

NÁVOD NA POUŽITIE ELEKTRICKEJ PÁJKY

Osvvedčenie o akosti a úžitkových vlastnostiach výrobku

Pájka T 346

A) Spôsob použitia :

Vysokopríkonová pájka typ 346 je vhodná na rôzne spájkovanie kovov primeraných dimenzií v priemyslových závodoch, v klempiarských prevádzkach, autoopravniach a iných remeselných dielňach, kde je potrebný veľký výkon a zaistený účinný odber tepla z hrotu pájky.

B) Technické dáta :

Príkon	: 380/190 W, 230 V
Teplota na hrote	: cca 520 °C
Regulácia príkonu	: mech. prepínačom 1/2-1
Spájkovací hrot	: pokovený medený pás 10x25 mm
Hmotnosť	: 1,2 kg
El. zariadenie	: trieda bezpečnosti I/B ČSN 331600
Výrobca	: Karel KONRÁD, Revoluční 303, Měšice u Prahy, 250 64

C) Certifikácia :

Na výrobok bolo vydané prehlásenie o zhode podľa platného zákona.

BEZPEČNOSŤ PRÁCE

Pri práci s rozohriatou pájkou môže dôjsť k popáleniu, poškodeniu termoplast. predmetov alebo požiaru. Preto dbajte na zvýšenú opatnosť a pájku neodkladajte v blízkosti horľavých predmetov. So zariadením je možné pracovať v priestoroch s obvyčajným prostredím bez agresívnych plynov, horľavín a výbušnín. Po skončení a pri každom prerušení práce odkladajte pájku na stojan, ktorý je s ňou dodávaný alebo na nehorľavú podložku. Akékoľvek zásahy a opravy prístroja môžu prevádzať len pracovník oprávnený v zmysle vyhlášky. Chráňte pájku pred pádom a nárazom.

OBSLUHA A PREVÁDZKA PÁJKY

El. pájka musí byť zapojená len na el. inštaláciu , ktorá vyhovuje platným predpisom SN a vždy len na napätie, ktoré je na pájke vyznačené. Pájka sa uvádza do činnosti zapojením prívod. šnúry do zásuvky. Pájka prepnutá do polohy 1 má rýchlejší rozbeh a vysoký príkon umožňuje spájkovanie vo vonkajšom prostredí. Pri prerušení či ukončení práce odkladajte pájku na priložený skladací stojan výhradne v polohe 1/2, v opačnom prípade dochádza k nadmernému preťažovaniu top. telesa a k jeho zničeniu! Pred použitím vyčistíme čelo spájkovacieho hrotu mechanicky alebo chemicky. Po zahriatí hrotu na tavnú teplotu použ. pájky túto naniesieme na čelo spájkovacieho hrotu. Pájkované miesta musia byť najprv mechanicky vyčistené od hrubších nečistôt do "kovového lesku". Potom sa naniesie ochranná vrstvička vhodného spájkovacieho prostriedku. Spájkovací hrot v závislosti na použitej metóde pájkovania a použ. spájkovacích a čistiacich emulzií ubúda, čo je bežné opotrebenie používaním.

Upozornenie: výrobca neručí za vady vzniknuté pri používaní pájky na iné účely ako je uvedené v bode A) .

ODBORNÉ OPRAVY A SERVIS - Slovensko

PROFIMIX, Západná ul.41, **917 01 Trnava**

Tel: 033/53 314 42, e-mail: profimix@zoznam.sk alebo:

CEZEMA, v.o.s. Južná trieda 52, **04001 Košice**

Tel./fax: 055 /72 986 41, E-mail: cezema@cezema.sk

Prístroje do opravy dovezte osobne alebo zašlite na uvedenú adresu.

Prístroje sa prijímajú do opravy **bez príslušenstva.**

Pri uplatňovaní záručnej opravy je nutné sa riadiť záručnými podmienkami, ktoré sú uvedené na zadnej strane záručného listu. Pri ich nedodržaní zaniká nárok na záručnú opravu.

VÝSTRAHA

Pri odkladaní prístroja počas zapnutého stavu, musí byť umiestnený na svojom odkladacom stojančeku !

Karel Konrád, Revoluční 303, Měšice u Prahy, 250 64

tel: 283 981 851, fax: 283 980 561

www.konrad-svarecky.cz, email: konrad@konrad-svarecky.cz