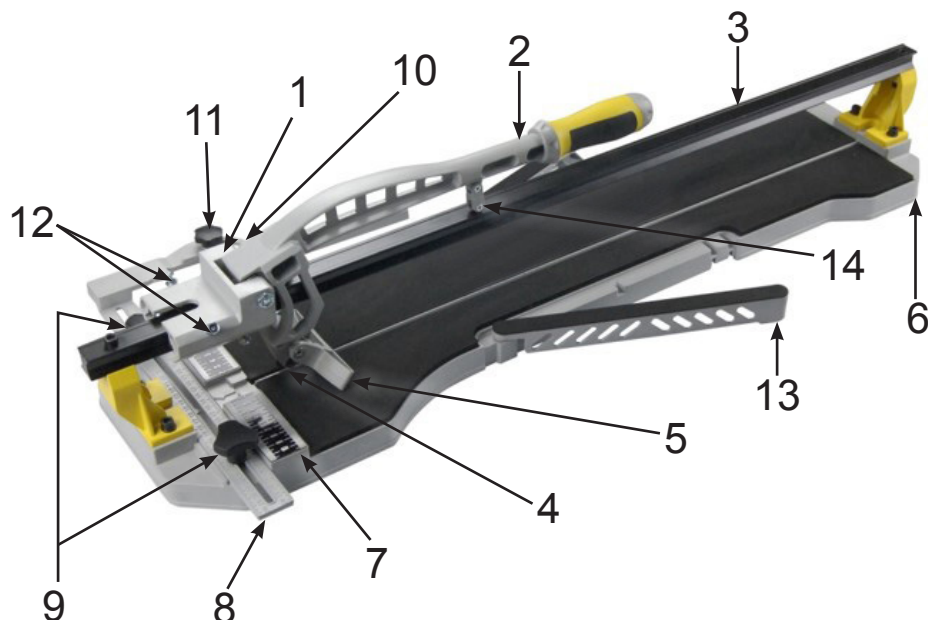


ŘEZAČKA DLAŽBY RDX-730 mm





1. jezdec
2. páka
3. vodící lišta
4. řezací kolečko
5. lámací patka
6. základna s pryžovými podložkami
7. čelní pravítko s drážkou
8. posuvné pravítko s úhломěrem
9. aretační šrouby posuvného pravítka
10. úhломěr
11. aretační šroub úhломěru
12. seřizovací šrouby ložisek jezdcce
13. výklopné podpěry
14. ochranný doraz rukojeti

Vážený zákazníku, děkujeme Vám za zakoupení výrobku značky PROTECO.

Je nutné, abyste se s návodem v plném rozsahu seznámili dříve, než začnete s řezačkou pracovat. Ušchovejte tento návod pro další použití a při zapůjčení přístroje jej předejte uživateli.



TECHNICKÉ ÚDAJE	
Typ	51.03-RDX-0730
Maximální řezná délka	730 mm
Maximální rozměr dlažby pro diagonální řez	515x515 mm
Úhel řezu	0° - 60°
Maximální tloušťka materiálu	16 mm
Celkové rozměry	1020x370x240 mm
Řezné kolečko - karbid wolframu	ø22x2xø6 mm
Hmotnost	6,5 kg

Obalový materiál je snadno recyklovatelný. Likvidujte jej v souladu s platnými předpisy.

Jezdec řezačky je kompletně osazen vodícími kuličkovými ložisky. Vůle jezdců na vodící liště je snadno seřiditelná. Řezací kolečko z karbidu Wolframu je osazeno ložiskem. Základna řezačky je vyrobena z hliníku. Řezačka RDX-730 je vybavena přídatnými výklopnými opěrami pro rozšíření pracovní plochy.

Účel použití

Řezačka je určena pro řezání keramické dlažby obkladů, mramoru, terakoty do maximálního rozměru a tloušťky podle údajů v technických parametrech.

POUŽITÍ



UPOZORNĚNÍ

Při práci s řezačkou vždy používejte pracovní brýle. Odštípnutá glazura může způsobit vážné poranění oka. Řezačku používejte pouze v rozsahu jejích technických možností. Používejte pouze originální příslušenství. Nepracujte s řezačkou na dešti. Pečlivě udržujte vodící lištu.

Kompletace řezačky

Do drážky čelního pravítka (7) vložte posuvné pravítko s úhloměrem (8) a našroubujte aretační šrouby (4).

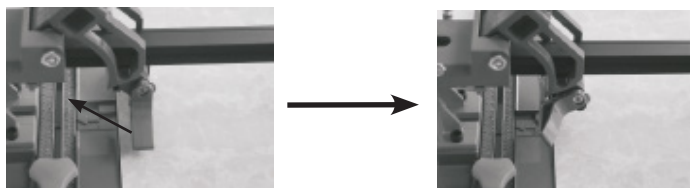
Použití řezačky RDX - 730

Řezačku postavte na rovnou stabilní plochu.

- Vyrovnajte dlažbu na pracovnú desku.
- Navedte řezací kolečko na začátek dlažby.

- Stlačte páku jezdcu **(2)** a konstantní silou přejeďte celou délku dlaždice. Na páku příliš netlačte. Může dojít k nadměrnému vyštípnání glazury podél řezu, a lom může být nerovný. Dejte pozor, aby se dlažba při řezání nepohnula.

Při řezání lze sklopit lámací patku dopředu, kde se zajistí pomocí magnetů



Poznámka - Vždy přejeďte řezacím kolečkem celou dlaždici od kraje ke kraji. V místě, kde nebude dlažba doříznutá se může stát, že se odlomí jiným směrem.

- Lámací patku **(5)** nastavte na okraj dlaždice a zvyšující se silou tlačte na páku **(2)** dokud se dlaždice nerozlomí. Při lámání tvrdého materiálu stlačujte páku dokud se dlažba nezačne lámat, potom páku zvedněte a přesuňte patku na druhý konec dlažby, stiskněte páku a dolomení dokončete.
- Pokud budete řezat větší množství dlaždic pod stejným úhlem, je možné nastavit požadovaný úhel na úhломěru **(10)**.
- Pokud budete řezat větší množství dlaždic stejné šířky (pásky), nastavíme posuvné pravítko **(8)** na požadovanou šířku a zajistíme aretačními šrouby **(4)**.
- Při řezání dlaždic větších rozměrů lze zvětšit pracovní plochu vyklopením bočních oper **(13)**.

SEŘÍZENÍ JEZDCE

Seřízení řezacího kolečka a vůle jezdcu

Seřízení řezacího kolečka na střed (na 0° na stupnici pravítka) i vůle jezdcu se seřizuje pouze pomocí dvou šroubů **(12)** se zajišťovacími matkami. Pomocí dvou klíčů velikosti 10 mm povolte zajišťovací matky. Opatrným pootáčením šroubů nastavte řezací kolečko proti nulové rysce na stupnici čelního pravítka **(7)** a nastavte požadovanou vůli ložisek. Jezdec se musí na vodící liště pohybovat volně, ale bez vůle. Pozor, ložiska nesmí příliš tlačit na lištu, protože by došlo předčasnému opotřebením ložisek, vodící lišty a jezdec by se pohyboval nerovnoměrně a ztěžka. Po nastavení správné vůle ložisek přidržte klíčem 10 mm hlavu šroubu a druhým klíčem dotáhněte zajišťovací matku.

Znovu přezkoušejte chod jezdcu, případně vůli ještě upravte, dokud se nebude jezdec pohybovat volně, ale bez vůle.

Pokud dojde k opotřebením nebo poškozením ložisek (chod hlavy je nerovnoměrný a nedá se vymezit její vůle) kontaktujte Vašeho prodejce nebo autorizovaný servis a nechte ložiska vyměnit.

ÚDRŽBA A SKLADOVÁNÍ

Čištění

Nikdy řezačku neomývejte vodou ani ji do vody neponořujte! Nečistěte jezdcu stlačeným vzduchem. Prach se tlakem vzduchu může dostat do ložisek což vede k jejich rychlejšímu opotřebením. Vždy po práci pečlivě otřete vodící lištu čistou textilní utěrkou. Pracovní desky a základnu očistěte od úlomků dlažby a prachu.

Skladování

Řezačku nevystavujte vlhkosti nebo agresivnímu prostředí. Řezačku skladujte vždy pečlivě vyčištěnou na suchém místě z dosahu dětí a nepovolaných osob.

SERVIS

Přístroj v záruční době smí být opravován pouze v autorizovaném servisním středisku.

Vyvarujte se jakýchkoliv zásahů do konstrukce řezačky v záruční době!!

Důsledkem neoprávněného zásahu do konstrukce řezačky je ztráta záruky.

LIKVIDACE

Po ukončení životnosti přístroj, příslušenství a obal odevzdejte v souladu

s požadavky na ochranu životního prostředí do recyklační sběrný.

INFORMACE

Firma PROTECO nářadí s.r.o. není zodpovědná za škody nebo zranění způsobená nesprávným používáním.

Všechny informace, vyobrazení a specifikace se zakládají na nejnovějších informacích o výrobku, které byly k dispozici v době vytisknutí tohoto návodu.

Na pracovním místě se mohou vyskytnout faktory, které mohou ovlivnit hodnoty, mající trvalé účinky, charakterizující pracovní prostor jako jsou zdroje prachu, hluku atd.

Přípustné hodnoty na pracovním místě mohou být také různé v jednotlivých zemích.

Informace slouží uživateli zařízení k lepšímu zhodnocení nebezpečí a rizik.

Výrobce si vyhrazuje právo na technické, estetické a funkční změny svých výrobků bez předchozího upozornění. Je to v souvislosti se snahou výrobce o neustálý vývoj a inovaci svých výrobků.

Změny obrazové a textové informace a tiskové chyby vyhrazeny.

ZÁRUČNÍ LIST / ZÁRUČNÝ LIST

Razítko a podpis prodejce / Pečiatka a podpis predajcu:

.....

Datum prodeje / Dátum predaja:

Záznamy o provedených opravách (datum, podpis):

Záznamy o vykonaných opravách (dátum, podpis):

1.

2.

3.



Výrobce:
PROTECO nářadí s.r.o.
Provozovna: Podbřezí 63, 518 03
www.proteco-naradi.cz