

PEGAS 100 PLASMA

Plasmový řezací stroj

IGBT PFC invertor

- malý rozměry, velký výkonem
- těžká strojírenská výroba
- průmyslová výroba
- možnost připojení na automat

Touto invertorovou plasmou vyrobenou v ALFA IN a osazenou osvědčeným evropským hořákem S 105 je možno produktivně řezat uhlíkatou ocel do tloušťky materiálu 25 mm, kvalitně (ale pomaleji) do tloušťky 30 mm a oddělíte materiál o tloušťce 40 mm.

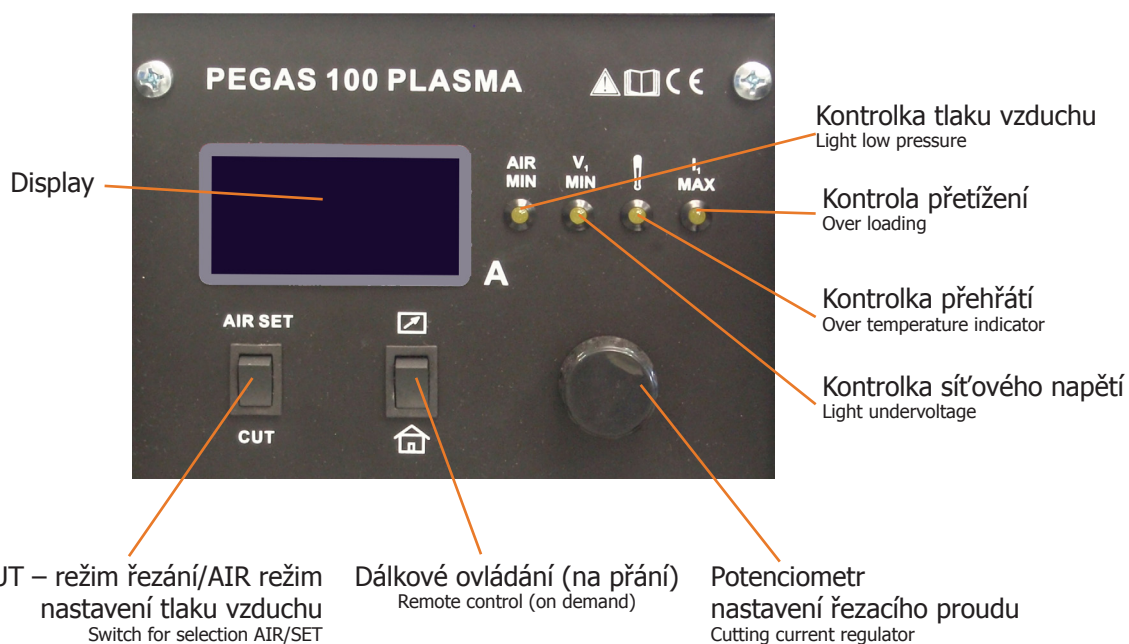


Plasma cutting machine

IGBT inverter

- small in dimensions, big in power
- Heavy industry
- Automat interface on request

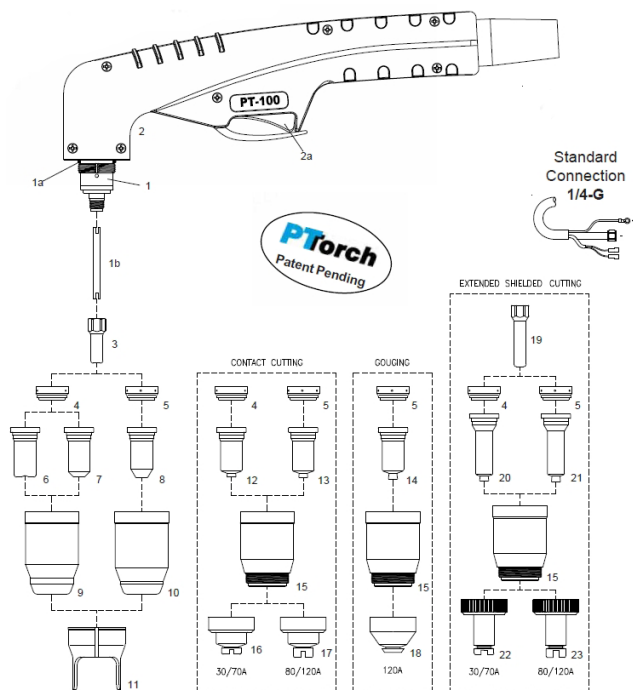
This inverter plasma cutting machine is made in ALFA IN Czech republic. It is equipped by the well-known S 105 European torch. It is possible productively to cut carbon steel up to 25 mm material thickness, to cut up to 30 mm in a very good quality (but slower) and simply to separate material of 40 mm thickness.



Informace pro objednání / Ordering Information

Kód/Code	Název/Description
5.0236	PEGAS 100 PLASMA včetně hořáku PT-100 6m a zemního kabelu inclusive of torch PT-100 6m and earthing cable with clamp
5083	Hořák PT-100 6 m PEGAS ruční / Torch PT-100 6 m hand
5129	Hořák PT-100 12 m PEGAS ruční / Torch PT-100 12 m hand
5130	Hořák PTM-100 6 m PEGAS strojní / Torch PTM-100 6 m automat
5084	Hořák PTM-100 12 m PEGAS strojní / Torch PTM-100 12 m automat
V9030038	Kabel zemnicí 3m 10-25 150A / Earthing cable with clamp 3m 10-25 150A
S777a	Kukla / Helmet
D640710	Filtr / Filter

Hořák PT-100 ruční/Torch PT-100 hand



Poz./Pos.	Kód/Code	Název	Description	ks pc
	5086	Sada START k hořáku PT-100 PEGAS	Starting Kit for PT-100 PEGAS	
3	5012	Elektroda Standard PT-100	Electrode, Back Striking	4
4	5013	Difuzér 30/70A PT-100	Swirl Ring (30/70A)	1
6	5015	Dýza 0,9 30/40 A PT-100	Tip, Contact Cutting, Ø 0.9 (30-40A), Back Striking	2
7	5016	Dýza 1,0 40/50 A PT-100	Tip, Cutting, Ø 1.0 (40-50A), Back Striking	2
8	5019	Dýza 1,4 80/90 A PT-100	Tip, Cutting, Ø 1.4 (80-90A), Back Striking	2
13	5020	Dýza 1,5 100/110 A PT-100	Contact Tip, Ø 1.5 (100-110A), Back Striking	2
9	5022	Hubice 30/70 A PT-100	Retaining Cap (30/70A)	1
19	5037	Elektroda dlouhá PT-100	Extended Electrode	1
21	5041	Dýza 1,4 dlouhá 80/90 A PT-100	Extended Contact Tip, Ø 1.4 (80-90A)	2
15	5033	Hubice kontaktní PT-100	Shield Cup Body	1
23	5045	Hubice dlouhá 80/120 A PT-100	Extended Shield Cap, Hand (80-120A)	1

Poz./Pos.	Kód/Code	Název	Description
1	5007	Hlava hořáku PT-100	PT-100 Hand Torch Head
1a	5008	O-kroužek PT-100	O-Ring
1b	5009	Trubička chladičí PT-100	Cooling Tube
2a	5011	Vypínač PT-100	Switch
5	5014	Difuzér 80/120A PT-100	Swirl Ring (80/120A and Gouging)
7	5017	Dýza 1,1 50/60 A PT-100	Tip, Cutting, Ø 1.1 (50-60A), Back Striking
7	5018	Dýza 1,2 60/70 A PT-100	Tip, Cutting, Ø 1.2 (60-70A), Back Striking
8	5020	Dýza 1,5 100/110 A PT-100	Tip, Cutting, Ø 1.5 (100-110A), Back Striking
8	5021	Dýza 1,6 110/120 A PT-100	Tip, Cutting, Ø 1.6 (110-120A), Back Striking
10	5023	Hubice 80/120 A PT-100	Retaining Cap (80/120A)
11	5024	Nástavec vodící PT-100	Double pointed Spacer
N/S	5025	Klíč na elektrodu PT-60, 100	Wrench for Electrode
12	5026	Dýza 1,0 40/50 A PT-100	Contact Tip, Ø 1.0 (40-50A), Back Striking
12	5027	Dýza 1,1 50/60 A PT-100	Contact Tip, Ø 1.1 (50-60A), Back Striking
12	5028	Dýza 1,2 60/70 A PT-100	Contact Tip, Ø 1.2 (60-70A), Back Striking
13	5029	Dýza 1,4 80/90 A PT-100	Contact Tip, Ø 1.4 (80-90A), Back Striking
13	5031	Dýza 1,6 110/120 A PT-100	Contact Tip, Ø 1.6 (110-120A), Back Striking
14	5032	Dýza drážkovací PT-100	Tip, Gouging (100-120A), Back Striking
16	5034	Hubice 40/70 A PT-100	Shield Cap, Hand (40-70A)
18	5036	Hubicedrážkovací PT-100	Shield Cap, Gouging
20	5038	Dýza dlouhá 1,0 40/50 A PT-100	Extended Contact Tip, Ø 1.0 (40-50A)
20	5039	Dýza dlouhá 1,1 50/60 A PT-100	Extended Contact Tip, Ø 1.1 (50-60A)
20	5040	Dýza dlouhá 1,2 60/70 A PT-100	Extended Contact Tip, Ø 1.2 (60-70A)
21	5042	Dýza 1,5 dlouhá 100/110 A PT-100	Extended Contact Tip, Ø 1.5 (100-110A)
21	5043	Dýza 1,6 dlouhá 110/120 A PT-100	Extended Contact Tip, Ø 1.6 (110-120A)
22	5044	Hubice dlouhá 40/70 A PT-100	Extended Shield Cap, Hand (40-70A)
N/S	5046	Kružidlo - sada PT-100	Circle Cutting Attachment

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Jednotky Units	Pegas 100 plasma	
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	3 x 400/50-60	
Jištění	Mains protection	A	25 pomalé/slow	
Max. síťový proud I_1	Max. input power I_1	A	26,7	
Max. efektivní proud I_{1eff}	Max. effective current I_{1eff}	A	21,7	
Rozsah řezacího proudu	Cutting current range	A/V	10/84,0 - 100/120,0	
Napětí naprázdno U_{20}	Open-circuit voltage U_{20}	V	350	
Řezací proud (DZ=100%) I_2/U_2	Cutting current (DC=100%) I_2/U_2	A/V	80/112,0	
Řezací proud (DZ=60%) I_2/U_2	Cutting current (DC=60%) I_2/U_2	A/V	100/120,0	
Řezací proud (DZ=x%) I_2/U_2	Cutting current (DC=x%) I_2/U_2	A/V	-	
Max. produktivní řez uhl. oceli	Max. productive cut. thickness-carbon steel	mm	25	
Max. řez uhlíkaté oceli	Max. Cutting thickness - carbon steel	mm	40	
Kvalitní řez	Uhlíkatá ocel	Carbon steel	mm	30
	Nerez	Stainless steel	mm	20
	Hliník	Aluminium	mm	15
	Měď	Copper	mm	10
Pracovní tlak	Working pressure	bar	5	
Max. vstupní tlak vzduchu	Max. Input pressure	bar	10	
Spotřeba vzduchu	Air consumption	l/min	180	
Zapalování oblouku	Arc ignition		contact	
Regulace proudu	Current regulation		continuous	
Třída izolace	Insulation class		F	
Krytí	Protection		IP 21 S	
Normy	Standards		EN 60974-1	
Rozměry (š x d (s a bez regulátoru tlaku vzduchu) x v)	Dimensions (w x l (with and without Pressure regulator) x h)	mm	280 x 728 (682) x 460	
Hmotnost	Weight	kg	36	