

ODSAVAČ UNI FILTER 2000H s aktiv C filtrem

NÁVOD K OBSLUZE A ÚDRŽBĚ

OBSAH

1	ÚVOD.....	2
2	BEZPEČNOST PRÁCE.....	3
3	TECHNICKÁ DATA.....	3
4	POPIS STROJE A FUNKCÍ.....	4
5	UVEDENÍ DO PROVOZU.....	5
6	ÚDRŽBA	5
7	LIKVIDACE ELEKTROODPADU	11

1 ÚVOD

Vážený spotřebiteli!

Společnost ALFA IN a.s. Vám děkuje za zakoupení našeho filtračního zařízení a věří, že budete s naším odsavačem spokojeni.

Odsavač UNI FILTER je určen k místnímu odsávání škodlivin vzniklých při svaření. Filtr může být vybaven jedním nebo dvěma odsávacími rameny.

Škodliviny ze vzduchu vznikající při svařování jsou přiváděny k trojdílné filtrační sadě, kde jsou zachyceny mechanické částice. U přístrojů vybavených čtvrtým filtračním stupněm s aktivním uhlím jsou zachycovány také plynné škodliviny. Posléze je vyčištěný vzduch pomocí ventilátoru vypouštěn zpět do pracovního prostoru.

Filtry UNI FILTER splňují požadavky odpovídající značce CE a jsou vyráběny v EU.



2 BEZPEČNOST PRÁCE

- Před použitím je nutné se důkladně seznámit s pokyny uvedenými v tomto návodu k obsluze a údržbě.
- Při používání elektrických přístrojů je nutno dodržovat všechny bezpečnostní předpisy, aby nedocházelo k úrazům elektrickým proudem, poškození zařízení nebo aby nevznikl požár.
- UNI FILTER nesmí být používán k odsávání lehce zápalných nebo výbušných látek. Přístroj UNI FILTER je určen pro odsávání škodlivin vzniklých při svařování, ne pro jiné aplikace.
- Chraňte síťový kabel před vysokými teplotami, oleji a ostrými hranami.
- Stroj musí být dobře stabilizován, kolečka s brzkou musí být zabrzděna.
- Před každým zásahem v elektrické části, sejmutím krytu nebo čištěním je nutné odpojit zařízení ze sítě.
- Uvedení přístroje do provozu smí provádět jen vyškolený personál a pouze v rámci technických ustanovení. Výrobce neručí za škody vzniklé neodborným použitím a obsluhou. Při údržbě a opravě používejte jen originální náhradní díly od firmy ALFA IN.
- Stroj musí být umístěn tak, vzduch mohl bez omezení vystupovat průduchy.
- Manipulační rukověť je určena pouze k pojiždění, není dimenzována ke zvedání stroje.
- Veškeré zásahy do el. zařízení, stejně tak opravy, smí provádět pouze oprávněná osoba.
- Příslušnému síťovému napětí a příkonu musí odpovídat síťová vidlice.
- Stroj je nutné chránit před:
 - a) vlhkem a deštěm
 - b) mechanickým poškozením
 - c) průvanem a případnou ventilací sousedních strojů
 - d) hrubým zacházením
 - e) chemicky agresivním prostředím

3 TECHNICKÁ DATA

UNI FILTER T	Jednotky	Data
Sací rameno	počet	1
Síťové napětí	V/Hz	1x230/50
Sací výkon	m ³ /h	1500
Max. výkon ventilátoru	m ³ /h	2500
Krytí		IP 55
Filtrační účinnost podle EN 779 (G2)	%	25
Filtrační účinnost podle EN 779 (G4)	%	70
Filtrační účinnost podle EN 779 (H12)	%	99,5
Třída izolace		F

Hlučnost	db(A)	73
Rozměry (š x d x v)	mm	600 x 800 x 1200
Hmotnost bez ramene	kg	100 kg

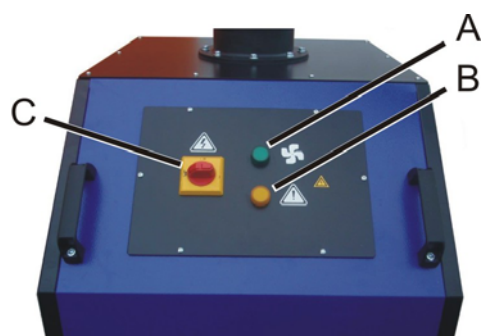
4 POPIS STROJE A FUNKCÍ

4.1 HLAVNÍ ČÁSTI STROJE






Obrázek 1 - Hlavní části stroje

4.2 OVLÁDACÍ PANEL



Obrázek 2 - Ovládací panel

Pozice	Piktogram	Význam piktogramu
A		Kontrolka filtrace – ventilátor běží
B		Kontrolka znečištění filtrů
C		Hlavní vypínač
		Nebezpečné elektrické napětí

5 UVEDENÍ DO PROVOZU

5.1 MONTÁŽ RAMENE

V závislosti na modelu je FILTER UNI vybaven jedním nebo dvěma odsávacími rameny.

Odsávací rameno pevně přišroubuje pomocí přiložených šroubů skrze otvory v přírubě do otvorů v horním krytu.

5.2 UVEDENÍ DO PROVOZU

- Zapněte stroj do sítě síťovou vidlicí. Síťové připojení musí odpovídat technickým parametrům příslušného typu odsavače uvedeným v tomto návodu.
- Zapněte stroj hlavním vypínačem C, který je umístěn na ovládacím panelu. Kontrolka A se rozsvítí.
- Pokud se rozsvítí kontrolka B – ZNEČIŠTĚNÝ FILTR na ovládacím panelu, je nutné filtry vyčistit nebo je vyměnit.
- Odsávací rameno nastavte tak, aby odsávací hubice byla umístěna z boku 30 – 50 cm nad místem svařování.

6 ÚDRŽBA

6.1 VÝMĚNA FILTRŮ

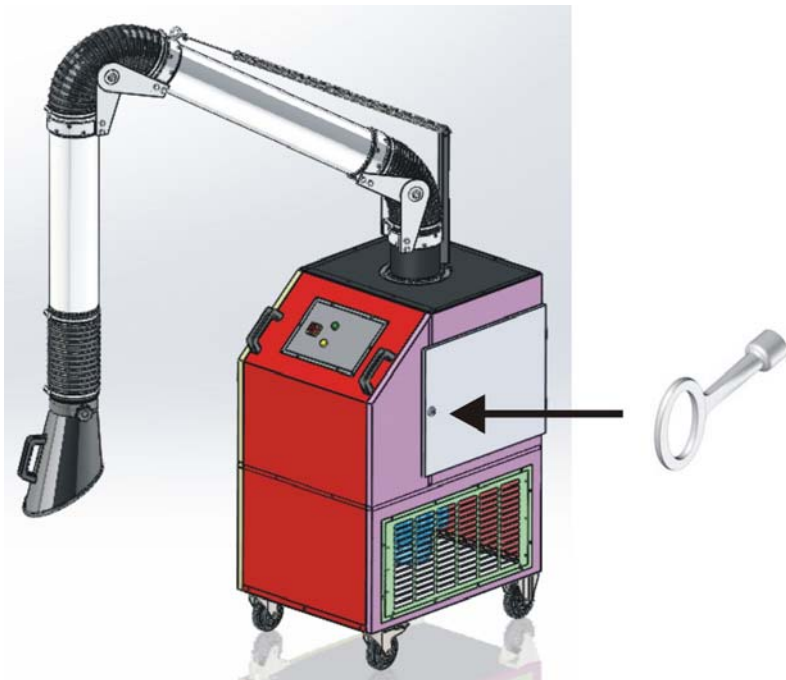
Životnost filtrů a intervaly výměny se liší podle různých způsobů používání odsavače. Pokud je filtr zanesen rozsvítí se kontrolka B – ZNEČIŠTĚNÝ FILTR na ovládacím panelu.

Dvířka prostoru filtrů A, B, C je potřeba odemknout. Nejdříve táhněte za rám filtru C (spodní). Ostatní dva filtry pak půjdou snadněji vyjmout.

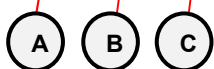
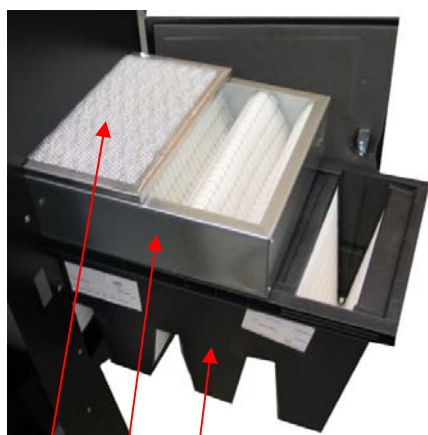
Je důležité mít na paměti, že může být obtížné vyjmout jednotlivé filtry kvůli těsnění po obvodu filtrů. Těsnění hermeticky utěsňují celou filtrační sestavu, aby byla zajištěna filtrace maximální plochou filtrů.



Doporučujeme vyměnit všechny tři filtry naráz alespoň jednou ročně pro zajištění maximální filtrační účinnosti – naše náhradní filtry jsou v porovnání s většinou konkurentů levné.



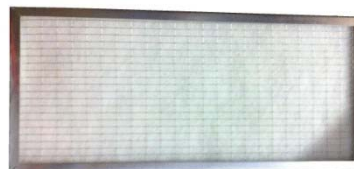
Obrázek 3 – Odemknout prostor filtrů



Obrázek 4 – Výměna filtrů



Obrázek 5 – Výměna filtrů Aktivní uhlí



Obrázek 6 – Filtr mikrovlákno

Pro výměnu filtru aktivní uhlí odšroubujte panel s průduchy, odstraňte starý filtr a na jeho místo přišroubujete filtr nový. To samé proveďte i na druhé straně odsavače. Náhradní filtry aktivní uhlí se dodávají jako pár. Pokud nebudete osazovat odsavač párem filtrů aktivní uhlí, je vhodné na jejich místo stejným způsobem připevnit pár filtrů mikrovlákno (objednací kód 5.0507), které zajistí snížení hladiny hluku.

6.2 ZÁKLADNÍ INFORMACE O FILTRECH

Poz.	Kód	Název	Čištění	Hořlavost
A	5.0232-1	Filtr kovový	Ano - umyvatelný	Nehořlavý
B	5.0233-1	Filtr polyester	Ano - potřesem	DIN 53438 F1
C	5.0234-1	Filtr kapsový	Ano s výhradou *– tlakovým vzduchem	M1
	5.0235-1	Filtr aktivní uhlí	Ne	
	5.0507	Filtr mikrovlákno	Ano s výhradou *– tlakovým vzduchem	DIN 53438 F1
ABC	5.0231-1	Sada filtrů	Viz A, B, C	Viz A, B, C

*Při čištění filtru tlakovým vzduchem musíte vyřešit účinné odsávání zvířeného prachu – například naším zařízením Kit pro čištění filtrů tlakovým vzduchem

6.3 DOPORUČENÍ K ÚDRŽBĚ A LIKVIDACI FILTRŮ

A – FILTR KOVOVÝ - PRVNÍ FILTRAČNÍ STUPEŇ



Doporučujeme umývat tento filtr alespoň jednou týdně pro zajištění maximální filtrační účinnosti.



Kovový filtr je vyroben z inertních materiálů, které – pokud nejsou kontaminovány toxickými-škodlivými látkami – mohou být likvidovány jako směsný komunální odpad.

B – FILTR POLYESTER - DRUHÝ FILTRAČNÍ STUPEŇ



Doporučujeme čistit tento filtr alespoň jednou za dva týdny pro zajištění maximální filtrační účinnosti.



Polyesterový filtr je vyroben z inertních materiálů, které – pokud nejsou kontaminovány toxickými-škodlivými látkami – mohou být likvidovány jako směsný komunální odpad.

C – FILTR KAPSOVÝ - TŘETÍ FILTRAČNÍ STUPEŇ



Doporučujeme čistit* (viz 6.2) nebo vyměnit tento filtr alespoň jednou za měsíc pro zajištění maximální filtrační účinnosti.



Kapsový filtr je vyroben z inertních materiálů, které – pokud nejsou kontaminovány toxickými-škodlivými látkami – mohou být likvidovány jako směsný komunální odpad.

FILTR AKTIVNÍ UHLÍ - ČTVRTÝ FILTRAČNÍ STUPEŇ

Filtr s aktivním uhlím je vyroben převážně z uhlíku ve formě mikro krystalů grafitu upravených tak, aby měli maximálně porézní strukturu s velkým povrchem. Díky takovéto charakteristice mají vysokou kapacitu absorbovat mnoho substancí.



Doporučujeme vyměnit tento filtr alespoň jednou za rok pro zajištění maximální filtrační účinnosti.



Filtr aktivní uhlí je vyroben z inertních materiálů, které – pokud nejsou kontaminovány toxickými-škodlivými látkami – mohou být likvidovány jako směsný komunální odpad.

6.4 PROGRAM ÚDRŽBY ODSAVAČE

Typ kontroly nebo údržby	Metoda	Frekvence
--------------------------	--------	-----------

Celková kontrola stavu odsavače	Vizuálně	Denně
Čištění	Manuálně	Viz pozn. A
Kontrola stavu těsnění	Vizuálně	150 h
Kontrola utažení matek a šroubů	Manuálně	150 h
Kontrola zanesení filtrů	Vizuálně nebo manuálně	600 h, viz pozn. B
Kontrola ventilátoru	Manuálně	Viz poz. C
Výměna ložisek	Manuálně	40 000 h, viz pozn. D

POZNÁMKA A

Interval čištění je proměnlivý v závislosti na typu znečištění odsávaného vzduchu. Uživatel tedy musí stanovit interval tak, aby zajistil co možná nejvyšší čistotu odsavače; nánosy na fixních částech nesmí být větší než 5 mm tloušťky.

POZNÁMKA B

Na předním panelu je kontrolka signalizace zanesení filtrů B. Nicméně doporučujeme kontrolovat zanesení, kdykoli se obsluze bude zdát, že sací výkon je snížený. Celá sestava filtrů by měla být vyměněna minimálně jednou za rok, i když nebude indikátor zanesení toto indikovat.

POZNÁMKA C

Ventilátor musí být kontrolován v intervalech stanovených uživatelem, aby se zkontroloval jeho dobrý stav – zkontrolovat zejména čistotu vrtule a bezvadný stav motoru.

POZNÁMKA D

40 000 hodin je životnost ložisek. Nicméně externí faktory jako zvýšené vibrace po určitý čas chodu mohou snížit životnost ložisek. Na konci jejich stanovené životnosti by měla být ložiska vyměněna i v případě, že jejich stav se zdá být dobrý.

6.5 ODSTRAŇOVÁNÍ PROBLÉMŮ

Príznak	Příčina	Řešení
Ventilátor se nerozběhne	Síťové napětí je příliš nízké.	Zkontrolujte síťové napětí
	Chybí dodávka elektřiny.	Zkontrolujte připojení zástrčky nebo zásuvku.
Selhání rozběhnutí ventilátoru.	Chybí dodávka elektřiny.	Zkontrolujte připojení zástrčky nebo zásuvku.
	Motor je poškozený	Nechat vyměnit motor.
	Bezpečnostní mikrospínač	Zkontrolujte, že dvířka krytu

	je otevřen nebo poškozen.	prostoru filtrů jsou zavřena, že mikrospínač je aktivován. Pokud je potřeba nechte vyměnit mikrospínač.
Kontrolka znečištění filtru svítí.	Filtry jsou zaneseny.	Vyměňte filtry.
Kontrolka zapnutí nesvítí.	Špatně zasunutá zástrčka do zásuvky.	Zkontrolujte zástrčku a zásuvku.
	Elektrický přívod do řídicího panelu je vadný.	Zkontrolujte přívod k řídicímu panelu.
	Rozpojený elektrický obvod uvnitř stroje.	Zkontrolujte elektrické obvody ve stroji.
	LED kontrolka je spálená.	Vyměňte LED.
Spotřeba energie je větší než uvedeno v technických datech	Motor běží s menšími otáčkami, než je žádoucí.	Zkontrolujte přívod proudu. Zkontrolujte vady vinutí motoru a pokud je to nutné, vyměňte motor.
Stroj značně vibruje	Nevyvážené rotující komponenty	Zkontrolujte vyváženost rotujících komponent.
	Povolené nebo nevyhovující antivibrační zařízení.	Zkontrolujte utaženost antivibračních zařízení a jejich stav.
	Zanesené filtry	Zkontrolujte stav filtrů, popřípadě je vyměňte.
	Uniká vzduch	Zkontrolujte těsnost skříně stroje. Pokud nutné, ucpěte silikonem.
	Nevyvážené vrtule	Zkontrolujte stav vrtule. Pokud je špinavá, očistěte ji.

6.6 POSKYTNUTÍ ZÁRUKY

- Obsahem záruky je odpovědnost za to, že dodaný stroj má v době dodání a po dobu záruky bude mít vlastnosti stanovené závaznými technickými podmínkami a normami.
- Odpovědnost za vady, které se na stroji vyskytnou po jeho prodeji v záruční lhůtě, spočívá v povinnosti bezplatného odstranění vady výrobcem stroje nebo servisní organizací pověřenou výrobcem.
- Zákonná záruční doba je 6 měsíců od prodeje stroje kupujícímu. Lhůta záruky začíná běžet dnem předání stroje kupujícímu, případně dnem možné dodávky. Výrobce tuto lhůtu prodlužuje na 24 měsíců. Do záruční doby se nepočítá doba od uplatnění oprávněné reklamace až do doby, kdy je stroj opraven.
- Podmínkou platnosti záruky je, aby byl svařovací stroj používán

odpovídajícím způsobem a k účelům, pro které je určen. Jako vady se neuznávají poškození a mimořádná opotřebení, která vznikla nedostatečnou péčí či zanedbáním i zdánlivě bezvýznamných vad, nesplněním povinností majitele, jeho nezkušeností nebo sníženými schopnostmi, nedodržením předpisů uvedených v návodu pro obsluhu a údržbu, užíváním stroje k účelům, pro které není určen, přetěžováním stroje, byť i přechodným. Při údržbě stroje musí být výhradně používány originální díly výrobce.

- V záruční době nejsou dovoleny jakékoli úpravy nebo změny na stroji, které mohou mít vliv na funkčnost jednotlivých součástí stroje.
- Nároky ze záruky musí být uplatněny neprodleně po zjištění výrobní vady nebo materiálové vady a to u výrobce nebo prodejce.
- Jestliže se při záruční opravě vymění vadný díl, přechází vlastnictví vadného dílu na výrobce.

6.7 ZÁRUČNÍ A POZÁRUČNÍ OPRAVY

- Záruční opravy provádí výrobce nebo jím autorizované servisní organizace.
- Obdobným způsobem je postupováno i v případě pozáručních oprav.
- Reklamaci oznamte na tel. Čísle 568 871 648, 568 840 009, , e-mailu: servis@alfain.eu

7 LIKVIDACE ELEKTROODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci elektrických a elektronických zařízení v ČR:

Společnost ALFA IN a.s. jako výrobce uvádí na trh elektrozařízení, a proto je povinna zajistit zpětný odběr, zpracování, využití a odstranění elektroodpadu.

Společnost ALFA IN a.s. je zapsána do SEZNAMU individuálního systému (pod evidenčním číslem výrobce 01594/07-ECZ) a sama zajišťuje financování nakládání s elektroodpady.



Tento symbol na produktech anebo v průvodních dokumentech znamená, že použité elektrické a elektronické výrobky nesmí být přidány do běžného komunálního odpadu.

Zákazník je povinen vrátit výrobek zpět ke svému prodejci a to buď osobně, nebo po vzájemné dohodě zajistí prodejce vyzvednutí přímo u zákazníka. Společnost ALFA IN a.s. zajistí vyzvednutí a likvidaci vyřazeného elektrozařízení na vlastní náklady od prodejce popř. dle dohody přímo od zákazníka.

Tento zpětný odběr elektrozařízení bude zajištěn do 5 kalendářních dnů od data oznámení záměru vrácení uvedeného zařízení.

7.1 PRO UŽIVATELE V ZEMÍCH EVROPSKÉ UNIE

Chcete-li likvidovat elektrická a elektronická zařízení, vyžádejte si potřebné informace od svého prodejce nebo dodavatel.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ DECLARATION OF CONFORMITY

My, firma
We

ALFA IN a.s.
Nová Ves 74
675 21 Okříšky
IČO: 25535366
OR vedený Krajským soudem v Brně,
oddíl B, vložka 2702



prohlašujeme na svou výlučnou odpovědnost, že výrobek
hereby declare under our sole responsibility, that the machine type

Odsavač UNI FILTER 2000

je v souladu se směrnicí
is in compliance with the directives

2004/108/EC
2006/42/EC
2006/95/EC

a splňuje požadavky harmonizovaných norem
and that the following standards apply

EN 349:1993+A1:2008, EN 614-1:2006+A1:2009, EN 614-2:2000+A1:2008, EN 626-1:1994+A1:2008, EN 626-2:1996+A1:2008, EN 842:1996+A1:2008, EN 894-1:1997+A1:2008, EN 894-2:1997+A1:2008, EN 894-3:2000+A1:2008, EN 953:1997+A1:2009, EN 1005-2:2003+A1:2008, EN 1037:1995+A1:2008, EN 1037:1995+A1:2008, EN 1093-1:2008, EN 1093-4:1996+A1:2008, EN 13478:2001+A1:2008, EN ISO 13849-1:2008, EN ISO 13849-2:2008, EN ISO 13850:2008, EN ISO 13857:2008, EN ISO 14121-1:2007, EN ISO 14159:2008

Poslední dvojčíslí roku, v němž bylo na výrobky označení CE umístěno, je 13
Last two digits of the year CE marking is 13.

V/In Nová Ves
Datum/dated: 15.11.2013


Ing. Vlasta Slámová
místopředsedkyně představenstva ALFA IN a.s.
Vicechairman of the board of directors ALFA IN a.s.

131115-VSI