

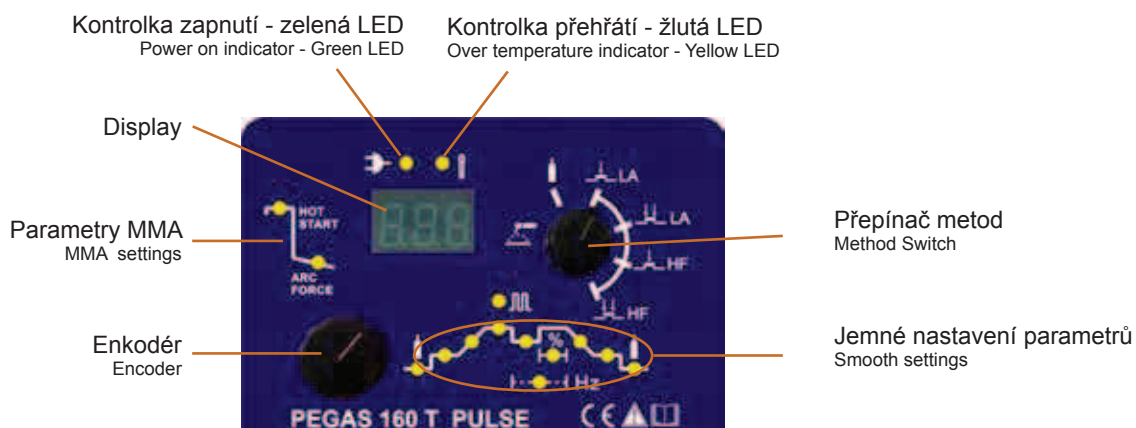
PEGAS 160 T PULSE HF PEGAS 200 T PULSE HF

Svařovací inverter pro svařování metodou TIG a MMA

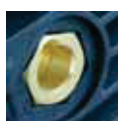
Digitální řízení
HF bezdotykové zapalování
Technologie IGBT
2-takt, 4-takt
Kompaktní, lehký, přenosný
ANTISTICK, ARCFORCE, HOT-START
Jištěný a kompatibilní s elektrocentrálami
Rychlospojky 35-50 mm² pro připojení kabelů
TIG pulsní režim

Inverter for TIG and MMA welding

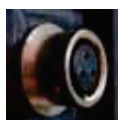
Digital control
HF contactless ignition
IGBT technology
2-stroke, 4-stroke
Compact, lightweight, portable
ANTISTICK, ARCFORCE, HOT-START
Protected and POWER GENERATOR compatible
Cable connectors 35-50 mm²
TIG pulse mode



Konektor připojení ochranného plynu
Front gas connector



Rychlospojky pro kabely/hořák
Twist lock dinse output terminal Supply cable / TIG torch

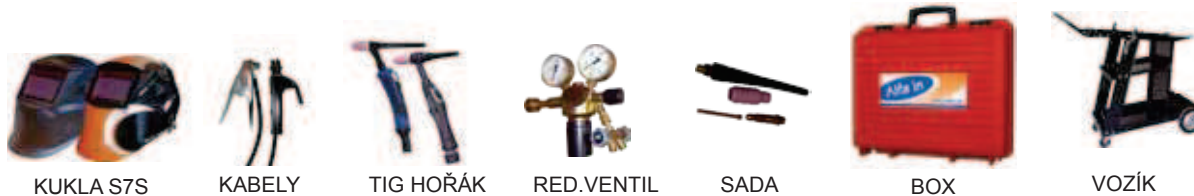


Konektor hořáku
TIG torch connector.

Funkce / Features



Informace pro objednání / Ordering Information



Produkt / Product	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
PEGAS 160 T PULSE HF	5.0161	inverter, napájecí kabel, popruh, návod / Inverter, power cord, strap, manual
PEGAS 200 T PULSE HF	5.0152	inverter, napájecí kabel, popruh, návod / Inverter, power cord, strap, manual
Doporučené hořáky viz „Katalog ALFA IN“ viz strana 28-29 / See the recommended torches on page „Catalogue ALFA IN“ 28-29		
Kabely / Cables	VM0253	Svař. kabely 2 x 3m 35-50 (zem. kleště + držák elektrod) Welding cables 2 x 3m 35-50 (clamp + stick work lead)
Sada / Set	4329-1	Sada konektorů na PEGAS TIG / Set connectors PEGAS TIG
Plynová hadička / Hose Gas	VM0184-1	Hadice plyn. PEGAS TIG 3m G1/4 / Hose Gas PEGAS TIG 3m G1/4
Vozík / Welder´s Carts	5.0228	Vozík svařečský pro inverter / Welder´s Carts
Konektor / Connector	4224	Konektor ovládání hořáku / Connector PEGAS TIG Orig.
Box	5.0125	Box červený / Box red
Redukční ventil / Valve red.	3549	Ventil red.AR OXY MAXI PC 2 manometry / Valve Red.AR OXY MAXI PC 2 manometers
	4341	Ventil red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14 / Valve Red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14
Kukla / Helmet	S7S černá / black S7S oranž / orange	Kukla samostmívací ALFA IN S7S / Welding Helmet ALFA IN S7S

Technická data / Technical data

Česky	English	Jednotky Units	PEGAS 160 T PULSE HF		PEGAS 200 T PULSE HF	
Metoda	Method		MMA	TIG	MMA	TIG
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	1x230/50-60		1x230/50-60	
Jištění	Mains protection	A	16 pomalé/slow		16 pomalé/slow	
Max. síťový proud I ₁	Max. input power I ₁	A	32,0	23,0	34,5	29,5
Max. efektivní proud I _{1eff}	Max. effective current I _{1eff}	A	16,0	11,5	18,9	14,8
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A/V	5/20,2 - 160/26,4	5/10,2 - 160/16,4	5/20,2 - 170/26,8	5/10,2 - 200/18,0
Napětí naprázdno U ₂₀	Open-circuit voltage U ₂₀	V	61,0	61,0	65,0	65,0
Svařovací proud (DZ=100%) I ₂ /U ₂	Welding current (DC=100%) I ₂ /U ₂	A/V	80/23,2	80/13,2	100/24,0	100/14,0
Svařovací proud (DZ=60%) I ₂ /U ₂	Welding current (DC=60%) I ₂ /U ₂	A/V	100/24,0	100/14,0	130/25,2	130/15,2
Svařovací proud (DZ=x%) I ₂ /U ₂	Welding current (DC=x%) I ₂ /U ₂	A/V	25%=160/26,4	25%=160/16,4	30%=170/26,8	25%=200/18,0
Třída izolace	Insulation class		F		F	
Krytí	Protection		IP23S		IP23S	
Normy	Standards		EN 60974-1		EN 60974-1	
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	140x370x230		140x370x230	
Hmotnost	Weight	kg	7,5		8,2	