

PEGAS 350 AC/DC PULSE

Svařovací inverter pro svařování hliníku, nerezů a uhlíkatých ocelí metodami TIG AC/ DC a MMA AC/DC

Stroj PEGAS AC/DC je určen pro specializované svařovací provozy se širokou škálou svařovacích prací. Výbavou jsou určeny především pro svařování metodou TIG.

Samozřejmostí je množství neocenitelných funkcí umožňujících efektivní využití:

- předfuk a dofuk ochranného plynu
- náběh proudu (Slope Up) a doběh proudu (Slope Down)
- startovací a koncový proud
- HF vysokofrekvenční zapalování
- režim ovládání 2 a 4 takt
- úroveň čištění hliníku
- pulsní režim, bilevel a UP-DOWN ovládání z hořáku
- AC Balance - umožňuje nastavení vyvážení kladné vůči záporné části vlny s nastavením více do kladných hodnot lze docílit lepšího čištění, nastavením do záporných hodnot, větší průvar
- AC Frekvence - umožňuje nastavení změny frekvence AC/DC vlny, důsledkem vyšších hodnot je koncentrovaný oblouk, snížení tepelné ovlivněné zóny, pomalejší rychlost tavení.
- HOT START, ARC FORCE a ANTISTICK

Inverter for TIG AC/DC and MMA welding of aluminium, stainless-steel, steel and also in DC or AC

Machines PEGAS AC/DC are designed for specialized welding operations with a wide range of welding work. They designed primarily for TIG welding. Of course there is the amount of invaluable features to enable effective use:

- Post and Pre-gas time
- Slope Up and Slope Down
- Start and End current
- HF ignition
- 2 and 4 stroke
- Level of clearance of Aluminium
- Pulse mode, Bilevel and UP-DOWN current control on the torch
- AC Balance - for oxide-cleaning and penetration. Adjustable AC frequency to manage welding speed and penetration.
- AC Frequency - Allows you to set the frequency change
- HOT START, ARC FORCE a ANTISTICK



Tlačítko přepínače AC/DC režimu
Button switch AC/DC mode

Tlačítko přepínače TIG 2T nebo 4T
Button TIG 2T or 4T (two stroke, four stroke)

Tlačítko test plynu
Button gas test

Tlačítko přepínač HF/LIFT ARC
Button switch HF/LIFT ARC

Tlačítko přepínač PULZ/Ne-pulzní režim
Button switch Pulse/Non pulse mode

Tlačítko posunu doleva po křivce parametrů
Button for moving to the left on the parameters curve

Hlavní výpínač chlazení
Main switch cooling

Display proudu
Current Display

Display napětí, %, času a Hz
Display Voltage, %, time and Hz

LED stroj je zapnut
LED ON

LED ALARM, svítí-li, v síti je přepětí nebo podpětí nebo je stroj přehřátý
LED ALARM. If illuminated there is under or over voltage in the mains or the machine is overheated

Přepínač typu chlazení voda/plyn
switch the type of cooling water / gas











Jemné nastavení parametrů
Smooth settings

Přepínač MMA
MMA switch

Tlačítko posunu doprava po křivce parametrů
Button for moving to the right on the parameters curver

Enkodér
Encoder

Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
	5.0277	PEGAS 350 AC/DC PULSE invertor, chlazení, napájecí kabel, návod / Inverter, cooling, power cord, manual
	18SCSL4A	Hořák PARKER SGT 18SC 4m 35-50 AERO / Torch PARKER SGT 18SC 4m 35-50 AERO
	18SCSL8A	Hořák PARKER SGT 18SC 8m 35-50 AERO / Torch PARKER SGT 18SC 8m 35-50 AERO
	18SCSL4AUD	Hořák PARKER SGT 18SC 4m 35-50 AERO UD / Torch PARKER SGT 18SC 4m 35-50 AERO UD
	18SCSL8AUD	Hořák PARKER SGT 18SC 8m 35-50 AERO UD / Torch PARKER SGT 18SC 8m 35-50 AERO UD
	VM0025	Kabel zemnicí 3 m 500 A 50-70 / Earthing Cable 3 m
	VM0185	Kabel s držákem E 3 m 400 A 35-70 / Cable with E holder 3 m
	VM0184-1	Hadice plyn. PULS 3m G1/4, D 9.5 opředená / Hose Gas PULSE 3m G1/4, D 9.5 HD
	5.0189	Sada konektorů pro PEGAS AC/DC / Set of Connectors for PEGAS AC/DC
	S777	Kukla samostmívací ALFA IN S777 / Welding Helmet ALFA IN S777
	S7S	Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU
	5.0174A	DOV PEGAS dálk.ovl. pedál 3m s konektorem Foot Pedal Remote CTRL 3 m PEGAS incl. Connector
	3549	Ventil red.AR OXY MAXI PC 2 manometry / Valve Red.AR OXY MAXI PC 2 manometers
	4341	Ventil red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14 / Valve Red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	J./Units	PEGAS 350 AC/DC PULSE			
			MMA - AC	MMA - DC	TIG - AC	TIG - DC
Metoda	Method					
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz		3x400/50-60		
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	30 - 300	5 - 350	30 - 350	5 - 350
Napětí naprázdno U_{20}	Open-circuit voltage U_{20}	V	78,0	81,0	78,0	77,0
Jištění	Mains protection	A		25 @		
Max. efektivní proud I_{1eff}	Max. effective current I_{1eff}	A		21,6		16,9
Svařovací proud (DZ=100%) I_2 $t_a = 40^\circ\text{C}$	Welding current (DC=100%) I_2 $t_a = 40^\circ\text{C}$	A	270	270	280	280
Svařovací proud (DZ=60%) I_2 $t_a = 40^\circ\text{C}$	Welding current (DC=60%) I_2 $t_a = 40^\circ\text{C}$	A	300	330	340	340
Svařovací proud (DZ=x%) I_2 $t_a = 40^\circ\text{C}$	Welding current (DC=x%) I_2 $t_a = 40^\circ\text{C}$	A	60%=300	45%=350	50%=350	50%=350
Krytí	Protection			IP23S		
Normy	Standards			EN 60974-1		
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm		492 x 891 x 873		
Hmotnost	Weight	kg		88,0		
Chladicí výkon (Q=1l/min)	Cooling power (Q=1l/min)	kW		-		0,74
Celkový obsah kapaliny	Total liquid content	l		-		4
Max. tlak	Max. pressure	Bar		-		3,5
Max. průtok	Max. flow	l/min		-		8