

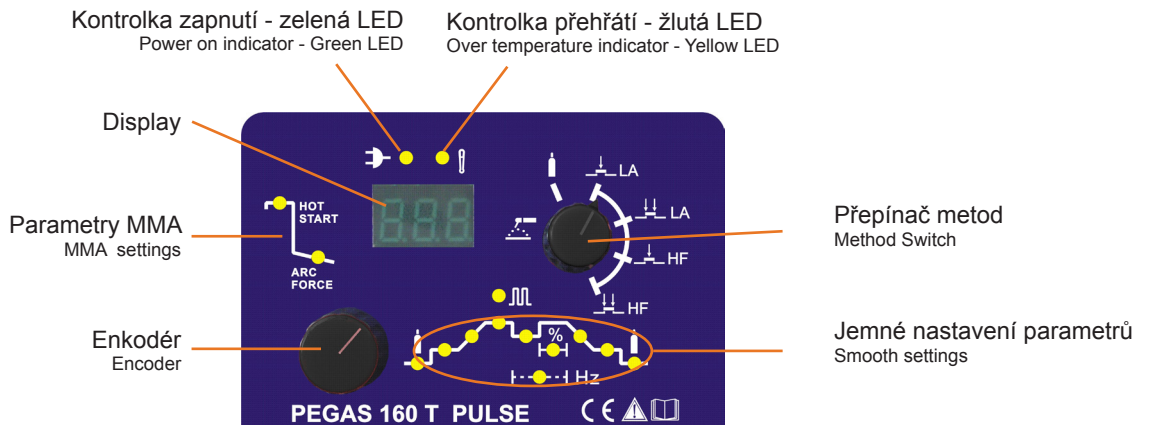
PEGAS 160 T PULSE HF PEGAS 200 T PULSE HF

Svařovací inverter pro svařování metodou TIG a MMA

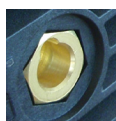
Digitální řízení
HF bezdotykové zapalování
Technologie IGBT
2-takt, 4-takt
Kompaktní, lehký, přenosný
ANTISTICK, ARCFORCE, HOT-START
Jištěný a kompatibilní s elektrocentrálami
Rychlospojky 35-50 mm² pro připojení kabelů
TIG pulsní režim

Inverter for TIG and MMA welding

Digital control
HF contactless ignition
IGBT technology
2-stroke, 4-stroke
Compact, lightweight, portable
ANTISTICK, ARCFORCE, HOT-START
Protected and POWER GENERATOR compatible
Cable connectors 35-50 mm²
TIG pulse mode



Konektor připojení ochranného plynu
Front gas connector

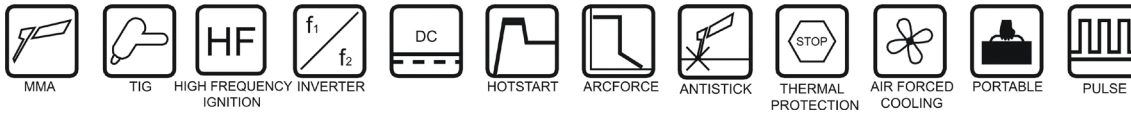


Rychlospojky pro kabely/hořák
Twist lock dinse output terminal Supply cable / TIG torch

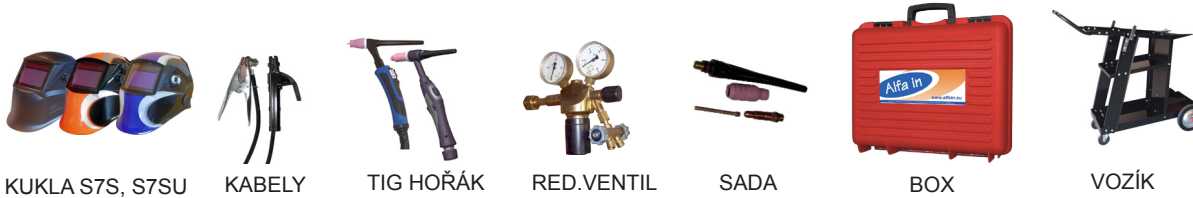


Konektor hořáku
TIG torch connector.

Funkce / Features



Informace pro objednání / Ordering Information



Produkt / Product	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
PEGAS 160 T PULSE HF	5.0161-1	inverter, napájecí kabel, popruh, návod / Inverter, power cord, strap, manual
PEGAS 200 T PULSE HF	5.0152-1	inverter, napájecí kabel, popruh, návod / Inverter, power cord, strap, manual
Doporučené hořáky viz „Katalog ALFA IN“ viz strana 28-29 / See the recommended torches on page „Catalogue ALFA IN“ 28-29		
Kabely / Cables	VM0253	Svař. kabely 2 x 3m 35-50 (zem. kleště + držák elektrod) Welding cables 2 x 3m 35-50 (clamp + stick work lead)
Sada / Set	4329-1	Sada konektorů na PEGAS TIG / Set connectors PEGAS TIG
Plynová hadička / Hose Gas	VM0184-1	Hadice plyn. PEGAS TIG 3m G1/4 / Hose Gas PEGAS TIG 3m G1/4
Vozík / Welder´s Carts	5.0228	Vozík svařečský pro inverter / Welder´s Carts
Konektor / Connector	4224	Konektor ovládání hořáku / Connector PEGAS TIG Orig.
Box	5.0125	Box červený / Box red
Redukční ventil / Valve red.	3549	Ventil red.AR OXY MAXI PC 2 manometry / Valve Red.AR OXY MAXI PC 2 manometers
	4341	Ventil red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14 / Valve Red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14
Kukla / Helmet	S7S černá / black S7S oranž / orange S7SU modrá / blue	Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU

Technická data / Technical data

Česky	English	Jednotky Units	PEGAS 160 T PULSE HF		PEGAS 200 T PULSE HF	
Metoda	Method		MMA	TIG	MMA	TIG
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	1x230/50-60		1x230/50-60	
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	5 - 160	5 - 160	5 - 170	5 - 200
Napětí naprázdno U ₂₀	Open-circuit voltage U ₂₀	V	61,0	61,0	65,0	65,0
Jištění	Mains protection	A	16 @		16 @ (20 @)	
Max. efektivní proud I _{eff}	Max. effective current I _{eff}	A	16,0	11,5	16 (18,9)	14,8 (14,8)
Svařovací proud (DZ=100%) I ₂	Welding current (DC=100%) I ₂	A	80	80	80 (100)	100 (100)
Svařovací proud (DZ=60%) I ₂	Welding current (DC=60%) I ₂	A	100	100	100 (130)	130 (130)
Svařovací proud (DZ=x%) I ₂	Welding current (DC=x%) I ₂	A	25%=160	25%=160	20%=170 (30%=170)	25%=200 25%=200
Krytí	Protection		IP23S		IP23S	
Normy	Standards		EN 60974-1		EN 60974-1	
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	140x370x230		140x370x230	
Hmotnost	Weight	kg	7,5		8,2	