu, přesáhne-li akustický tlak	80dB(A) 

Informace o vibracích

• Celkové hodnoty vibrací (trojosé nebo vektorové součtové měření) stanovené v souladu s EN 60745:	
• Naměřená hladina vibrací	Hodnota vibračních emisí $a_n = 5.27\text{m/s}^2$
	Kolísání K = 1.5m/s^2

 **Výstraha:** Hodnota vibračních emisí během praktického používání tohoto elektrického nástroje se může lišit od deklarované

hodnoty v závislosti na způsobech, jakými je nástroj používán v závislosti na následujících podmínkách a dalších možnostech použití nástroje:

Způsob, jakým je nástroj používán a povaha narušovaných nebo vrтанých materiálů.


Dobry stav nástroje a řádné provádění jeho údržby

Používání správného příslušenství s nástrojem, ostrost a dobrý stav příslušenství.

Utažení úchopu na rukojetích a použití antivibračního příslušenství.

Používání nástroje k účelů určených konstrukcí a v souladu s těmito pokyny.

Při neřízeném používání může tento nástroj způsobit syndrom vibrací rukou a paží.

 **Výstraha:** Je třeba upřesnit, že v odhadu úrovně vystavení při praktickém používání je nutno rovněž zohlednit všechny fáze pracovního cyklu, například dobu, kdy je nástroj vypnutý a kdy běží naprázdno, ale nevykonává práci. To může podstatně snížit úroveň vystavení v rámci celkového pracovního času.

Zásady pro omezení nebezpečí vystavení vibracím:

Provádějte údržbu tohoto nástroje v souladu s těmito pokyny udržujte nástroj dobře promazaný (odpovídajícím způsobem)

Má-li být tento nástroj používán pravidelně, zakupte antivibrační příslušenství.

Nepoužívejte nástroje při teplotě 10°C nebo méně

Naplánujte práci tak, aby bylo provádění úkolů, které vyžadují silné vibrace nástroje, rozloženo do několika dní.

Bezpečnostní pokyny pro řezání

- 1 Pokud provádíte práce, při kterých může nasazovací nástroj zasáhnout skrytá elektrická vedení nebo vlastní síťový kabel, pak držte elektronářadí na izolovaných plochách rukojeti.** Kontakt s vedením pod napětím může přivést napětí i na kovové díly elektronářadí a vést k úderu elektrickým proudem.
- 2 Používejte respirátor**

Symbols



Aby se omezilo nebezpečí zranění, uživatel si musí přečíst návod k obsluze



Výstraha



Dvojitá izolace



Používejte ochranné prostředky zraku



Používejte ochranu sluchu



Používejte respirátor



Vysloužilé elektrické produkty byste neměli vyhazovat společně s komunálním odpadem. Shromažďujte je ve sběrnách pro tento účel zřízených, aby mohlo dojít k jejich ekologické likvidaci - recyklaci. O možnostech recyklace se informujte na místních úřadech nebo u prodejce.

Návod k použití



Poznámka: Před tím než začnete náradí používat, přečtěte si pečlivě manuál.

URČUJÍCÍ POUŽITÍ

Tento elektrický nástroj je určen pro řezání a obrábění dřevěných materiálů, plastů, sádry, nekovových materiálů a spojovacího materiálu (například hřebíků a svorek) a také pro použití na měkkých obkladačkách a pro suché broušení malých ploch. Je zvláště vhodný pro použití v blízkosti okrajů a pro přirezávání.

I SESTAVENÍ NÁSTROJE

! **Pozor:** Při práci nebo při výměně aplikačních nástrojů vždy používejte ochranné rukavice. Zabraňte nebezpečí zranění ostrými okraji aplikačních nástrojů. Aplikační nástroje se mohou během používání silně zahřívat, hrozí nebezpečí popálení! **Před výměnou příslušenství zkontrolujte, zda je nástroj odpojen z napájení.**

! **Varování:** Aby se omezilo nebezpečí zranění, neorientujte univerzální koncové řezáky nebo polokulové pilové listy směrem k rukám uživatele.

Tzv. volný systém výměny vám umožní měnit příslušenství bez použití imbusového klíče.

1) Pro univerzální příslušenství WORX

- Páku svěraku pro příslušenství Hyperlock™ přehodte dopředu do otevřené polohy (vizobr. A).

- Pro uvolnění obruby otočte páku doleva.

- Příslušenství vložte do rozhraní příslušenství Universal-Fit™, poté prstem zatlačte obrubu směrem dolů, aby byla čepel zabezpečena

(vizobr. B).

- Páku otočte doprava, dokud se příslušenství bezpečně neutáhne (viz obr. C).

- Páku přepněte zpátky dolů. (viz obr. C).

- Páku vraťte do úložné polohy (viz obr. C).

2) Pro všechna oscilační příslušenství jiných značek (včetně původního Worx Sonicrafter) se musí obruba úplně odstranit, aby se příslušenství mohlo použít. (viz obr. D)

2 NASAZENÍ / VÝMĚNA BRUSNÉHO PAPIRU (Viz E)

Zarovnejte brusný papír a rukou jej vtlačte do brusné desky. Během použití zarovnejte otvory perforovaných brusných listů s otvory perforovaných brusných desek.

Pevně přitiskněte nástroj s brusným papírem na rovnou plochu a krátce nástroj zapněte. Tím bude zajištěno dobré přilnutí a zabrání se předčasnému opotřebení.

Pokud je některé místo opotřebované, stáhněte brusný papír, otočte jej o 120° a novu nasadte.

Poznámka: Pro další různé značky použijte dodanou menší obrubu.

3 PŘIPOJENÍ ODSÁVACÍHO ZAŘÍZENÍ (Viz F-J)

Při odsávání připojte odsávací zařízení podle obrázku F-J.

Poznámka: používejte perforovaný brusný papír. Odsávání lze používat až po nasazení sběrače prachu.

4 POUŽÍVÁNÍ VYPÍNAČE

Chcete-li nástroj spustit, posuňte vypínače dopředu tak, aby byl na vypínači zobrazen symbol "I".

Chcete-li nástroj vypnout, posuňte vypínače dozadu tak, aby byl na vypínači zobrazen symbol "0".

5 POUŽÍVÁNÍ REGULÁTORU RYCHLOSTI

Za běhu motoru vyberte frekvenci oscilace (rychlost).

Regulátorem rychlosti lze nastavit optimální frekvenci oscilace podle používaného příslušenství a příslušného způsobu použití.

Vysoká frekvence oscilace:

broušení, řezání, hrubé broušení a leštění kamene a kovu.

Nízká frekvence oscilace:

Broušení, leštění laků.





6 ZABEZPEČENÍ MATERIÁLU


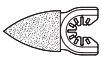


⚠ Pozor: Dřív než začnete s nástrojem pracovat, zkontrolujte, zda se nepoškodí žádné napájecí kabely.

Použití

⚠ Upozornění: Zuby pro řezání jsou velmi ostré. Během nasazování a použití se jich nedotýkejte.

Materiál musí být před řezáním pevně uchycen.

	Obr.	Název	Použití
Řezání		Univerzální čepel pro řezání kovu/dřeva	Dřevo, plast, sklolaminát, hřebíky, neželezné kovy, tenké listy kovu, ztvrdlé výplně
		Standardní čepel pro řezání dřeva	Dřevo, plast, sádrokarton
		Čepel pro přesné řezání dřeva	Dřevo, měkký plast
		HSS semicirkulární čepel pro řezání	Tenké dřevo, plast, sklolaminát, neželezné kovy, tenké listy kovu, ztvrdlé výplně, skleněná okna
Broušení		Brusná deska (perforovaná)	Dřevo, plast, ztvrdlé výplně
		Brusná deska ve tvaru prstu	Dřevo, plast, ztvrdlé výplně

Rašplování		Trojúhelníková karbidová rašple na štěrku	Dřevo, ztvrdlé lepidla, malta, zdivo
		Trojúhelníková karbidová rašple na štěrku	Dřevo, ztvrdlé lepidla, malta, zdivo
Broušení omítky		Karbidová semicirkulární řezací čepel na štěrku	Κονίαμα, πορώδεςτσιμέντο, τούβλα
		Semicirkulární řezací čepel s vrstvou diamantu	Keramické a kamenné dlaždice, sádrokartonová deska
Škrábání		Pevná čepel pro škrábání	Staré nátěry, ztvrdlé lepidla, těsnění, koberce
		Ohebná čepel pro škrábání	Elastické tmely, nátěry, zbytky lepidel, koberce

Poznámka:Během broušení a řezání dělejte kyvadlové pohyby, aby se odstranily třísky.

Životnost řezací čepelky prodloužíte tak, že ji budete zatěžovat rovnoměrně. Pro rovnoměrnou zátěž čepel uvolněte, otočte ji a znovu ji dotáhněte.

Řežte/bruste stálým pohybem a jemným tlakem.

Velký tlak nezvyšuje rychlost řezání/broušení – pouze se rychleji opotřebovává příslušenství.

Nadměrné používání a teplota výrazně snižují životnost čepelí Sonicrafter (aostatných značek).

Tipy pro práci s nástrojem

Pokud se toto elektrické nářadí příliš zahřívá, nastavte maximální rychlost a nechte jej běžet 2 - 3 minuty bez zátěže, aby se ochladil motor. Zabraňte dlouhodobému používání při velmi nízkých rychlostech. Ostří udržujte vždy ostré.

Obrobek musí být vždy pevně přidržován nebo zajištěn, aby se zabránilo jeho pohybu.

Jakýkoli pohyb materiálu může snížit kvalitu řezání nebo broušení.

Nástroj spusťte před aplikací a vypněte až po aplikaci.

Nespouštějte bez nasazeného brusného papíru.

Zabraňte úplnému opotřebení a odpadnutí brusného papíru, hrozí poškození brusné desky. Záruka se nevztahuje na běžné opotřebení brusné desky.

Používejte hrubý brusný papír k broušení hrubých povrchů, středně hrubý pro hladké povrchy a jemný pro konečnou hladkou úpravu.

Podle potřeby nejdříve vyzkoušejte na zbytkovém materiálu.

Nadměrná síla omezuje účinnost a způsobuje přehřívání motoru.

Pravidelná výměna příslušenství zaručuje optimální efektivitu práce.

Údržba

Předtím, než provedete jakékoliv úpravy nebo údržbu odpojte nářadí od sítě.

Vaše nářadí nevyžaduje žádné dodatečné promazání nebo údržbu. Vaše nářadí neobsahuje žádné části vyžadující údržbu. Na čištění vašeho nářadí nikdy nepoužívejte vodu, chemické čisticí prostředky. Vytřete jej suchým hadrem. Nářadí skladujte na suchém místě. Větrací otvory motoru udržujte čisté. Všechny ovládací prvky pravidelně čistěte od prachu.

Ochrana životního prostředí



Vysloužilé elektrické přístroje by neměli být vyhazováni společně s odpadem z domácnosti. Nářadí recyklujte ve sběrnách k tomu účelu zřízených. O možnostech recyklace se informujte na místních úřadech nebo u prodejce.

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

My,
POSITEC Germany GmbH
Konrad-Adenauer-Ufer 37
50668 Köln



Prohlašujeme že tento výrobek,
Popis **WORX Sonicrafter®**
Typ **WU676 (6- označení stroje, zástupce
Vysokofrekvenční oscilační nástroj)**
Funkce **Broušení, řezání, broušení, škrábání, leštění**

- Splňuje následující směrnice,
- Směrnice pro strojní zařízení **2006/42/ES**
 - směrnice o elektromagnetické kompatibilitě **2004/108/ES**
 - Směrnice RoHS **2011/65/EU**

Splňované normy

EN 55014-1	EN 55014-2	EN 61000-3-2
EN 61000-3-3	EN 60745-1	EN 60745-2-4

Osoba oprávněná uspořádat technický soubor,
Název Russell Nicholson
**Adresa Positec Power Tools (Europe)Ltd, PO Box
152,Leeds,LS10 9DS,UK**

2012/12/13
Leo Yue
POSITEC manažer kvality výrobků

Zoznam súčastí

- 1** Sieťový Vypínač On/Off
- 2** Ovládač na zmenu rýchlosti
- 3** Elektronika pre konštantnú rýchlosť
- 4** Venting Slots
- 5** Menšia príruha pre brúsne podložky iných značiek
- 6** Príruha
- 7** Rozhranie príslušenstva Universal-Fit™*
- 8** Upínacia páka pre príslušenstvo Hyperlock™


*Pracuje s inými značkami príslušenstva pre oscilačné nástroje. Nasledujúce kompatibilné značky sú obchodnými známkami, ktoré sú majetkom tretích strán a ktoré môžu byť registrované ich príslušnými vlastníčkmi: Bosch®, Fein®, Black & Decker®, Makita®.

Technické údaje

Typ **WU676 (6- označenie zariadenia, zástupca Vysokofrekvenčný vibračné nástroje)**

• Napätie	220-240V~50/60Hz
• Príkion	300W
• Rýchlosť vibrovania	11000-20000/min
• Uhol vibrovania	3.2°
• Trieda ochrany	□/II
• Hmotnosť stroja	1.5 kg

Informácie o hluku/vibráciách

- Vážený akustický tlak 83dB(A)
- Vážený akustický výkon 94dB(A)
- K_{PA} & K_{WA} 3.0dB(A)
- Použite chrániče sluchu, ak akustický tlak presiahne 80dB(A) 

Informácie o vibráciách

- Výsledné celkové hodnoty pre vibrácie (suma pre trojosový vektor) stanovené podľa normy EN 60745:

• Typické frekvenčne vážené vibrácie	Hodnota emisie vibrácií $a_n = 5.27m/s^2$
	Nepresnosť K = 1.5m/s ²

⚠ Výstraha: Hodnota emisie vibrácií počas skutočného používania elektrického náradia sa môže odlišovať od deklarovanej hodnoty, a to v závislosti na spôsobe používania náradia a v závislosti na nasledujúcich príkladoch odchýlok od spôsobu používania náradia:

Akým spôsobom sa náradie používa a aké materiály budú rezané alebo vŕtané.

Náradie je v dobrom stave a je dobre udržiavané.

Používanie správneho príslušenstva v spojení s náradím a zabezpečenie jeho ostroti a dobrého stavu.

Tesnosť zovretia rúkoviek a používanie doplnkov proti vibráciám.

Používanie náradia na podľa konštrukcie určený účel a v súlade s pokynmi.

Toto náradie môže vyvolávať syndróme trasenia rúk a ramien pokiaľ jeho používanie nie je správnym spôsobom riadené.

⚠ Výstraha: Kvôli presnosti odhad úrovne expozície v skutočných podmienkach používania by mal taktiež obsahovať všetky súčasti prevádzkového cyklu, ako sú doby, počas ktorých je náradie vypnuté a počas ktorých beží na voľnobehu, a to mimo skutočného vykonávania práce. Tým môže dôjsť k značnému zníženiu úrovne expozície počas celovej prevádzkovej doby.

Pomôžte minimalizovať riziko expozície účinkom vibrácií.

VŽDY používajte ostré sekáče a čepele.

Náradie udržiavajte v súlade s týmto návodom a udržiavajte ho dobre namazané (ak je to potrebné).

Ak sa náradie používa často, investujte do príslušenstva zabraňujúceho vibráciám.

Vyhňte sa používaniu náradia pri teplote 10°C a menej.

Prácu si naplánujte tak, aby ste akékoľvek používanie náradia pri vysokých vibráciách rozdelili do niekoľkých dní.

Bezpečnostné pokyny týkajúce sa rezania

1 Pri vykonávaní takej práce, pri ktorej by mohol nástroj natrafiť na skryté elektrické vedenia alebo zasiahnuť vlastnú prívodnú šnúru náradia, držte náradie len za izolované plochy rukoväti. Kontakt s elektrickým vedením, ktoré je pod napätím, môže dostať pod napätie aj kovové súčiastky náradia a spôsobiť zásah elektrickým prúdom.

2 Používajte protiprachovú masku

Symbols



Kvôli zníženiu rizika poranenia je potrebné, aby si užívateľ najprv prečítal návod



Výstraha



Dvojitá izolácia



Používajte ochranné prostriedky zraku



Používajte ochranu sluchu



Používajte protiprachovú masku



Elektrické výrobky neslobodno likvidovať spolu s domácim odpadom. Recyklujte v zberných miestach na tento účel zriadených. O možnosti recyklácie sa informujte o miestnych úradoch alebo u predajcu.

Návod na použitie



Poznámka: Predtým, ako náradie použijete, prečítajte si návod na použitie.

POUŽÍVANIE PODĽA URČENIA

Tento elektrický nástroj je určený na rezanie a pretváranie drevených materiálov, plastov, omietky, neželezných kovov a upevňovacích prvkov (napr. kĺnce a svorky), rovnako ako pre prácu na mäkkých obkladačkách a na suché brúsenie malých plôch. Je vhodný najmä na prácu v blízkosti okrajov a na orezávanie.

I PRIPEVNENIE NÁSTROJA

⚠ Upozornenie: Pre všetky práce alebo pri výmene aplikačných nástrojov vždy používajte ochranné rukavice. Vyhnite sa nebezpečenstvu poranenia ostrými hranami aplikačných nástrojov. Aplikačné nástroje môžu byť pri práci veľmi horúce, čo predstavuje nebezpečenstvo popálenín! **Pred výmenou príslušenstva sa uistite, že je zariadenie odpojené od elektrickej siete.**

⚠ Varovanie: Ak chcete znížiť riziko zranenia, **nedovoľte, aby univerzálne pilové listy na rezy so zanorením alebo akékoľvek polkruhové pilové listy smerovali späť k rukám používateľa.**

Beznástrojové systémy vám umožňujú vymeniť príslušenstvo bez použitia imbusového kľúča.

1) Pre univerzálne príslušenstvo WORX

- Posuňte upínaciu páku pre príslušenstvo Hyperlock™ dopredu do otvorenej polohy (pozri obr. A).
- Otočením páky proti smeru hodinových ručičiek uvoľníte prírubu.
- Vložte príslušenstvo na rozhranie príslušenstva Universal-Fit™,

potom zatlačte prírubu prstom, aby ste dočasne pridržali čepeľ v pevnej polohe (pozri obr. B)

- Otáčaním páky v smere hodinových ručičiek pevne dotiahnite príslušenstvo (pozri obr. C).

- Posuňte páku nazad nadol. (pozri obr. C)

- Vráťte páčku nazad do zaklopenej polohy. (pozri obr. C)

2) Pre všetky ostatné značky príslušenstva pre oscilačné nástroje (vrátane originálneho Worx Sonicrafter) musí byť prírubu úplne odstránená, aby bolo možné použiť toto príslušenstvo (pozri obr. D)

2 PRIPÁJANIE/VÝMENA BRÚSNEHO PAPIERA

(Pozri obr. E)

Brúsny papier vyrovnajte a rukou zatlačte na brúsnu dosku.

Zarovnajte otvory na perforovaných brúsnych listoch s otvormi na perforovaných brúsnych podložkách (ak ich používate).

Elektrickú brúsku s brúsnym papierom pevne zatlačte o rovný povrch a brúsku zapnite na krátku dobu. Týmto sa zaistí dobrá priľnavosť a zabráni sa predčasnému opotrebeniu.

Ak sa jedno miesto opotrebuje, brúsny papier vyťahnite, otočte o 120° a znovu založte.

Poznámka: Pre všetky ostatné značky použite dodávanú menšiu prírubu.

3 PRIPEVNENIE ODSÁVACIEHO ZARIADENIA

(Pozri obr. F-J)

Pri odsávaní namontujte odsávacie zariadenie tak, ako je to znázornené na obrázkoch F-J.

Poznámka: používanie perforovanej brúsnej dosky. Odsávať môžete iba po namontovaní lapača prachu.

4 OVLÁDANIE VYPÍNAČA

Ak chcete brúsku zapnúť, vypínač zatlačte dopredu tak, aby bola na vypínači viditeľná značka „I“.

Ak chcete brúsku vypnúť, vypínač zatlačte dozadu tak, aby bola na vypínači viditeľná značka „0“.

5 POUŽÍVANIE VOLIČA RÝCHLOSTI VIBROVANIA

Keď je motor v chode, vyberte frekvenciu vibrovania (rýchlosť). Regulátorom otáčok sa môže nastavovať optimálna frekvencia vibrovania v závislosti na používaných príslušenstvách a príslušnej aplikácii.

Vysoká frekvencia vibrovania:

brúsenie, pílenie, rašpl'ovanie, leštenie kameňa a kovu.

Nízka frekvencia vibrovania:

Obrusovanie, leštenie lakov.




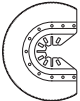


6 ZAISTENIE OBROBKU


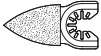




⚠ Upozornenie: Pred používaním nástroja sa uistite, že sa nepoškodí žiadne napájacie káble.

Použitie

⚠ Varovanie: Piliace zuby sú veľmi ostré. Nedotýkajte sa ich počas montáže a používania.

Pred rezaním musíte obrobok pevne uchytiť.

	Obrázok	Názov	Použitie
Pílenie		Univerzálna rezacia koncová čepeľ na kov/ drevo	Drevo, plast, sklolaminát, klinge, neželezné kovy, tenké plechy, kalené plnivá
		Štandardná rezacia koncová čepeľ na drevo	Drevo, plast, sadrokartón
		Presná rezacia čepeľ na drevo	Drevo, mäkké plasty
Brúsenie		Polkruhová píla HSS	Tenké drevo, plast, sklolaminát, neželezné kovy, tenký plech, kalené plnivá, zasklenie okien
		Brúsna podložka (perforovaná)	Drevo, plast, kalené plnivá
		Brúsna podložka (perforovaná)	Drevo, plast, kalené plnivá

Rašplovanie		Trihúhelníková karbidová hrubá rašpľa	Drevo, tvrdená lepidlá, tenké súpravy, murivo
		Karbidová rašpľa (v tvare prsta)	Drevo, tvrdená lepidlá, tenké súpravy, murivo
Odstránenie škár		Karbidová hrubá polkruhová píla	Κονίαμα, πορώδεςτσιμέντο, τούβλα
		Diamantová polkruhová píla	Keramické a kamenné dlaždice, podkladová doska
Obrusovanie		Pevná oškrabávacía čepeľ	Starý náter, odolné lepidlá, tesnenia, koberce
		Ohybná oškrabávacía čepeľ	Elastické tmely, farby, zvyšky lepidla, koberce.

Poznámka: Pri zapichovaní a rezaní vykonávajúte mierny kyvadlový pohyb, aby bolo zaistené dostatočné odstraňovanie triesok.

Pilový kotúč vydrží dlhšie, ak je opotrebenie rovnomerne rozložené.

Aby ste zabezpečili rovnomerné rozdelenie, povoľte pilový kotúč, otočte ho a pevne dotiahnite.

Rezanie/brúsenie vykonávajúte stálym pohybom a jemným tlakom.

Silný tlak nezvyšuje rýchlosť rezania/odstraňovania – dosiahne sa tým iba rýchlejšie opotrebenie príslušenstva.

Nadmerné používanie a tvorba tepla výrazne znižuje životnosť pilových kotúčov Sonicrafter (a iných značiek).

Tipy pre prácu s nástrojom

Ak sa elektrické náradie prehrieva, obzvlášť pri používaní s nízkymi otáčkami, nastavte otáčky na maximum a nástroj nechajte v chode bez zaťaženia po dobu 2-3 minút, aby sa ochladil motor. Vyhnite sa dlhodobému používaniu pri veľmi nízkych otáčkach. Čepeľ vždy udržiavajte ostrú.

Vždy sa uistite, že obrobok je pevne držaný alebo upnutý, aby sa zabránilo jeho pohybu.

Akýkoľvek pohyb materiálu môže mať vplyv na kvalitu rezania alebo brúsenia povrchu.

Nástroj zapnite pred začatím práce a vypnite ho iba po skončení práce.

Brúsenie nezačínajte bez upevneného brúsneho papiera.

Nedovoľte, aby sa brúsny papier opotreboval, pretože by mohlo dôjsť k poškodeniu brúsnej dosky. Záruka sa nevzťahuje na opotrebovanú brúsnu dosku.

Hrubozrnný brúsny papier používajte na brúsenie drsných povrchov, stredozrnný na hladké povrchy a jemnozrnný na konečnú povrchovú úpravu. Ak je to potrebné, najprv vykonajte skúšku na odpadovom materiáli.

Pôsobením nadmernou silou sa zníži prevádzková výkonnosť a spôsobí preťaženie motora. Pravidelnou výmenou príslušenstva sa bude udržiavať optimálna prevádzková výkonnosť.

Údržba

Pred vykonaním akéhokol'vek nastavovania, opráv a údržby odpojte pílu od siete.

Vaše náradie nevyžaduje žiadne dodatočné mazanie ani údržbu.

Vaše náradie nevyžaduje žiadny servisný zásah. Svoje náradie nikdy

nečistíte vodou alebo chemickými čistiacimi prostriedkami. Vytrite

ho suchou handrou. Náradie ukladajte na suchom mieste. Vetracie

otvory motora udržiavajte čisté. Ovládacie prvky zbavujte prachu.

Cez vetracie štrbiny občas možno vidieť iskrenie komutátora. Je to

normálny stav a nepoškodzuje to vaše náradie.

Ochrana životného prostredia



Elektrické výrobky neslobodno likvidovať spolu s domácim odpadom. Recyklujte v zberných miestach na tento účel

zriadených. O možnosti recyklácie sa informujte o miestnych úradoch alebo u predajcu.

VYHLÁSENIE O ZHODE

My,
POSITEC Germany GmbH
Konrad-Adenauer-Ufer 37
50668 Köln



Vyhlasujeme, že tento výrobok
Popis **WORX Sonicrafter®**
Typ **WU676 (6- označenie zariadenia, zástupca
Vysokofrekvenčný vibračné nástroje)**
Funkcia **Brúsenie, pílenie, rašpl'ovanie, zaškrabávanie,
leštenie**

Zodpovedá nasledujúcim smerniciam:

- Smernica o strojových zariadeniach **2006/42/EC**
- Smernica o elektromagnetickej kompatibilite **2004/108/EC**
- Smernica RoHS (o nebezpečných látkach) **2011/65/EU**

Spĺňa posudzované normy:

EN 55014-1	EN 55014-2	EN 61000-3-2
EN 61000-3-3	EN 60745-1	EN 60745-2-4

Osoba oprávnená za zostavenie technického súboru,

Názov Russell Nicholson
**Adresa Positec Power Tools (Europe)Ltd, PO Box
152,Leeds,LS10 9DS,UK**

2012/12/13
Leo Yue
Vedúci oddelenia kvality firmy POSITEC

WORX
PROFESSIONAL